



## TYPES D'APLATISSEURS

Des fabrications sérieuses et durables

Nous vous présentons ici notre gamme d'aplatisseurs, floconneurs, laminoirs. Fiables, solides, économiques, des machines conçues et fabriquées avec une grande rigueur pour répondre au mieux et durablement à vos besoins. Notre volonté : vous faire bénéficier toujours, du meilleur de la technique au bon rapport qualité/prix pour votre rentabilité, pour la qualité de vos productions, pour le confort de travail de vos équipes et de vous-même.

standards et adaptabilité

L'Équipe "Etudes" (dessinateurs, électriciens, électroniciens, ingénieurs) adaptera nos "Solutions machines" à vos besoins spécifiques.

Process de production industrielle rigoureux

Le Groupe TOY, ce sont deux sites industriels dédiés à la conception et à la fabrication. C'est un parc machines de pointe et 60 salariés formés. C'est avant tout un process industriel rigoureux et le grand savoir-faire d'humains pour une qualité constante au service de votre productivité.

Multi-spécialiste international

Créée en 1952 par M. René TOY et son fameux "Multi-broie tout", la SAS TOY est un spécialiste reconnu du stockage, de l'aplatissage, du mélange, de la distribution, de la fabrique d'aliment et de la granulation. La société exporte aujourd'hui ses machines, installations et savoir-faire sur les 5 continents.



TOY, les solutions qui vous profitent !

### les APT, APM

sur pieds, ou muraux

- Aplatisseur-floconneurs.
- Mono ou triphasés.
- Muraux ou sur pieds (selon puissance)

### les TXL

De 6 à 37 Kw

- Entraînements indépendants
- Cylindre "Transcobloc"
- Maintenance aisée
- Jusqu'à 10 T/heure et +

### Futurax & Rubix

Anti-fines, Anti-usure

- 0,6 à 2 T/heure
- Transmission pignons
- Trémie rotomoulée

### Rubix4RX

Avec pré-écraseurs

- 1,2 à 2 T/heure
- Transmission pignons
- Trémie rotomoulée

### Apla-Mélangeur

Mini-fabrique compacte

- Type Eco ou Multi-éco
- Mélangeur horizontal
- Version haute ou basse



Productifs et résistants. 0,25 à 1,85 kw. Débit : 30 à 600 K/heure.

Jusqu'à 15 tonnes de poussée/cylindre 10 T/h et +

A double entraînement

Entraînement : double / cylindres à rainures hélicoïdales anti-fines

Pignons anti-usure

2 pré-écraseurs, 2 meules anti-fines, transmission par pignons...

Fabrique d'aliment à la ferme René TOY, spécialiste reconnu !



Depuis 60 ans, René TOY, c'est l'expérience, le savoir-faire & l'équipement d'un grand fabricant !



Montoire, LM des bâtiments

Bureau d'Etudes, Electricité

Montages Armatures découpe numérique

Presse plieuse

Découpe laser

Châssis découpage et peinture

Ateliers véhicules d'intervention

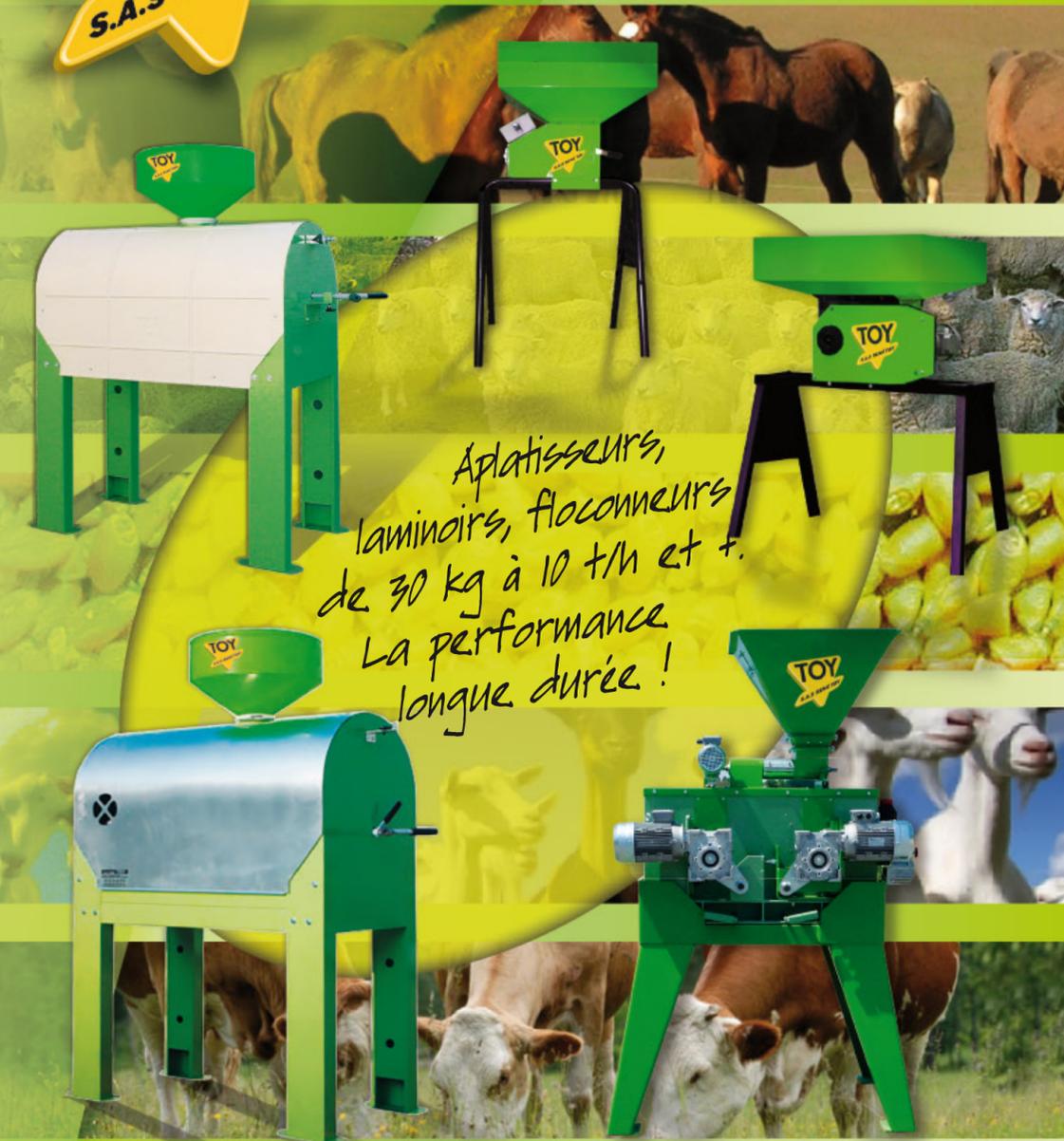
Véhicule de livraison

Votre revendeur

René TOY - Route des Reclusages, 41800 Montoire sur le Loir.  
Tél. : 02 54 85 01 10 - Fax : 02 54 72 60 67  
www.toy-sa.com / info@toy-sa.com



## APLATISSEURS



Aplatisseurs, laminoirs, floconneurs de 30 kg à 10 t/h et +. La performance longue durée !

## GAMME APLATISSAGE

TOY, les solutions qui vous profitent !

# GAMME APLATISSEURS/LAMINOIRS

Productifs et résistants, de 0,25 à 1,85 kW. Débit de 30 à 600 K/heure.

## les APT, APM *Anti-fines, Anti-usure*

### Aplatisseur floconneur AP3

- ✓ Débit 30Kg/h, 0,25 kW monophasé
- ✓ Faible consommation électrique, entraînement par courroie
- ✓ Cylindres spécifiques coniques avec dentures pour floconnage
- ✓ Mis en pression mécanique avec verrouillage
- ✓ Grille de protection
- ✓ Coffret électrique

### Aplatisseur floconneur AP18

- ✓ Débit 180Kg/h, 0,75 kW monophasé ou triphasé entraînement par courroie
- ✓ Cylindres spécifiques coniques avec dentures pour floconnage
- ✓ Mis en pression mécanique avec verrouillage
- ✓ Grille de protection
- ✓ Coffret électrique



### Aplatisseur floconneur AP60

- ✓ Débit 600Kg/h, 1,85 kW monophasé ou triphasé entraînement par courroie
- ✓ Cylindres spécifiques coniques avec dentures pour floconnage
- ✓ Mise en pression mécanique avec verrouillage
- ✓ Grille de protection
- ✓ Coffret électrique

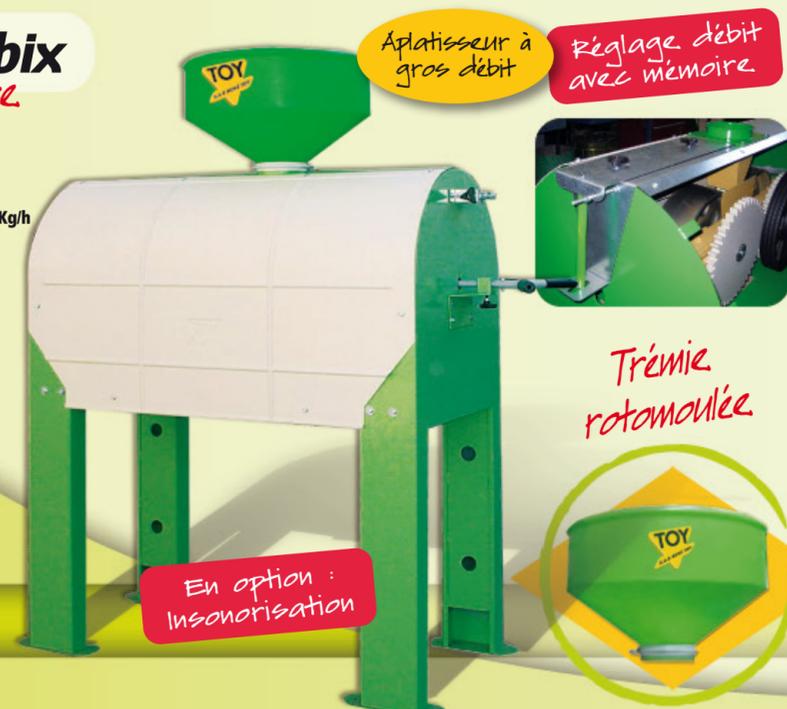
Modèles	AP3	AP18M	AP18T	AP60M	AP60T
Débit moyen (Kg/h*)	30	180	180	600	600
Tension (V)	230	230	400	230	400
Puissance électrique (Kw)	0,25	0,75	0,75	1,85	1,85
Fixation	murale	murale	murale	pieds	pieds

## Futurax & Rubix

*Anti-fines, Anti-usure*

### Aplatisseur RUBIX

- ✓ Moteur Triphasé 4 ou 5,5 kW - Débit 600 à 2000 Kg/h
- ✓ Meule diam 345 mm largeur 120 ou 180 mm
- ✓ Trémie d'entrée rotomoulée
- ✓ Disjoncteur magnétothermique déclencheur manque de tension
- ✓ Double entraînement - Rainures hélicoïdales réglage serrage meule - ressort de pression
- ✓ Transmission par pignon

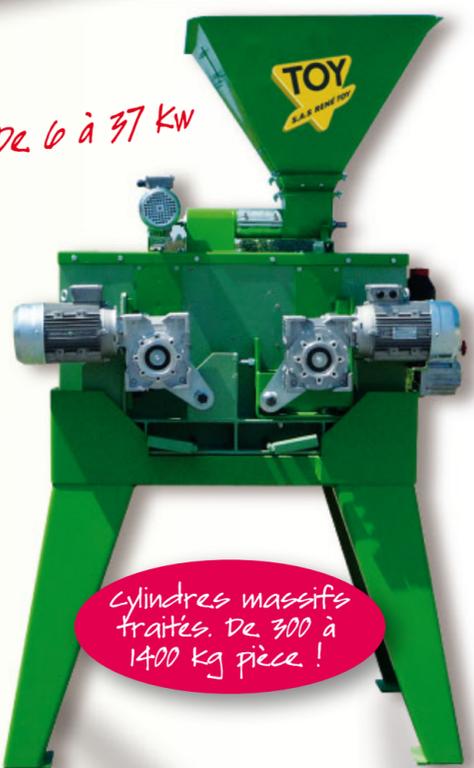


En option : Insonorisation

## les TXL

*De 6 à 37 kW*

INNOVANT : cylindres de Grand diamètre 500 à 800 mm Pression de 3 à 15 tonnes.



### Aplatisseur floconneur TXL

- ✓ Débit de 900Kg/h à 10 T/heure
- ✓ De 6 kW à 37 kW triphasé
- ✓ Cylindres spécifiques massifs "Trancobloc"
- ✓ Entraînements indépendants

### Sécurité :

- ✓ Tous nos laminoirs sont équipés de grilles de protection, de rampes d'aimants.
- ✓ Une sphère à azote incorporée au système hydraulique recule les cylindres en cas de dysfonctionnement.
- ✓ Une double butée associée au réglage de course empêche les cylindres de s'écraser l'un contre l'autre.
- ✓ Des racleurs sont installés pour garantir la propreté des cylindres

Modèles	500X200	500X400	500X600	800X200
Cylindres Ø X L	500X250	500X450	500X650	800X250
Débit moyen (Kg/h*)	900 à 1200	3900 à 4600	5900 à 6600	1800 à 2100
Alimentateur	Option	Option	Option	Option
Armoire électrique	Option	Option	Option	Option
Puissance électrique (Kw)	6	15	22	6
Puissance tracteur (CV)	/	60	90	/
Poussée entre cylindres (Kg)	3000	4100	6100	5200

### Le secret de nos cylindres.

cylindres à dentures : en acier de grande qualité traités longue durée de vie. Dentures usinées haute précision permettant le passage de toutes les graines : maïs, pois, mélanges). cylindres massifs : acier de forte épaisseur traité "grande longévité". A flasques intermédiaires et flasques de renfort garantissant leur solidité, une grande précision est apportée à la concentricité de l'ensemble. De grand Ø ils permettent d'obtenir l'angle idéal d'introduction (angle de Nippel) pour le passage des graines. Les arbres sont assemblés sans soudure (technologie "type Transcobloc")



### Des fabrications solides et sérieuses.

Avec + de 60 ans d'expérience en aplatissage et laminage, nous connaissons les spécificités de tous les types d'intrants. Tous les aplatisseurs et laminoirs René TOY se distinguent par la solidité et leur résistance structurelle même à long terme. Réalisés en acier de qualité supérieure et d'épaisseur importante, chaque pièce est découpée au laser et façonnée avec une très grande précision. Cette précision permet à nos matériels d'offrir une grande durabilité inégalée.

## Aplatir, laminer... POURQUOI ?

Rationaliser la nutrition de ses troupeaux pour rentabiliser ses céréales en préservant le capital santé des bêtes : un enjeu pour lequel l'aplatissage et le laminage sont des atouts majeurs...



### Aplatir pour valoriser les aliments et la santé du cheptel :

Economie d'énergie : Pour un coût minimal du kg d'aplati, les technologies utilisées nécessitent des faibles puissances électriques. Ce résultat est obtenu grâce à nos cylindres. Evitez la farine ou les "fines" : qui nuisent à la digestibilité de la cellulose constituant un risque pour les ruminants (déséquilibre du Ph du rumen nuisible, acidose).

Meilleure valorisation des grains : chez les bovins, les particules de 2 à 4 mm peuvent passer les barrières de tri du système digestif (orifice réticulo-omasal) le grain se retrouve intact dans les déjections (perte énorme pour l'éleveur). L'aplatissage floconnage fracturent la paroi cellulolityque du grain et permet aux bactéries l'accès à l'amande en assurant la digestibilité. Les grains sont valorisés au mieux.

### Laminer : augmenter la digestibilité, et diminuer les fines...

Rentabilité : l'éleveur actuel doit réduire au maximum ses coûts alimentaires tout en améliorant les performances de son troupeau. Le laminoir permet de valoriser au mieux céréales et protéagineux produits localement. Le laminoir réalise un floconné à sec.

Digestibilité : élévation de la digestibilité du grain de +18 à +20 % : la haute pression (3 à 15 tonnes) entre les deux cylindres modifie la structure moléculaire de l'amidon "par craquage" en petites molécules solubles plus digestes (Amylose et Amylopectine).

Diminution des fines : la faible vitesse de rotation supprime la friction indésirable et limite au maximum les fines. Permet l'utilisation des protéagineux, oléagineux riches en matière grasse (colza, soja, lupin, tournesol etc).

Un besoin spécifique ? consultez l'équipe technico-commerciale : [info@toy-sa.com](mailto:info@toy-sa.com)

[www.toy-sa.com](http://www.toy-sa.com)

## Rubix4RX

*Avec pré-écraseurs*  
2 pré-écraseurs, 2 meules anti-fines, transmission pignons anti-usure.

### Aplatisseur RUBIX4RX (2 pré-écraseurs + 2 meules)

- ✓ Moteur Triphasé 9 kW - Débit 1200 à 2000 Kg/h selon céréales et mélanges
- ✓ Meule diam 345 mm largeur 180 mm
- ✓ Pré-écraseur diam 160 mm largeur 180 mm
- ✓ Trémie d'entrée rotomoulée
- ✓ Disjoncteur - bobine manque de tension
- ✓ Double entraînement - Rainures hélicoïdales réglage serrage meule - ressort de pression
- ✓ Transmission pignons

Séparation magnétique



En option : Insonorisation



## Apla-Mélangeurs

*Aplatisseur-mélangeur horizontal 1000 litres ou 2200 litres...*

*Tours d'aplatissage et de mélange !*

### Type Eco Apla Mélangeur horizontal

- ✓ Avec trémie 750L
- ✓ Aplatisseur 4 ou 5,5 kW triphasé
- ✓ Mélangeur pieds longs
- ✓ Coffret de base démarrage manuel, arrêt manque de grain, cde et arrêt mélangeur par minuterie

### Multi-Eco Apla-Mélangeur horizontal

- ✓ Avec trémie rotomoulée
- ✓ Aplatisseur 4 ou 5,5 kW triphasé
- ✓ Mélangeur pieds longs
- ✓ Coffret de base démarrage manuel avec pesage, commande et arrêt mélangeur par minuterie

OPTIONS :  
✓ pieds courts, reprise vis Ø 125  
✓ Commande pédale pour ensilage  
✓ Mélangeur à pales (meilleur respect de l'aplati)

