



NOTICE D'ENTRETIEN ET PIECES DE RECHANGE



VIS ELEVATRICE

Ø100



Introduction

Vous venez de prendre livraison de votre vis Ø100 et nous vous félicitons de votre choix.

Vous possédez un matériel entièrement construit avec des matières et des équipements de haute qualité.

Il a été contrôlé avant son expédition et sera prêt à vous donner toujours satisfaction.

Sa conception lui permet de fonctionner d'une façon simple et sans incident, mais pour en obtenir le meilleur rendement, il est nécessaire de suivre les instructions contenues dans le présent manuel.

Nous insistons sur l'importance d'une bonne installation et d'un entretien régulier. Le suivi de ces consignes déterminera la meilleure production et la plus longue durée de service.

La lecture de ce manuel est aisée et nous avons prévu le maximum d'illustrations pour une bonne compréhension. Il est nécessaire de lire dans l'ordre les différents chapitres avant la mise en service afin de ne rien oublier ou négliger.

Les données techniques, schémas et dimensions contenus dans le présent document, ne nous engagent nullement et des revendications quelconques ne peuvent en être déduites.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications et des perfectionnements du matériel sans modifier ce document au préalable.



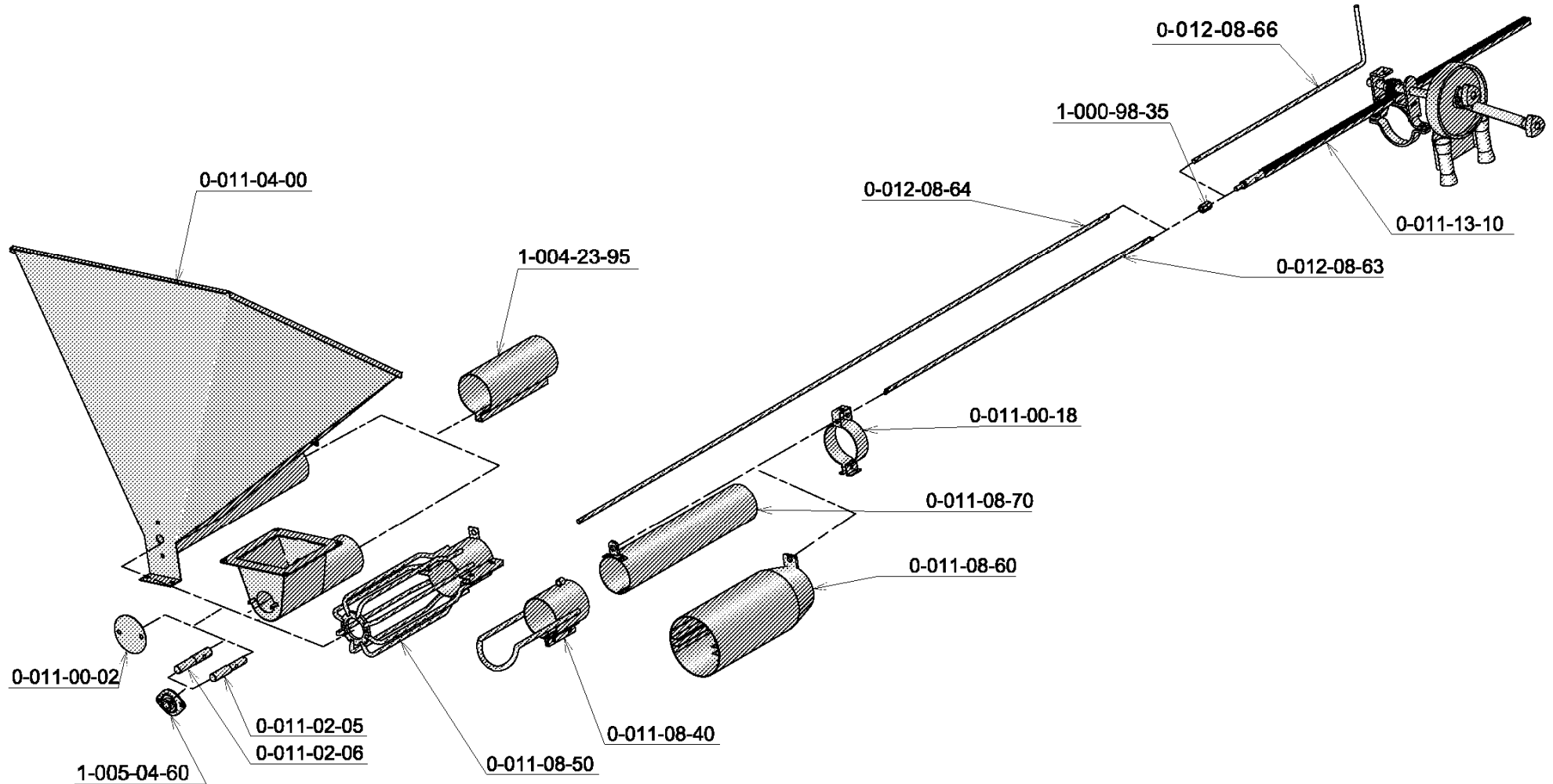
Sommaire

Introduction.....	2
ENSEMBLES MONTAGE PIEDS DE VIS Ø100	5
NOMENCLATURE	6
ENSEMBLE CREMAILLERE LONGITUDINALE (0-011-13-10).....	7
ECLATE PIEDS DE VIS Ø100	8
CREPINE.....	8
BOITARD CARRE 160	8
PIED DE VIS.....	9
ENSEMBLE TREMIE 50L.....	9
ÉLÉMENTS INTERMÉDIAIRES DE VIS Ø100.....	10
ENTREE INTERMEDIAIRE.....	10
SORTIE INTERMEDIAIRE VIS Ø100.....	11
ECLATES DES DIFFÉRENTES SORTIES.....	12
SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE VERIN	12
SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE MANUELLE VIS SANS FIN	13
SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE MANUELLE CREMAILLERE	14
ENSEMBLES RALLONGES DE VIS Ø100.....	15
ENSEMBLES TÊTES DE VIS Ø100	16
ENSEMBLE TÊTE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE (0-011-05-00)	17
ÉCLATE TÊTE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE.....	18
ENSEMBLE TÊTE DEMONTABLE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE (0-011-15-00).....	19
ÉCLATE TÊTE DEMONTABLE POULIE COURROIE	20
ENSEMBLE TÊTE DEMONTABLE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT (0-011-16-00).....	21
ÉCLATE TÊTE DEMONTABLE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT	22
ENSEMBLE TÊTE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT (0-011-05-20)	23
ECLATE TÊTE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT.....	24
ENSEMBLE TÊTE DE VIS Ø100 MOTOREDUCTEUR EN BOUT (0-011-05-30)	25
ECLATE TÊTE DE VIS Ø100 MOTOREDUCTEUR EN BOUT.....	26
ENSEMBLE TÊTE DE VIS Ø100 MOTEUR A POUSSER (0-011-19-00).....	27
ECLATE TÊTE DE VIS Ø100 MOTEUR A POUSSER	28
ENSEMBLE TÊTE DE VIS Ø100 MOTEUR HYDRAULIQUE (0-011-05-90).....	29



ECLATE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR HYDRALIQUE	30
SORTIE DE VIS 100X150 EN DIAMETRE 125 A 15° (0-011-03-11).....	31
SORTIE DE VIS 100X150 EN DIAMETRE EN CARRE 160 (0-011-03-20)	31
TUBE SOUDE TETE DE VIS Ø100 (0-011-06-10)	32
TUBE SOUDE TETE DE VIS Ø100 A POUSSER (0-011-19-10)	32
TUBE COURT SOUDE TETE DEMONTABLE (0-011-15-60)	33
TUBE POUR TETE DEMONTABLE (0-011-15-62)	33
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR LES GRAINS (0-011-07-10).....	34
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS FARINEUX (0-011-07-20)	35
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS ABRASIFS (0-011-07-30)	36
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR LES GRAINS (0-011-07-40).....	37
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS FARINEUX (0-011-07-50)	38
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS ABRASIFS (0-011-07-60)	39
POULIES A MOYEU AMOVIBLE	40
PROCEDURE DE MONTAGE MOTOREDUCTEUR	43
ENTRETIEN	43
PROCEDURE DE MONTAGE MOTEUR A POUSSER.....	44
ENTRETIEN	44
RACCORDEMENT ELECTRIQUE.....	45
SECURITE GENERALE	46
ATTESTATION DE CONFORMITE.....	47
BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE	48
NOTES	49

ENSEMBLES MONTAGE PIEDS DE VIS Ø100

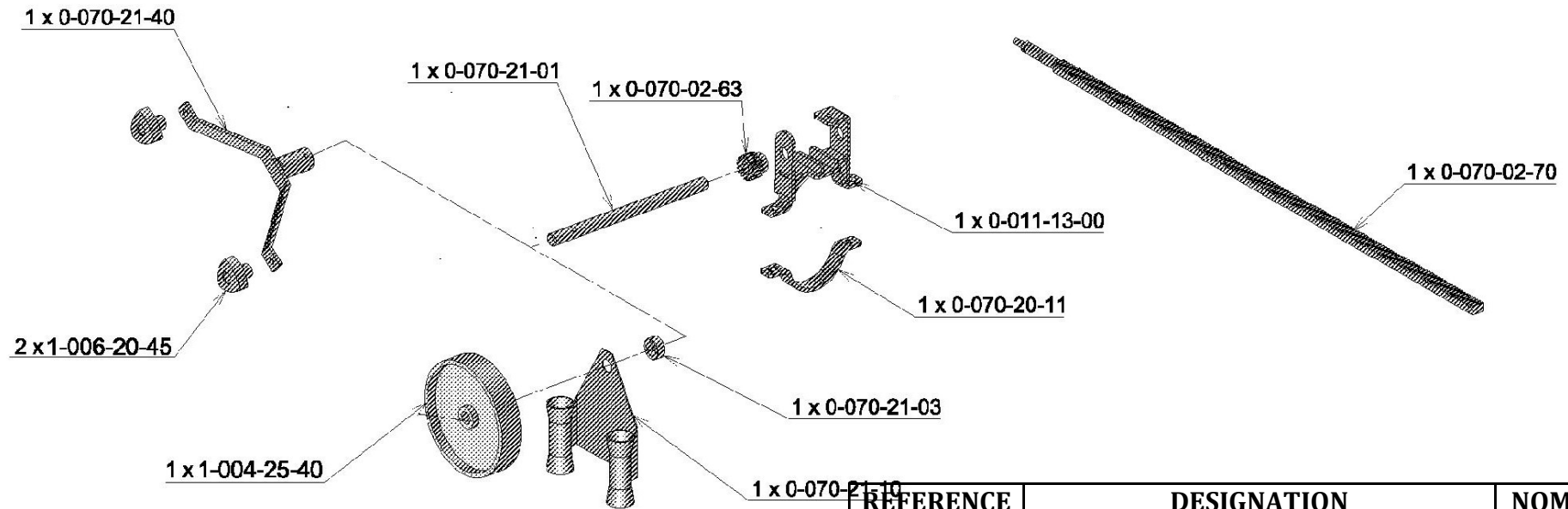




NOMENCLATURE

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-00-02	Tôle fermeture palier	1
0-011-00-18	Collier guidage commande vanne	1
0-011-02-00	Ensemble boitard entrée 160	1
0-011-02-05	Axe de pied Ø17	1
0-011-02-06	Axe de pied Ø22	1
0-011-04-00	Ensemble trémie 50L assemblée	1
0-011-08-40	Ensemble pied de vis	1
0-011-08-50	Ensemble crépine	1
0-011-08-60	Ensemble crépine à pois	1
0-011-08-70	Ensemble trappe vanne de réglage	1
0-011-13-10	Ensemble crémaillère longitudinale	1
0-012-08-63	Tige de réglage 1m	1
0-012-08-64	Tige de réglage 2m	1
0-012-08-66	Tige de commande trappe	1
1-000-98-35	Manchon 6 pans Zn M10x30	1
1-004-23-95	Manchette Ø100 lg 250	1
1-005-04-60	Palier AELPFL 204 Ø20	1

ENSEMBLE CREMAILLE LONGITUDINALE (0-011-13-10)

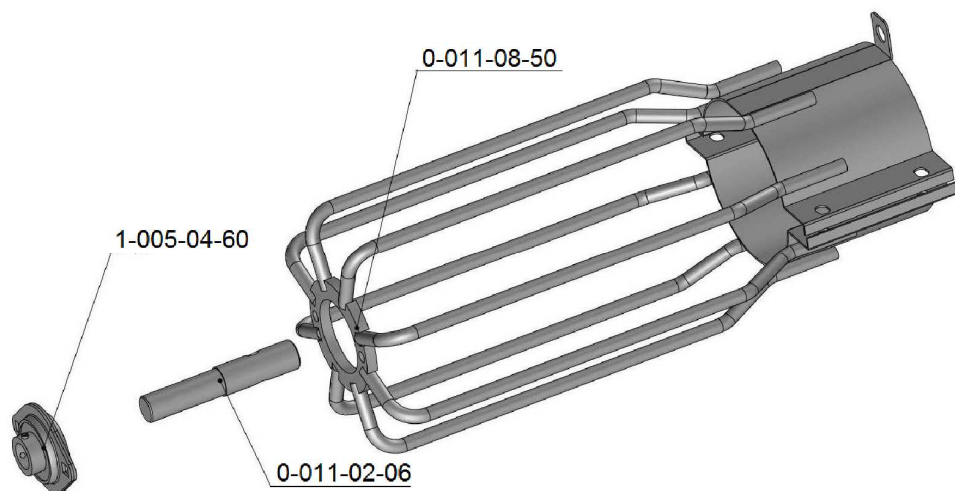


REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-13-00	Collier crémaillère	1
0-070-02-63	Pignon 18 dents mod 2 alésé	1
0-070-02-70	Ensemble crémaillère mod 2 vis M12	1
0-070-20-11	Collier Ø 100	1
0-070-21-01	Axe pignon lg 300	1
0-070-21-03	Bague	1
0-070-21-10	Guide chaîne	1
0-070-21-40	Ensemble manivelle	1
1-004-25-40	Noix à empreintes al.20	1
1-006-20-45	Bouton 3 branche M10 noir	2



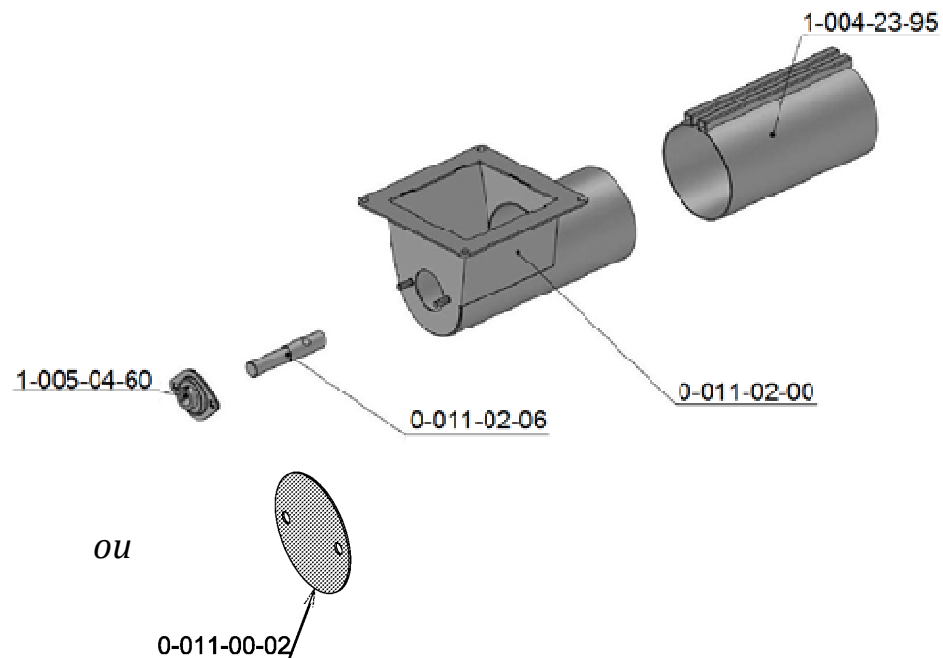
ECLATE PIEDS DE VIS Ø100

CREPINE



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-02-06	Axe de pied Ø22	1
0-011-08-50	Ensemble crépine	1
1-005-04-60	Palier AELPFL 204 Ø20	1

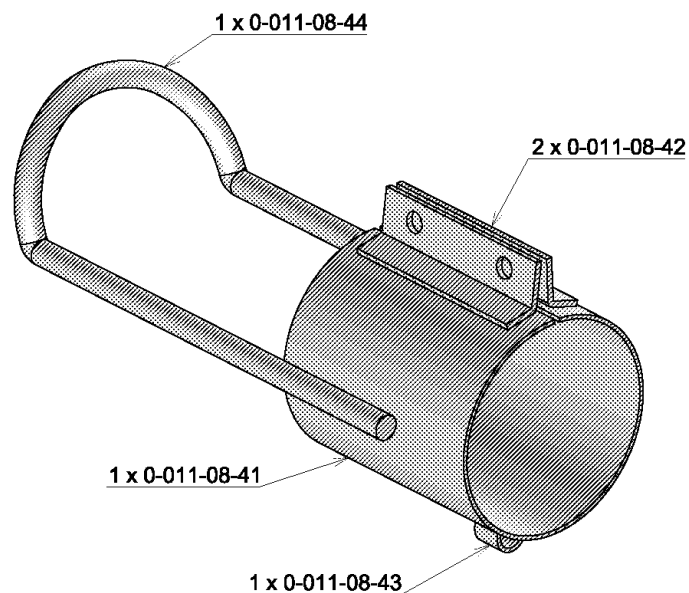
BOITARD CARRE 160



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-00-02	Tôle fermeture palier	1
0-011-02-00	Ensemble pied de vis bride 160	1
0-011-02-06	Axe de pied Ø22	1
1-004-23-95	Manchette Ø100 lg 250	1
1-005-04-60	Palier AELPFL 204 Ø20	1

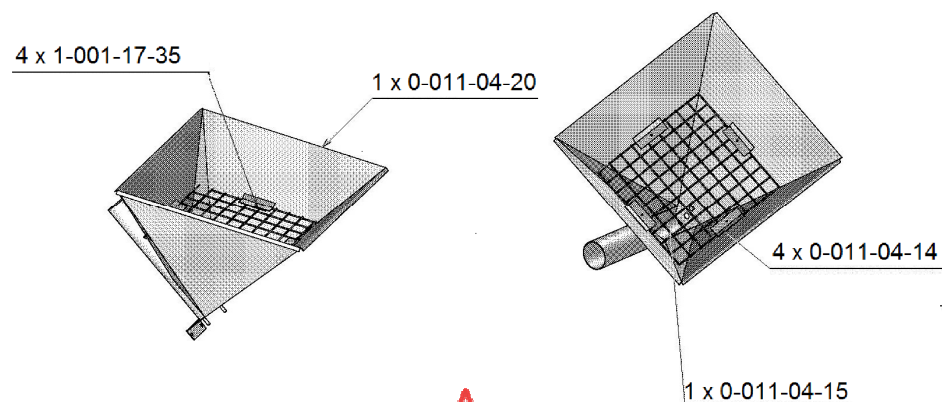
ECLATE PIEDS DE VIS

PIED DE VIS



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-08-41	Tube serrage	1
0-011-08-42	Cornière fixation	2
0-011-08-43	Tube glissière	1
0-011-08-44	Barre piétement	1

ENSEMBLE TREMIE 50L

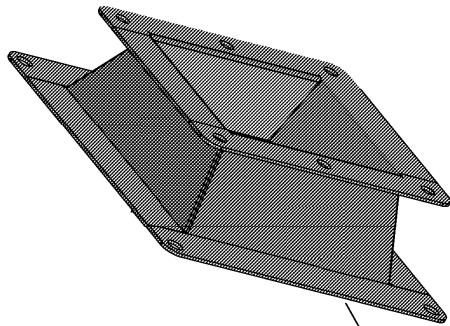


Le tube sur lequel vient se fixer la trémie doit être recoupé d'une longueur L= 320 mm

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-04-14	Support grille démontable	4
0-011-04-15	Grille trémie	1
0-011-04-20	Ensemble trémie soudée	1
1-001-17-35	Vis HM10x35 Zn	4

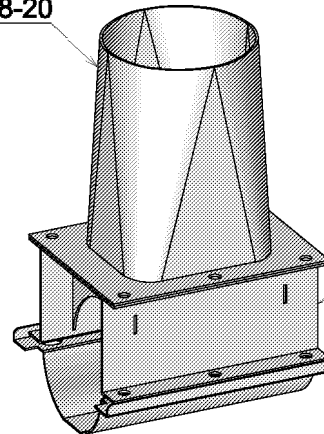
ÉLÉMENTS INTERMÉDIAIRES DE VIS Ø100

ENTRÉE INTERMÉDIAIRE



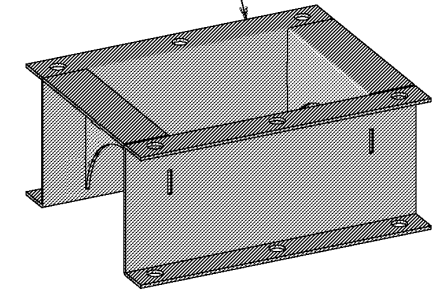
0-011-18-30

0-011-18-20

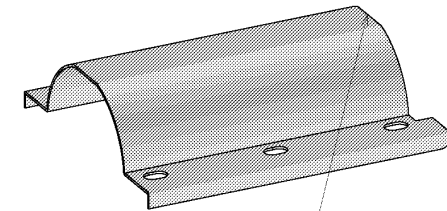


0-011-18-10

0-011-18-10

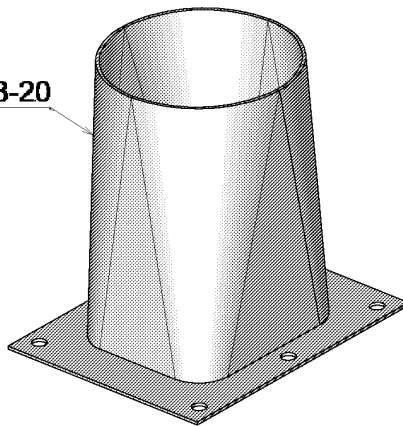


0-011-18-01



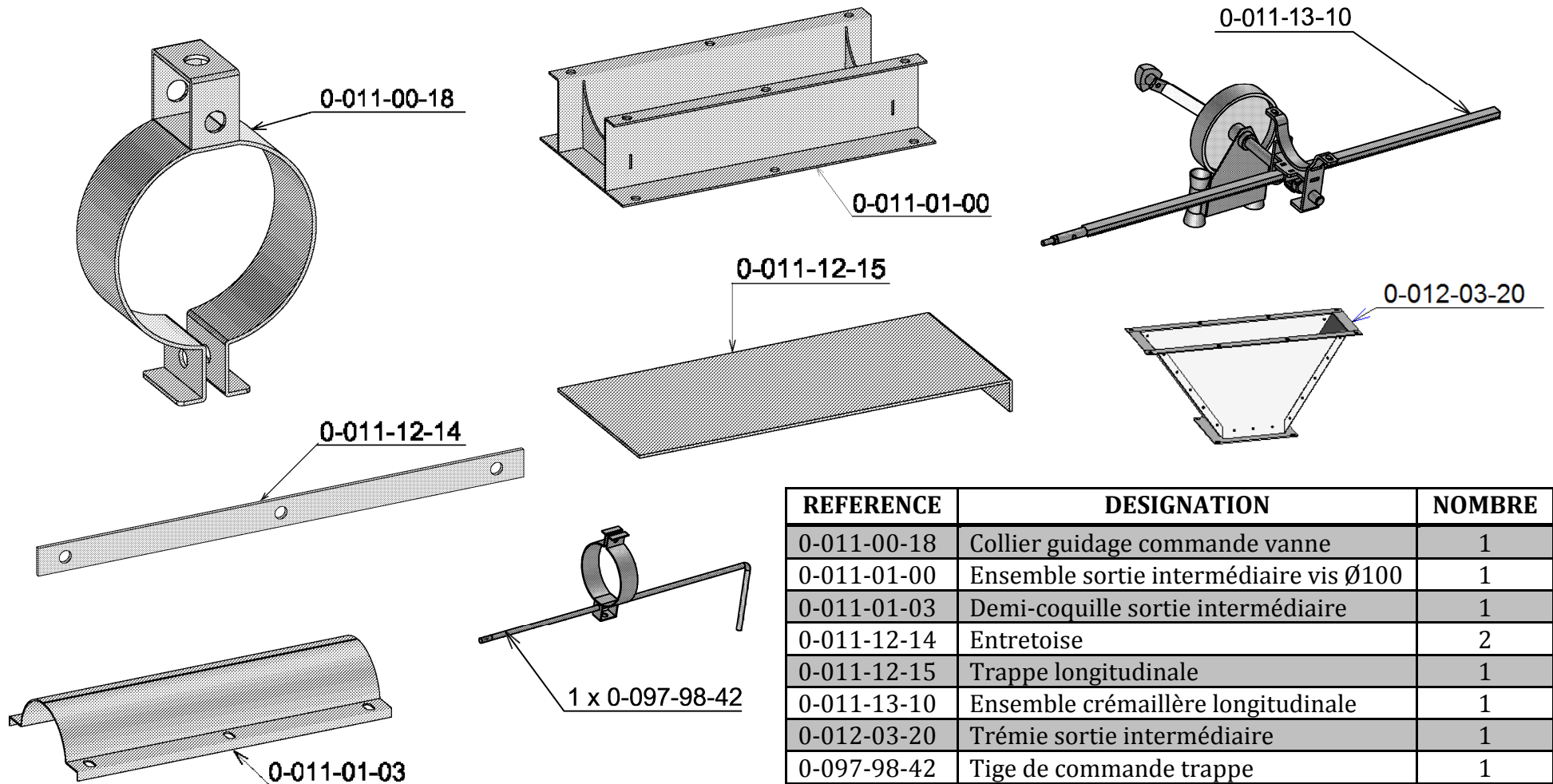
0-011-18-01

1 x 0-011-18-20



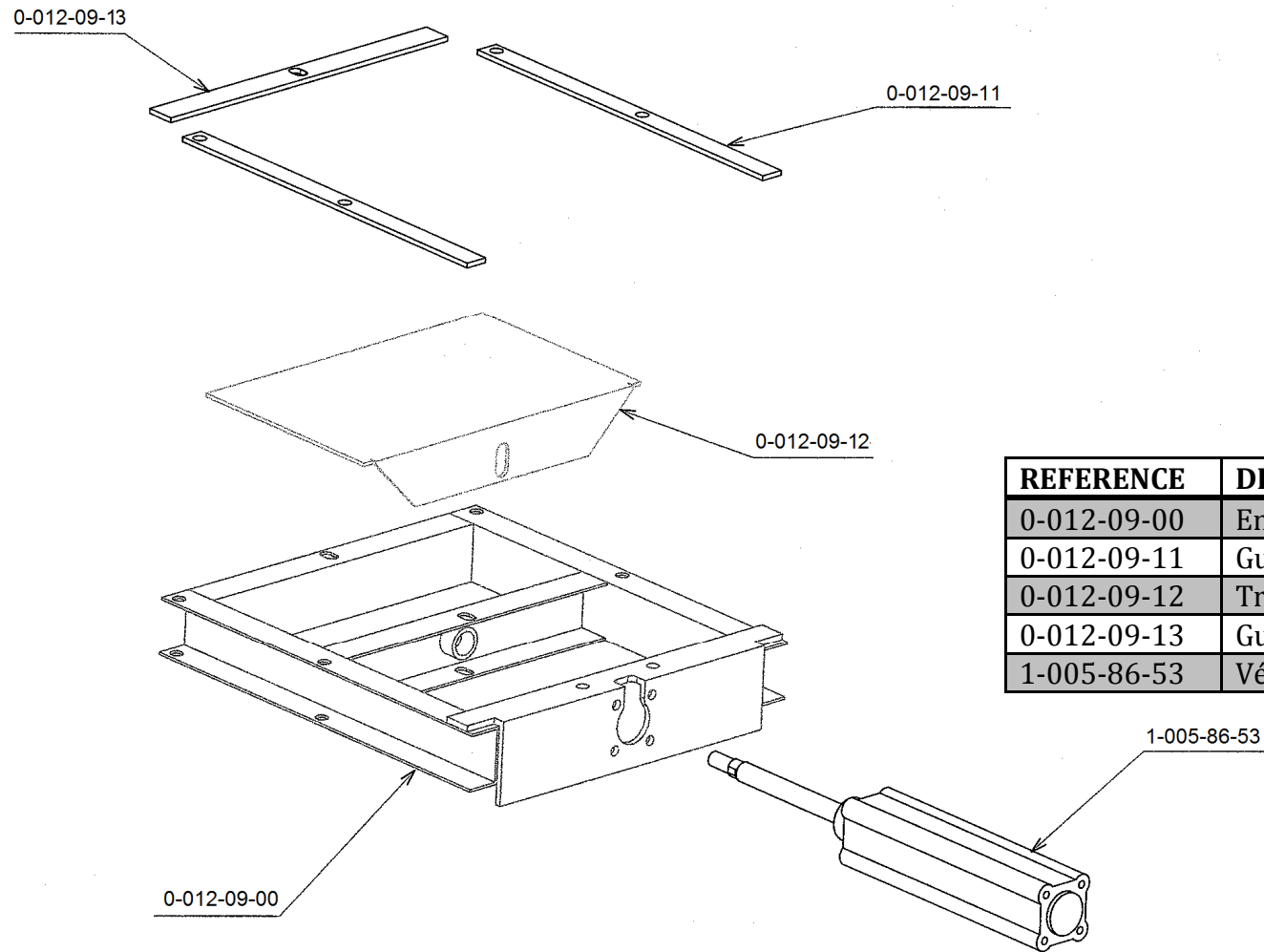
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-18-00	Ensemble entrée inter Ø125 pour vis Ø100	1
0-011-18-01	Demi-coquille entrée intermédiaire	1
0-011-18-10	Ensemble entrée inter vis Ø100	1
0-011-18-20	Ensemble adaptation entrée inter Ø125 pour vis Ø100	1
0-011-18-30	Trémie entrée intermédiaire	1

SORTIE INTERMEDIAIRE VIS Ø100



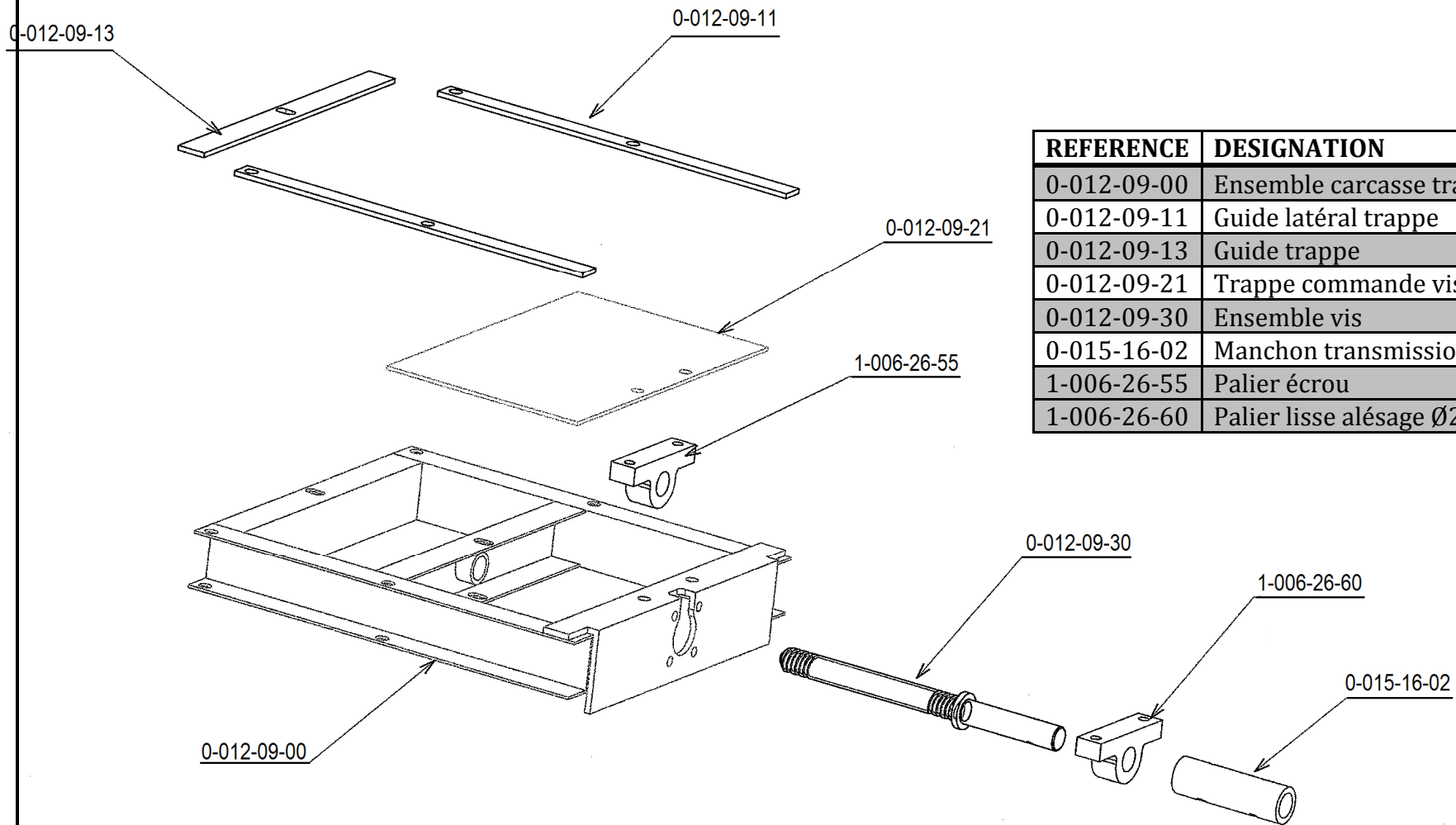
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-00-18	Collier guidage commande vanne	1
0-011-01-00	Ensemble sortie intermédiaire vis Ø100	1
0-011-01-03	Demi-coquille sortie intermédiaire	1
0-011-12-14	Entretoise	2
0-011-12-15	Trappe longitudinale	1
0-011-13-10	Ensemble crémaillère longitudinale	1
0-012-03-20	Trémie sortie intermédiaire	1
0-097-98-42	Tige de commande trappe	1

ECLATES DES DIFFERENTES SORTIES
SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE VERIN



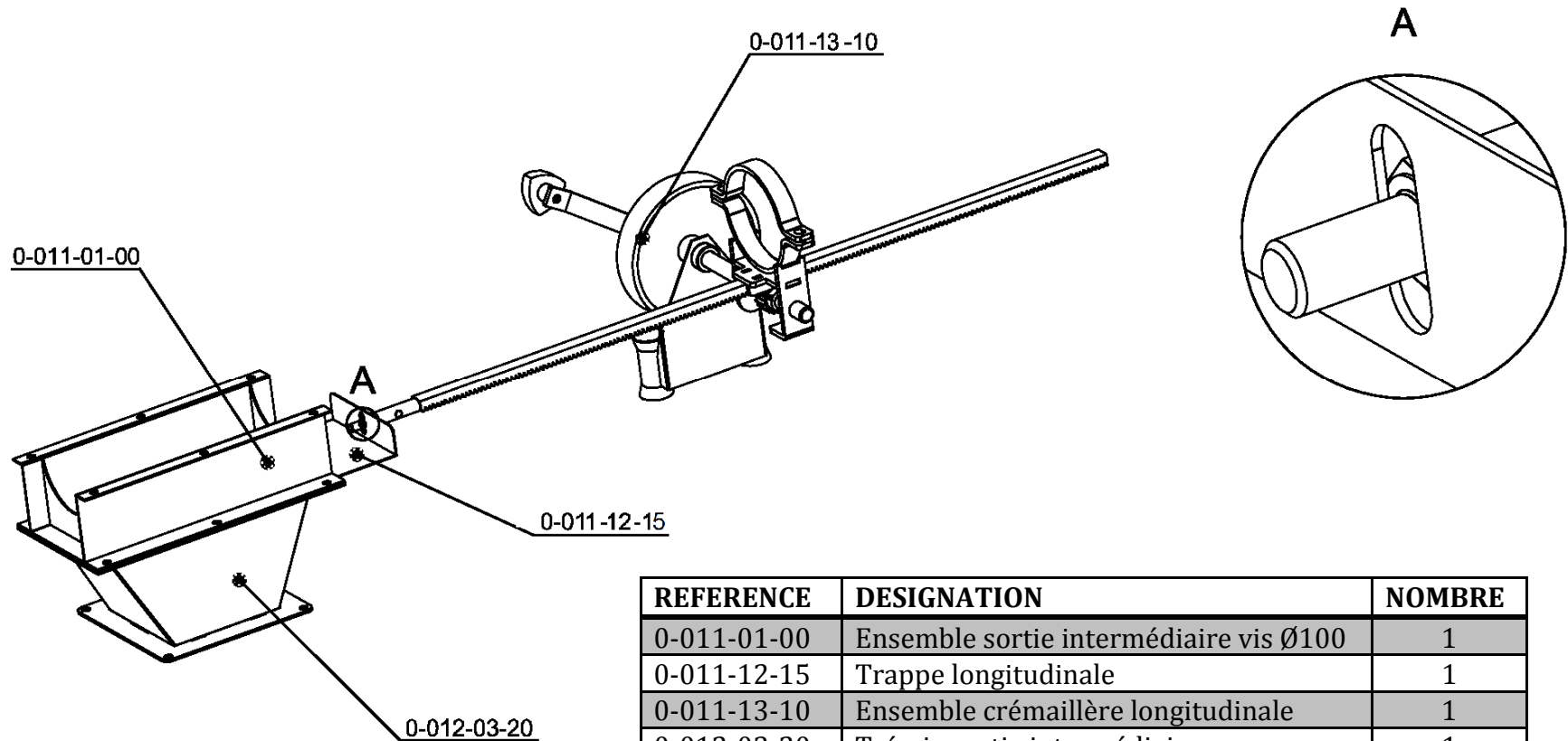
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-012-09-00	Ensemble carcasse trappe	1
0-012-09-11	Guide latéral trappe	2
0-012-09-12	Trappe commande vérin	1
0-012-09-13	Guide trappe	1
1-005-86-53	Vérin dia. 40 courses 125 mm	1

SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE MANUELLE VIS SANS FIN



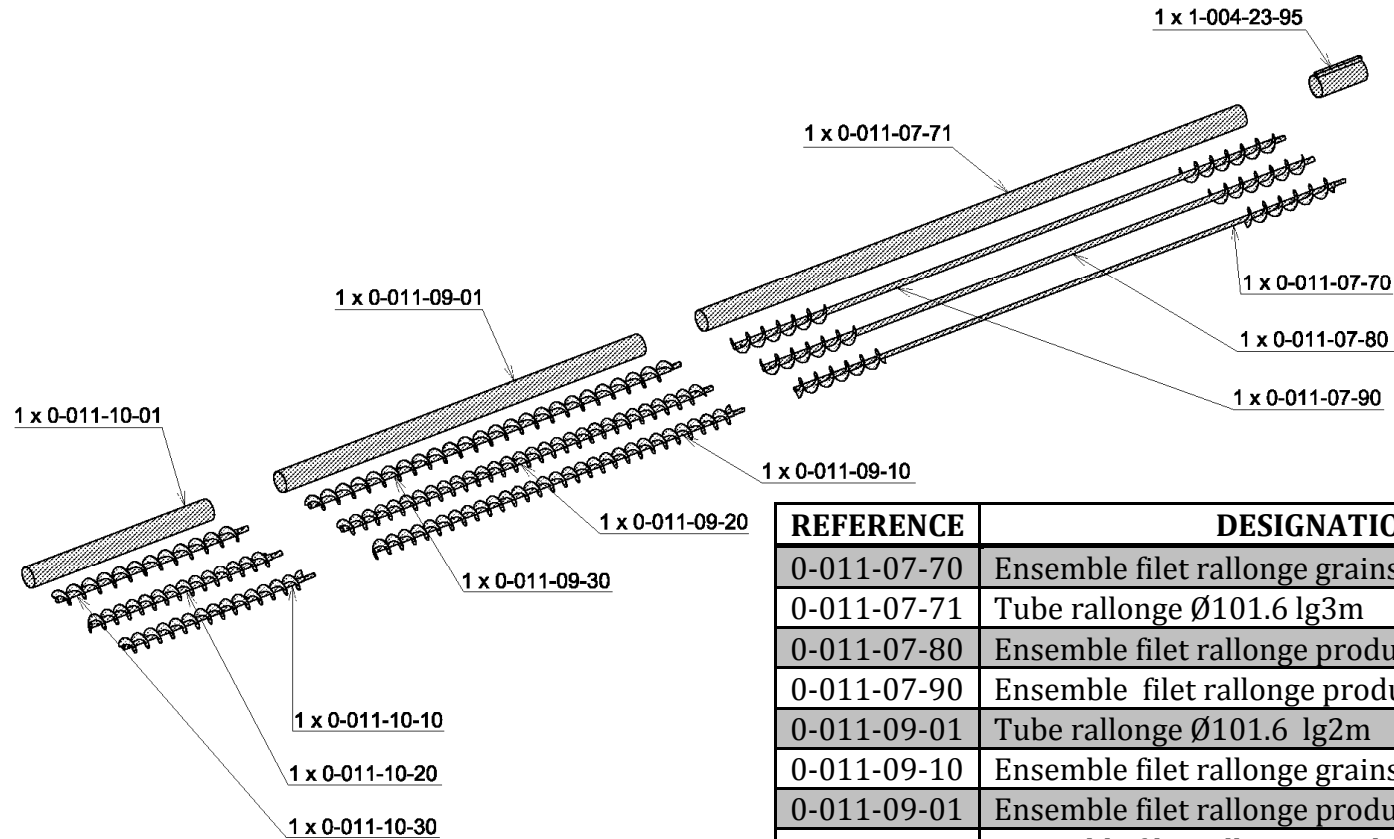
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-012-09-00	Ensemble carcasse trappe	1
0-012-09-11	Guide latéral trappe	2
0-012-09-13	Guide trappe	1
0-012-09-21	Trappe commande vis	1
0-012-09-30	Ensemble vis	1
0-015-16-02	Manchon transmission	1
1-006-26-55	Palier écrou	1
1-006-26-60	Palier lisse alésage Ø20	1

SORTIE INTERMEDIAIRE COMMANDE MANUELLE CREMAILLIERE



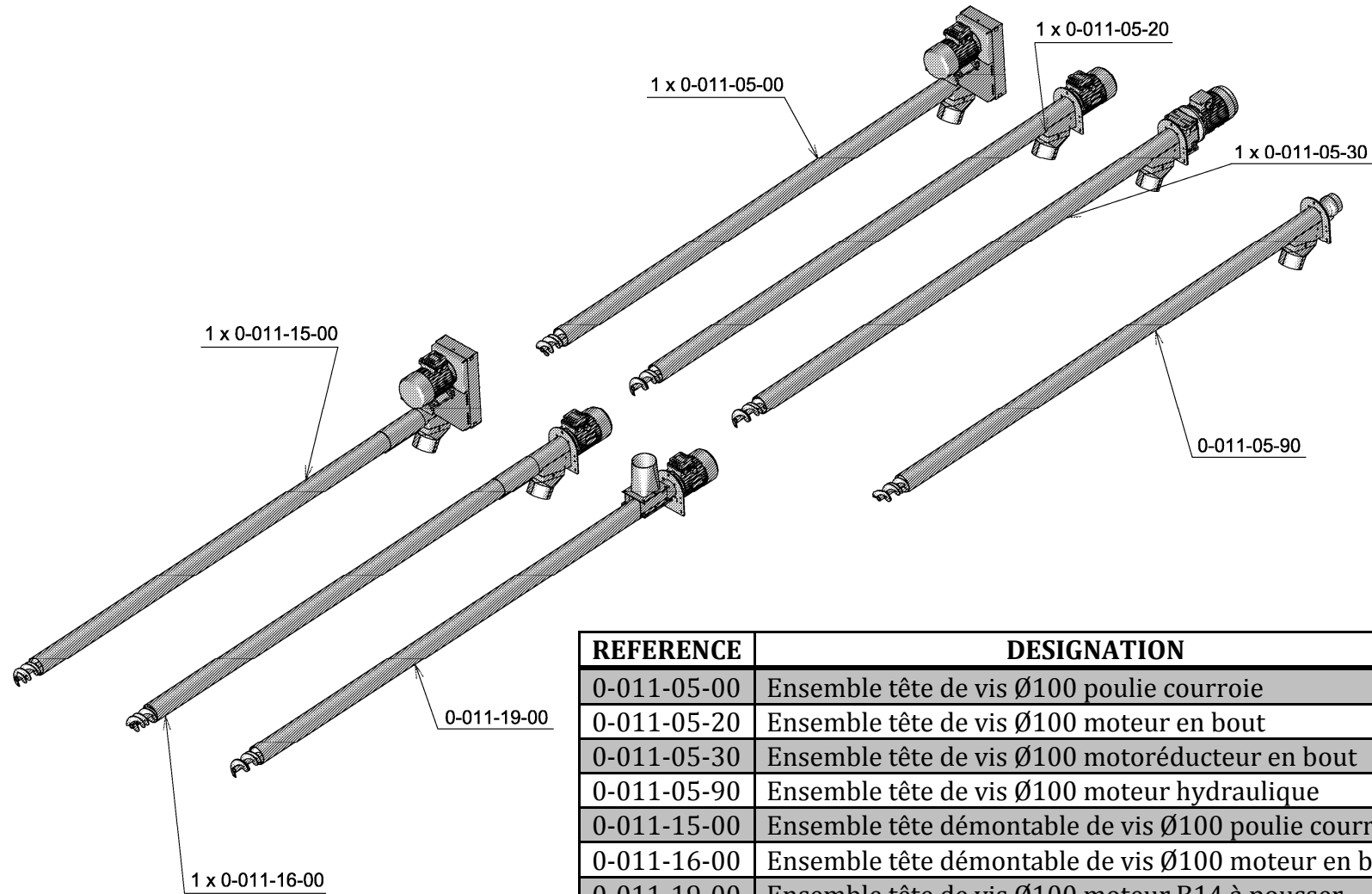
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-01-00	Ensemble sortie intermédiaire vis Ø100	1
0-011-12-15	Trappe longitudinale	1
0-011-13-10	Ensemble crémaillère longitudinale	1
0-012-03-20	Trémie sortie intermédiaire	1

ENSEMBLES RALLONGES DE VIS Ø100



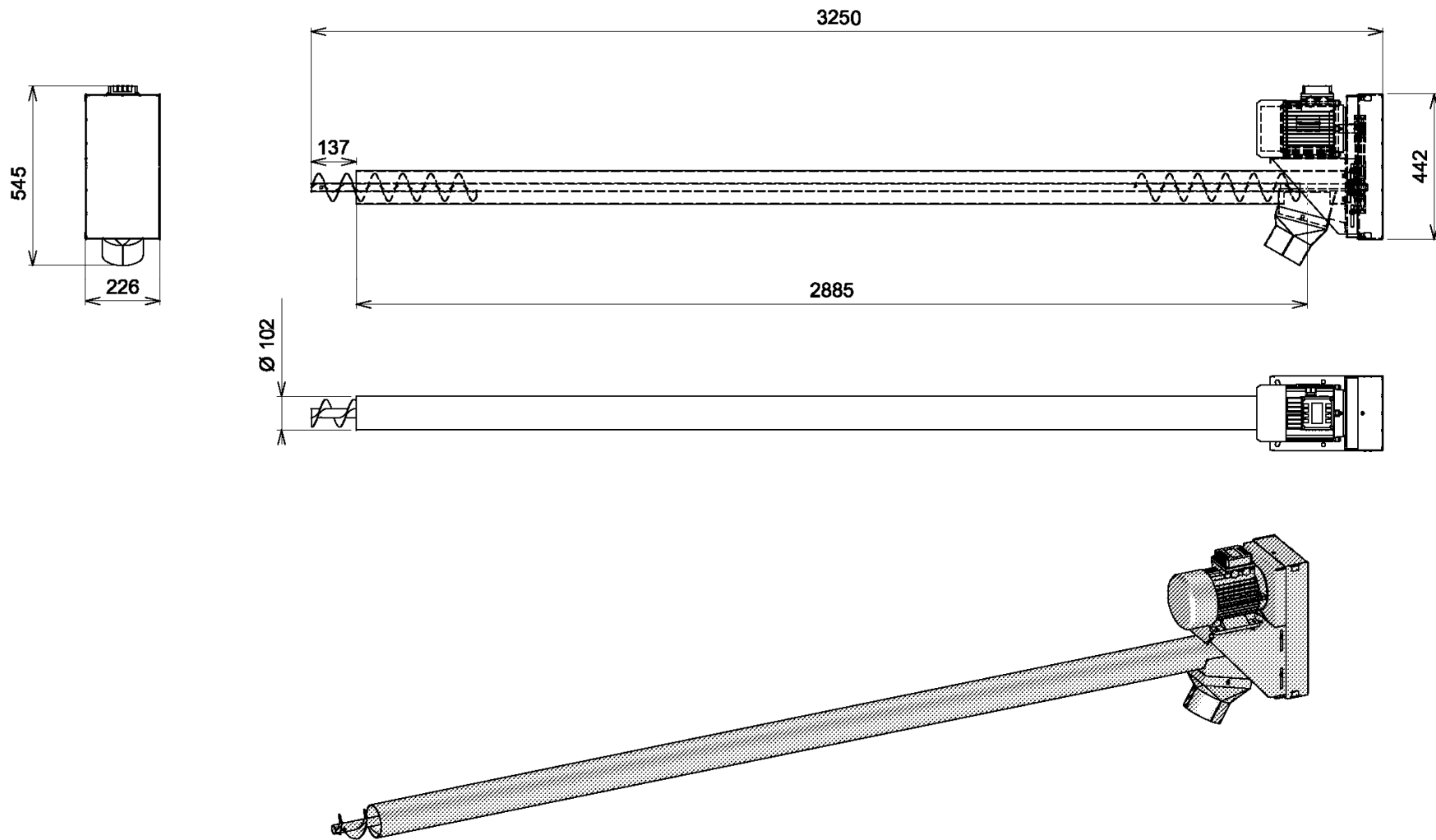
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-70	Ensemble filet rallonge grains lg3m	1
0-011-07-71	Tube rallonge Ø101.6 lg3m	1
0-011-07-80	Ensemble filet rallonge produits farineux lg3m	1
0-011-07-90	Ensemble filet rallonge produits abrasifs lg3m	1
0-011-09-01	Tube rallonge Ø101.6 lg2m	1
0-011-09-10	Ensemble filet rallonge grains lg2m	1
0-011-09-20	Ensemble filet rallonge produits farineux lg2m	1
0-011-09-30	Ensemble filet rallonge produits abrasifs lg2m	1
0-011-10-01	Tube rallonge Ø101.6 lg1m	1
0-011-10-10	Ensemble filet rallonge grains lg1m	1
0-011-10-20	Ensemble filet rallonge produits farineux lg1m	1
0-011-10-30	Ensemble filet rallonge produits abrasifs lg1m	1
1-004-23-95	Manchette Ø100 lg250	1

ENSEMBLES TETES DE VIS Ø100



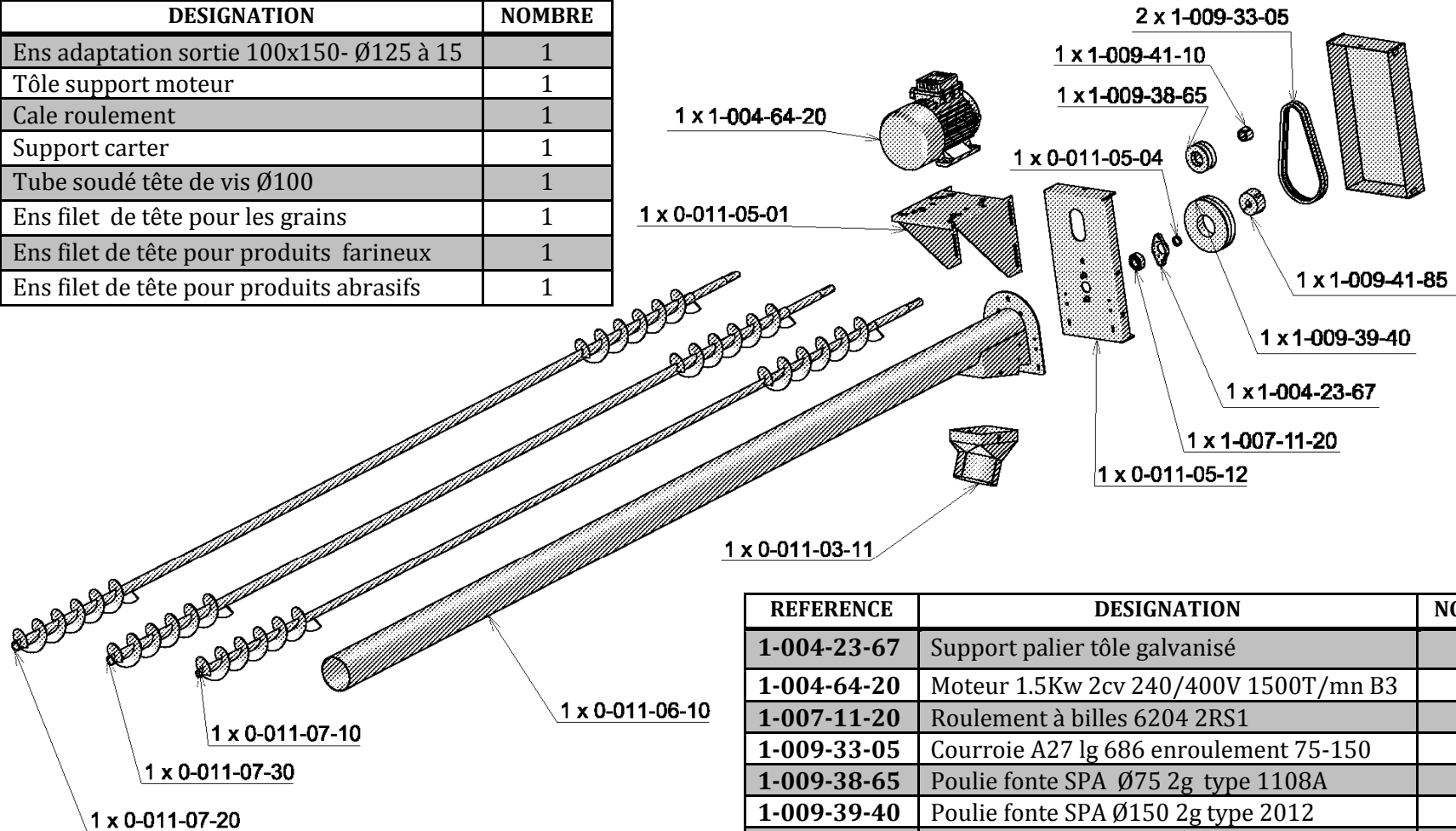
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-05-00	Ensemble tête de vis Ø100 poulie courroie	1
0-011-05-20	Ensemble tête de vis Ø100 moteur en bout	1
0-011-05-30	Ensemble tête de vis Ø100 motoréducteur en bout	1
0-011-05-90	Ensemble tête de vis Ø100 moteur hydraulique	1
0-011-15-00	Ensemble tête démontable de vis Ø100 poulie courroie	1
0-011-16-00	Ensemble tête démontable de vis Ø100 moteur en bout	1
0-011-19-00	Ensemble tête de vis Ø100 moteur B14 à pousser	1

ENSEMBLE TETE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE (0-011-05-00)



ÉCLATE TÊTE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE

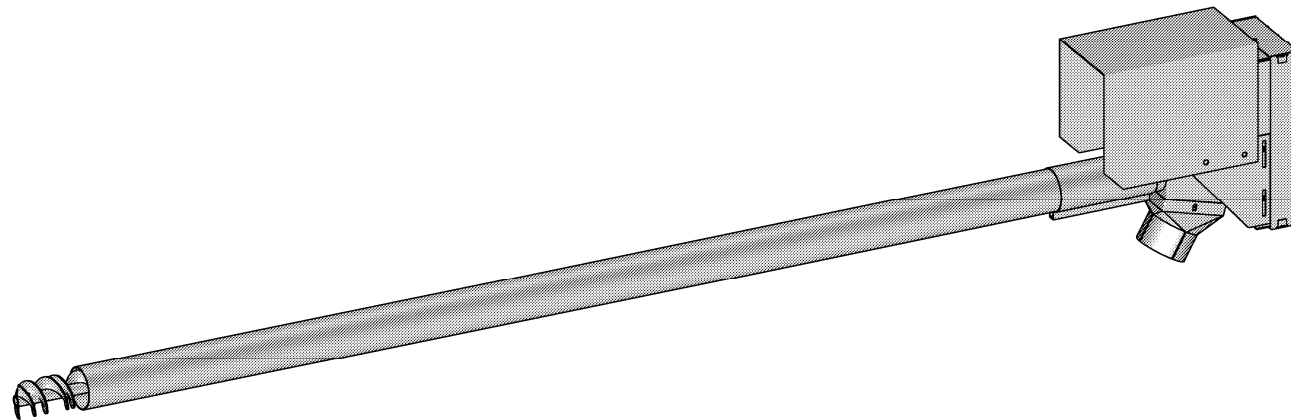
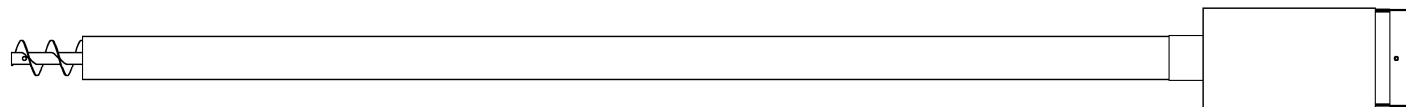
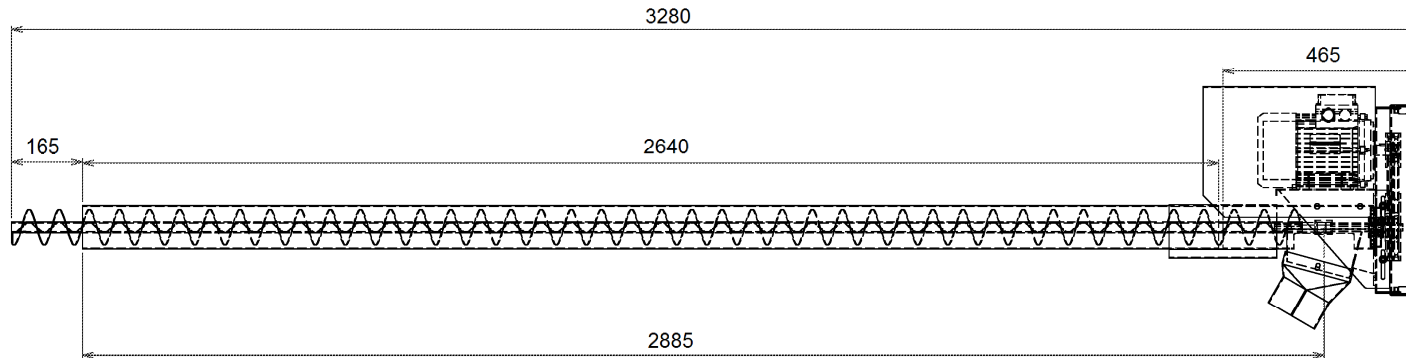
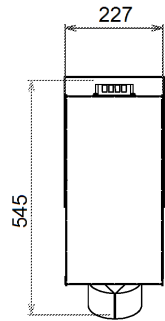
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-03-11	Ens adaptation sortie 100x150- Ø125 à 15	1
0-011-05-01	Tôle support moteur	1
0-011-05-04	Cale roulement	1
0-011-05-12	Support carter	1
0-011-06-10	Tube soudé tête de vis Ø100	1
0-011-07-10	Ens filet de tête pour les grains	1
0-011-07-20	Ens filet de tête pour produits farineux	1
0-011-07-30	Ens filet de tête pour produits abrasifs	1



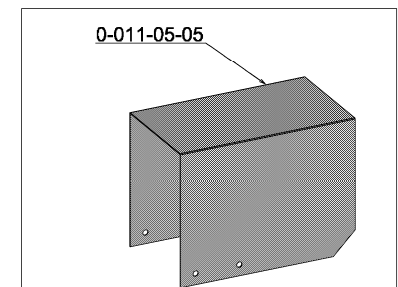
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
1-004-23-67	Support palier tôle galvanisé	1
1-004-64-20	Moteur 1.5Kw 2cv 240/400V 1500T/mn B3	1
1-007-11-20	Roulement à billes 6204 2RS1	1
1-009-33-05	Courroie A27 lg 686 enroulement 75-150	2
1-009-38-65	Poulie fonte SPA Ø75 2g type 1108A	1
1-009-39-40	Poulie fonte SPA Ø150 2g type 2012	1
1-009-41-10	Moyeu amovible 1108 Ø24 type A	1
1-009-41-85	Moyeu amovible 2012 Ø20 type A	1



ENSEMBLE TETE DEMONTABLE DE VIS Ø100 POULIE COURROIE (0-011-15-00)



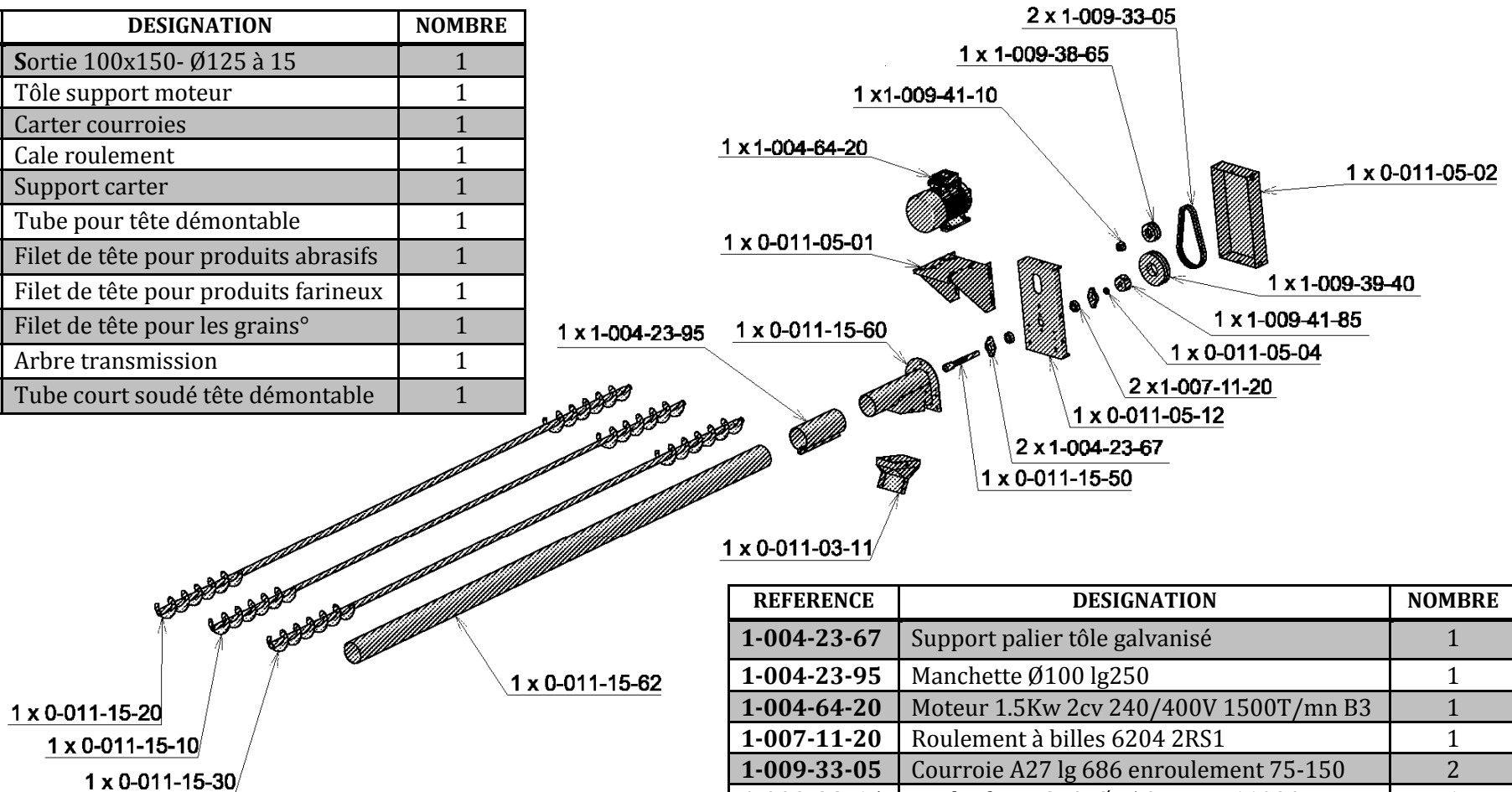
OPTION
Capot protection moteur



S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2.54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www.toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr

ÉCLATE TETE DEMONTABLE POULIE COURROIE

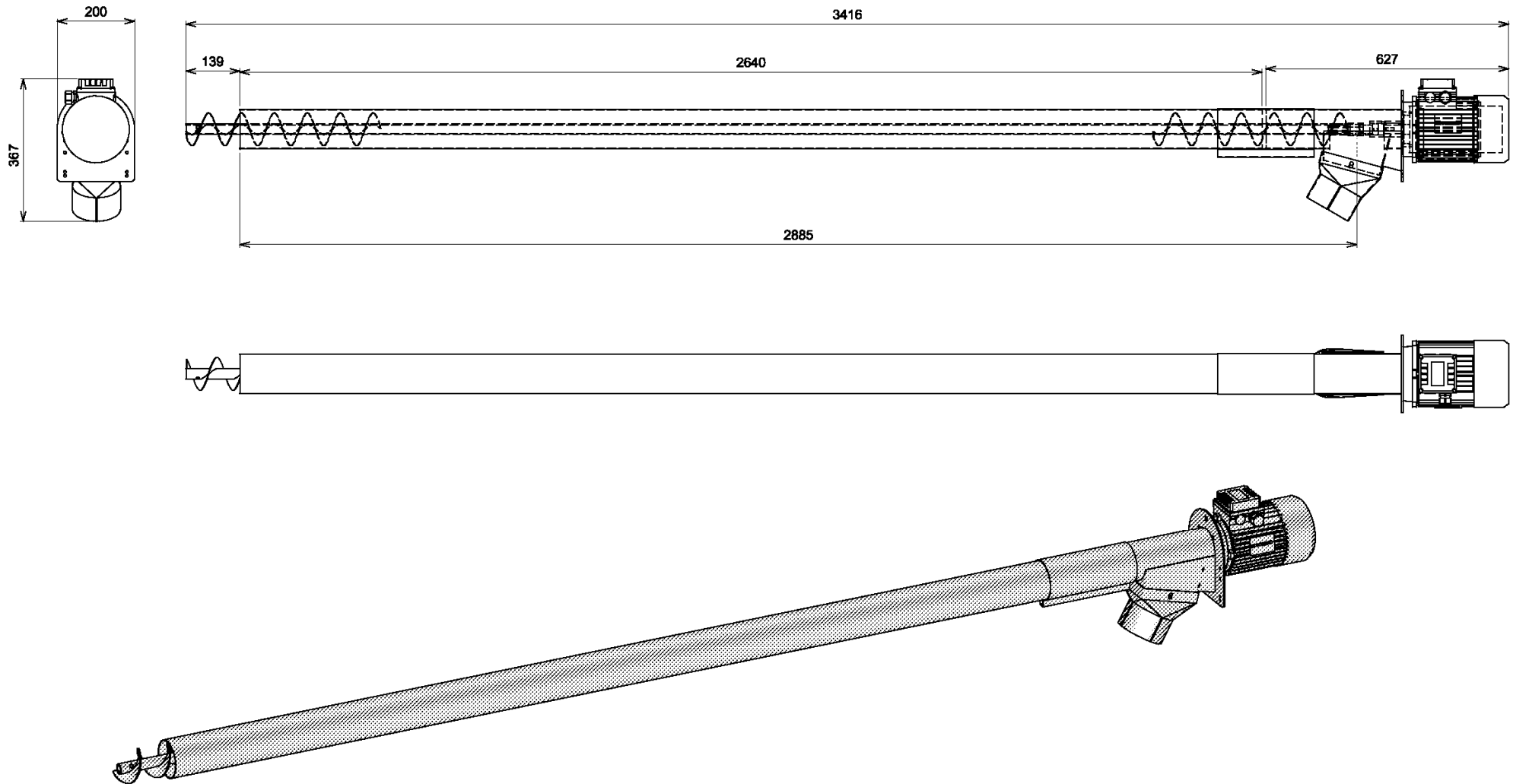
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-03-11	Sortie 100x150- Ø125 à 15	1
0-011-05-01	Tôle support moteur	1
0-011-05-02	Carter courroies	1
0-011-05-04	Cale roulement	1
0-011-05-12	Support carter	1
0-011-15-62	Tube pour tête démontable	1
0-011-15-10	Filet de tête pour produits abrasifs	1
0-011-15-20	Filet de tête pour produits farineux	1
0-011-15-30	Filet de tête pour les grains°	1
0-011-15-50	Arbre transmission	1
0-011-15-60	Tube court soudé tête démontable	1



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
1-004-23-67	Support palier tôle galvanisé	1
1-004-23-95	Manchette Ø100 lg250	1
1-004-64-20	Moteur 1.5Kw 2cv 240/400V 1500T/mn B3	1
1-007-11-20	Roulement à billes 6204 2RS1	1
1-009-33-05	Courroie A27 lg 686 enroulement 75-150	2
1-009-38-65	Poulie fonte SPA Ø75 2g type 1108A	1
1-009-39-40	Poulie fonte SPA Ø150 2g type 2012	1
1-009-41-10	Moyeu amovible 1108 Ø24 type A	1
1-009-41-85	Moyeu amovible 2012 Ø20 type A	1



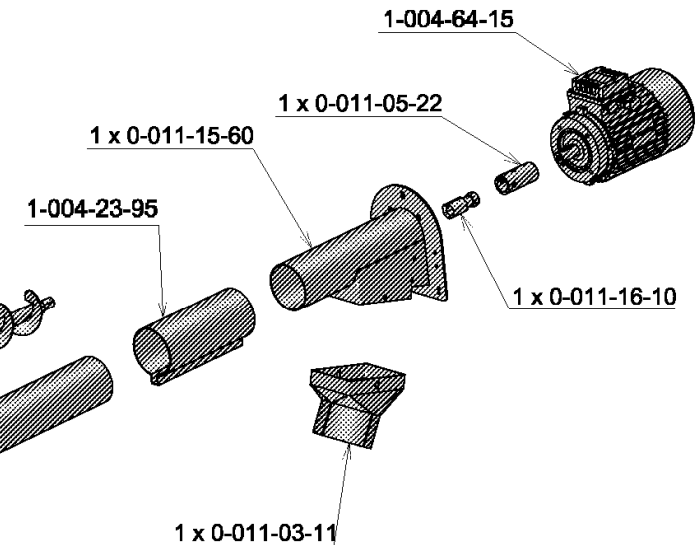
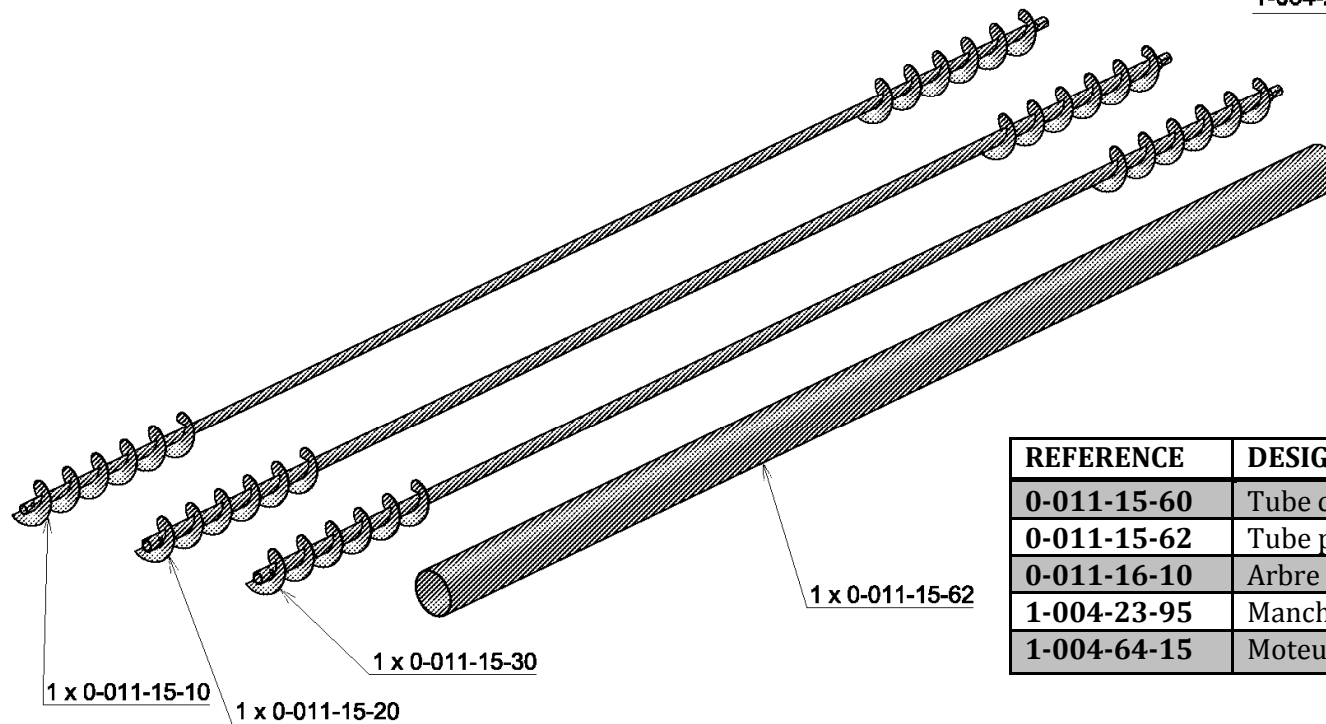
ENSEMBLE TETE DEMONTABLE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT (0-011-16-00)



S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2.54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www.toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr

ÉCLATE TÊTE DÉMONTABLE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT

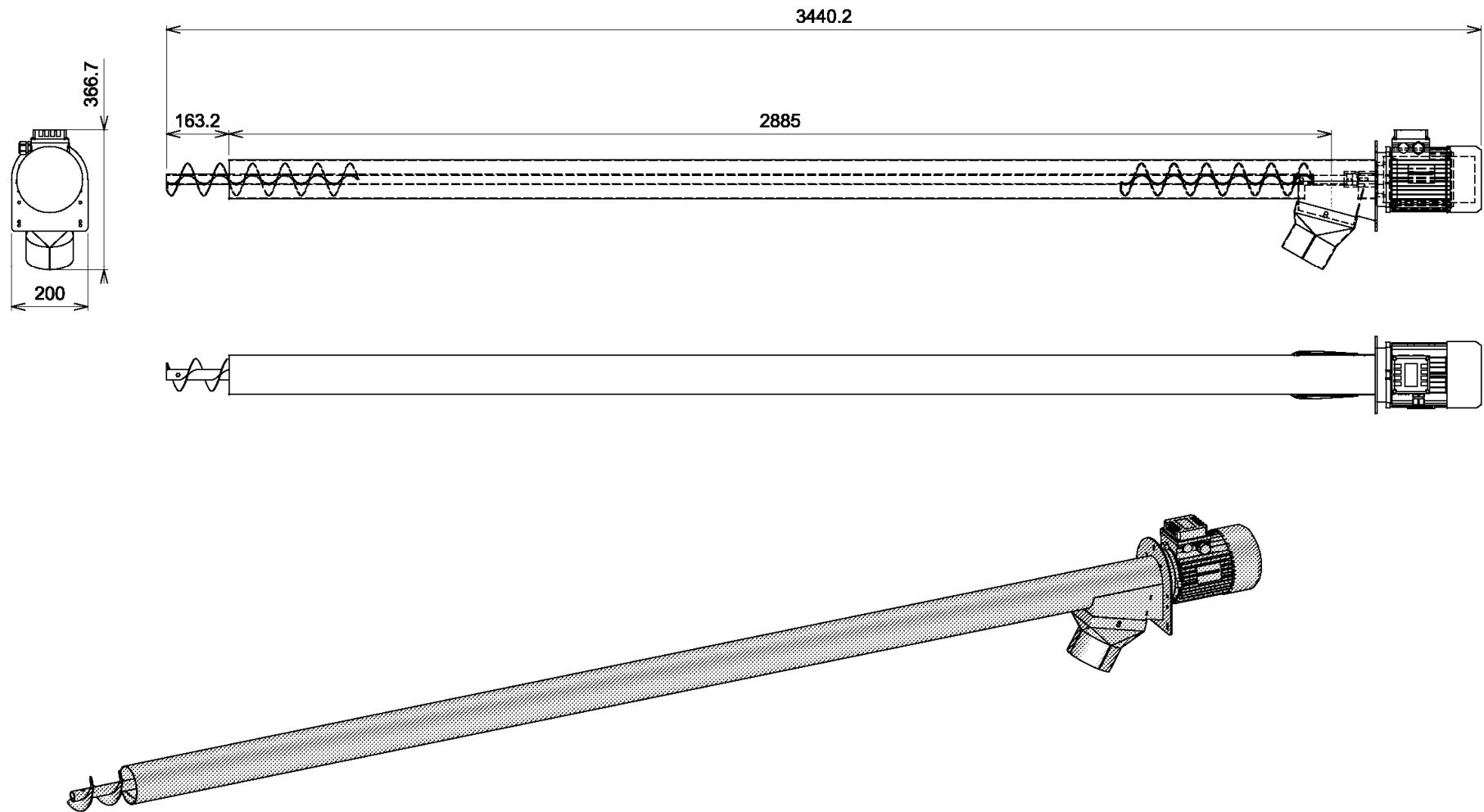
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-03-11	Sortie 100x150- Ø125 à 15	1
0-011-05-22	Cardan femelle Ø24	1
0-011-15-10	Filet de tête pour produits abrasifs	1
0-011-15-20	Filet de tête pour produits farineux	1
0-011-15-30	Filet de tête pour les grains°	1



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-15-60	Tube court soudé tête démontable	1
0-011-15-62	Tube pour tête démontable	1
0-011-16-10	Arbre transmission pour tête démontable	1
1-004-23-95	Manchette Ø100 lg250	1
1-004-64-15	Moteur 1.5Kw 2cv 240/400V 1000T/mn B14	1

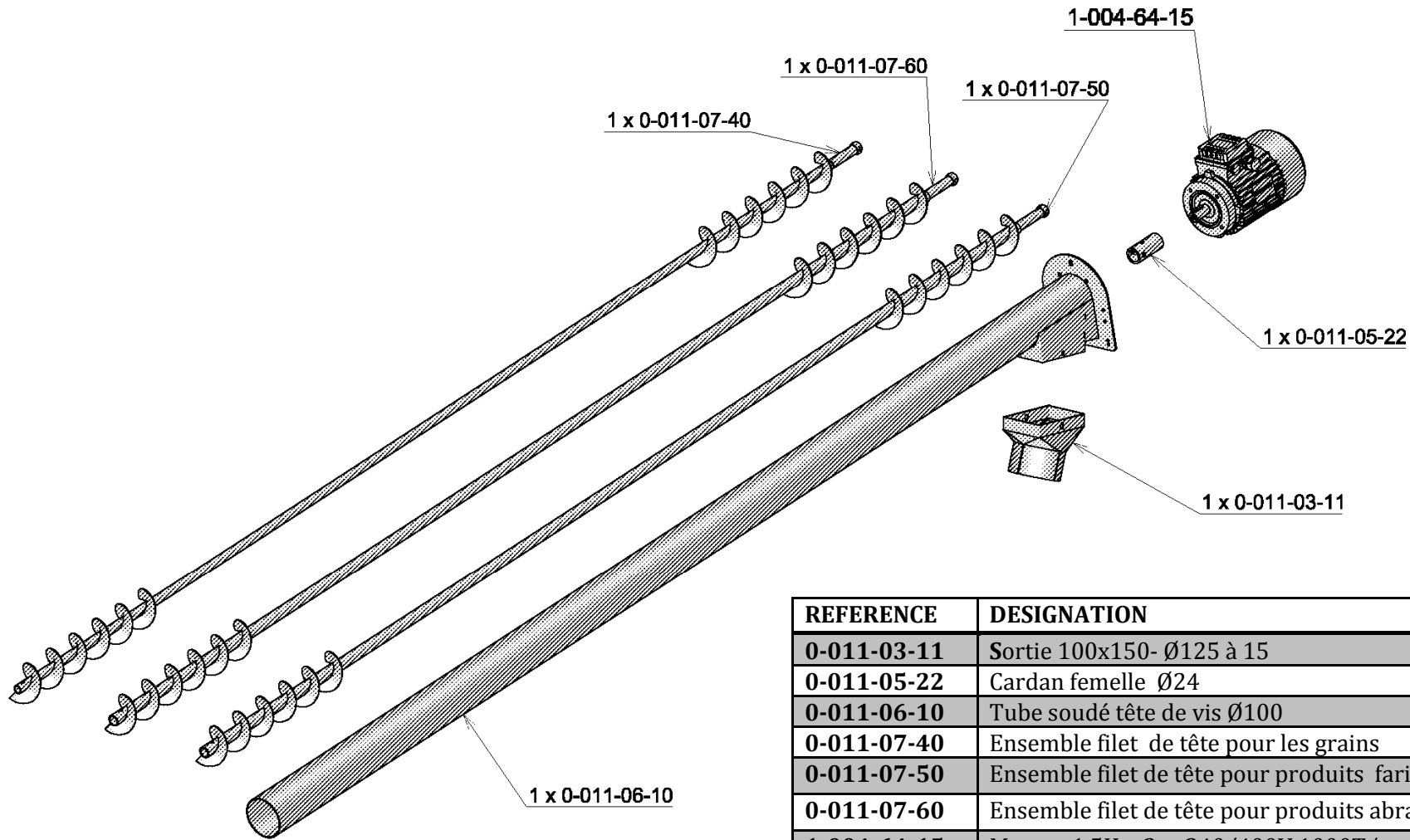


ENSEMBLE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT (0-011-05-20)



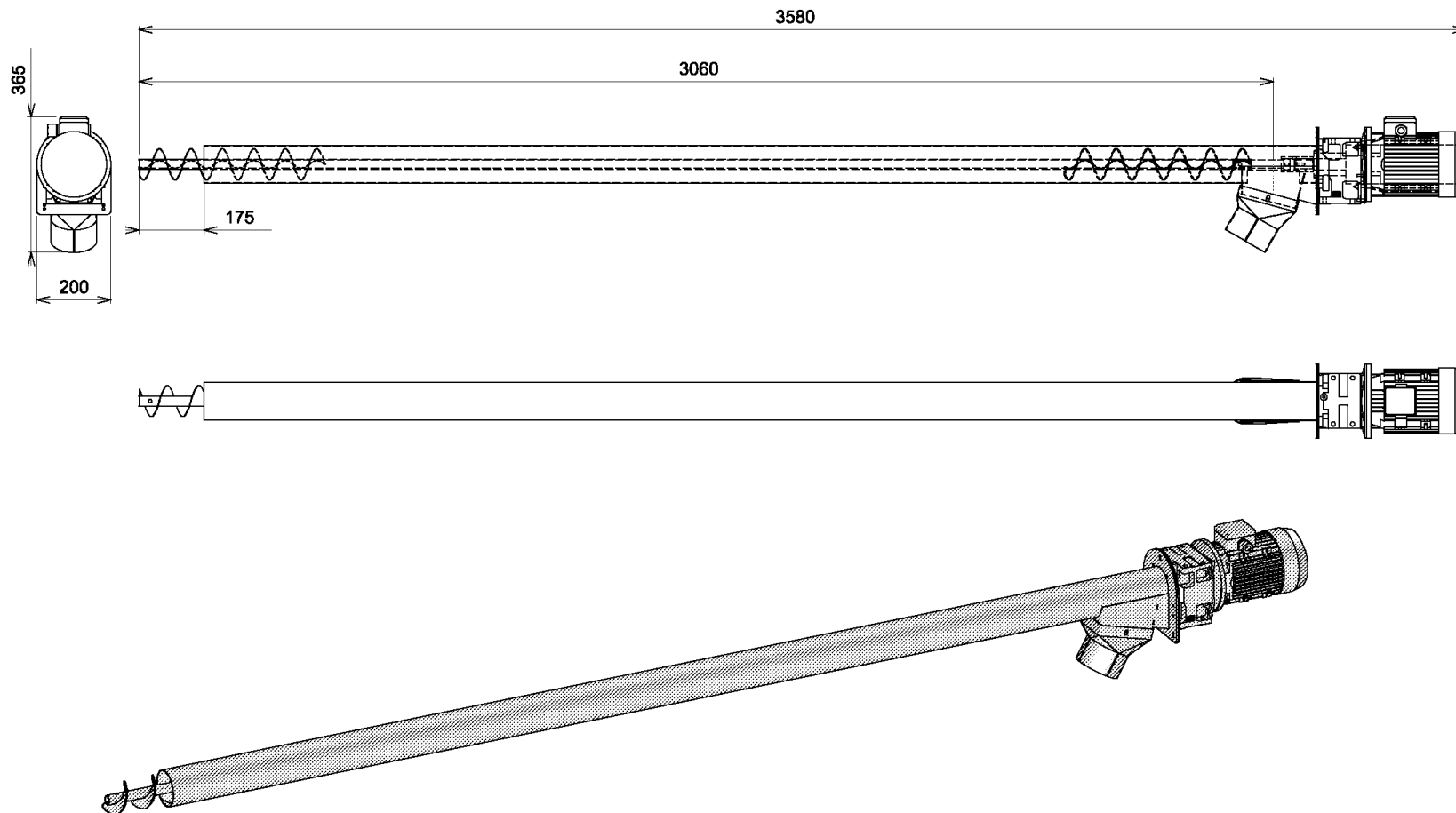
S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2.54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www.toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr

ECLATE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR B14 EN BOUT



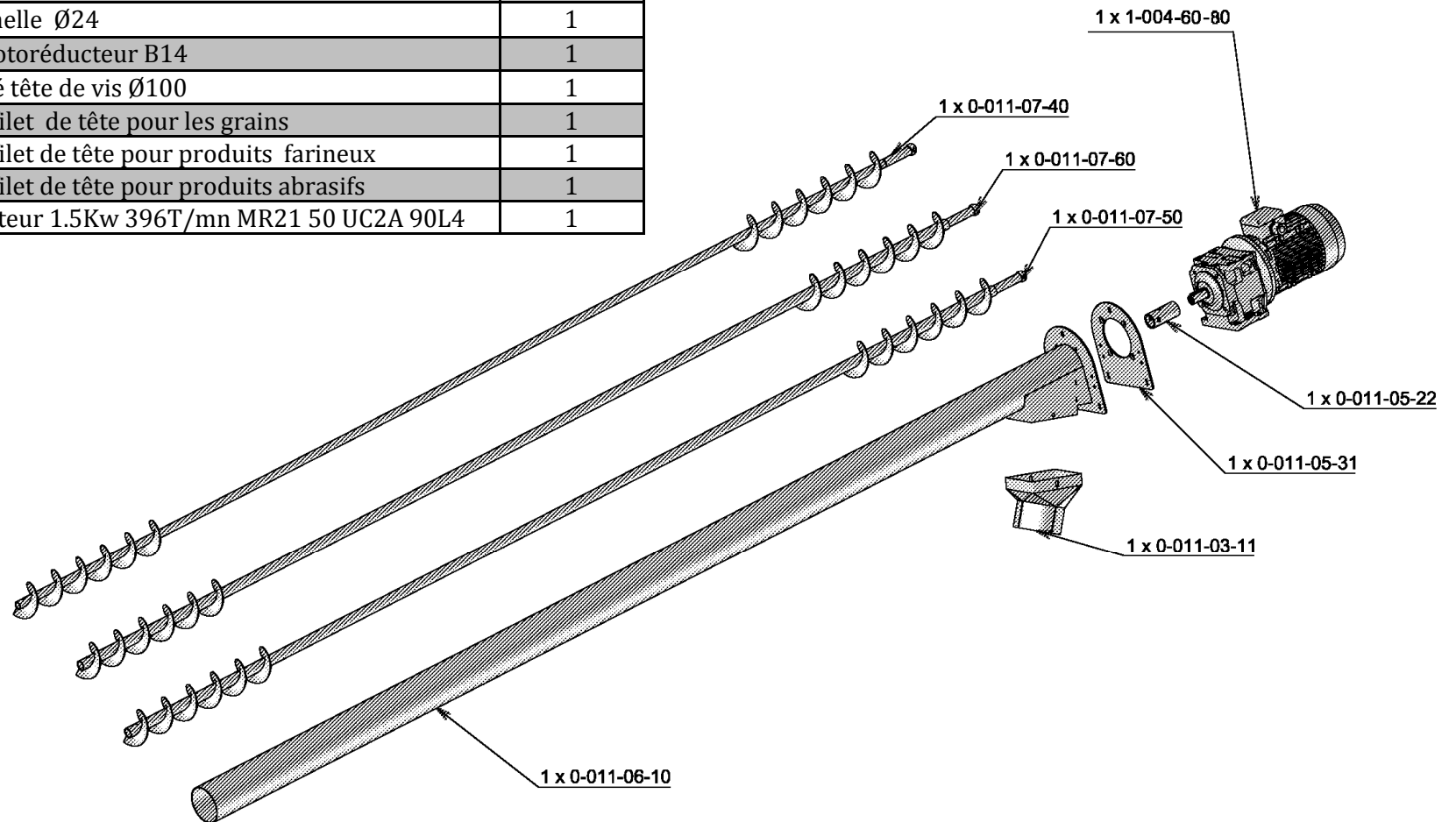
REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-03-11	Sortie 100x150- Ø125 à 15	1
0-011-05-22	Cardan femelle Ø24	1
0-011-06-10	Tube soudé tête de vis Ø100	1
0-011-07-40	Ensemble filet de tête pour les grains	1
0-011-07-50	Ensemble filet de tête pour produits farineux	1
0-011-07-60	Ensemble filet de tête pour produits abrasifs	1
1-004-64-15	Moteur 1.5Kw 2cv 240/400V 1000T/mn B14	1

ENSEMBLE TETE DE VIS Ø100 MOTOREDUCTEUR EN BOUT (0-011-05-30)



ECLATE TETE DE VIS Ø100 MOTOREDUCTEUR EN BOUT

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE		
0-011-03-11	Sortie 100x150- Ø125 à 15	1		
0-011-05-22	Cardan femelle Ø24	1		
0-011-05-31	Support motoréducteur B14	1		
0-011-06-10	Tube soudé tête de vis Ø100	1		
0-011-07-40	Ensemble filet de tête pour les grains	1		
0-011-07-50	Ensemble filet de tête pour produits farineux	1		
0-011-07-60	Ensemble filet de tête pour produits abrasifs	1-004-60-80	Motoréducteur 1.5Kw 396T/mn MR21 50 UC2A 90L4	1
1-004-60-80	Motoréducteur 1.5Kw 396T/mn MR21 50 UC2A 90L4	1		

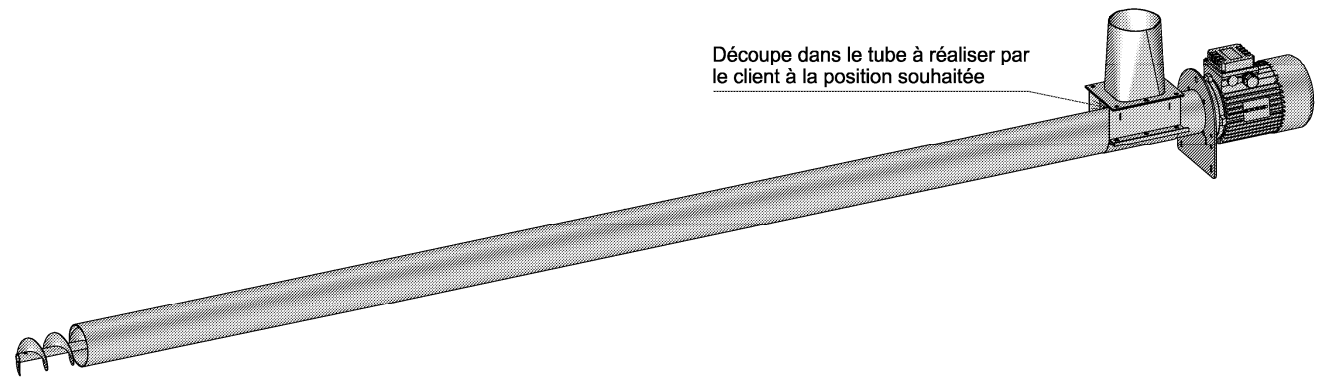
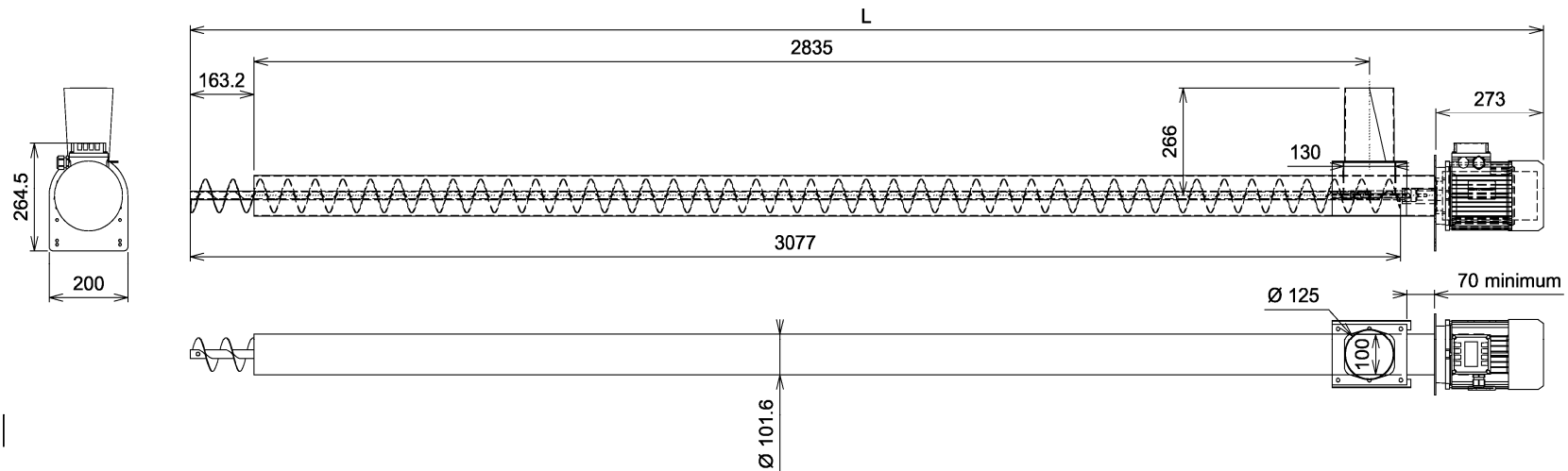




ENSEMBLE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR A POUSSER (0-011-19-00)

L = Longueur catalogue + 440mm

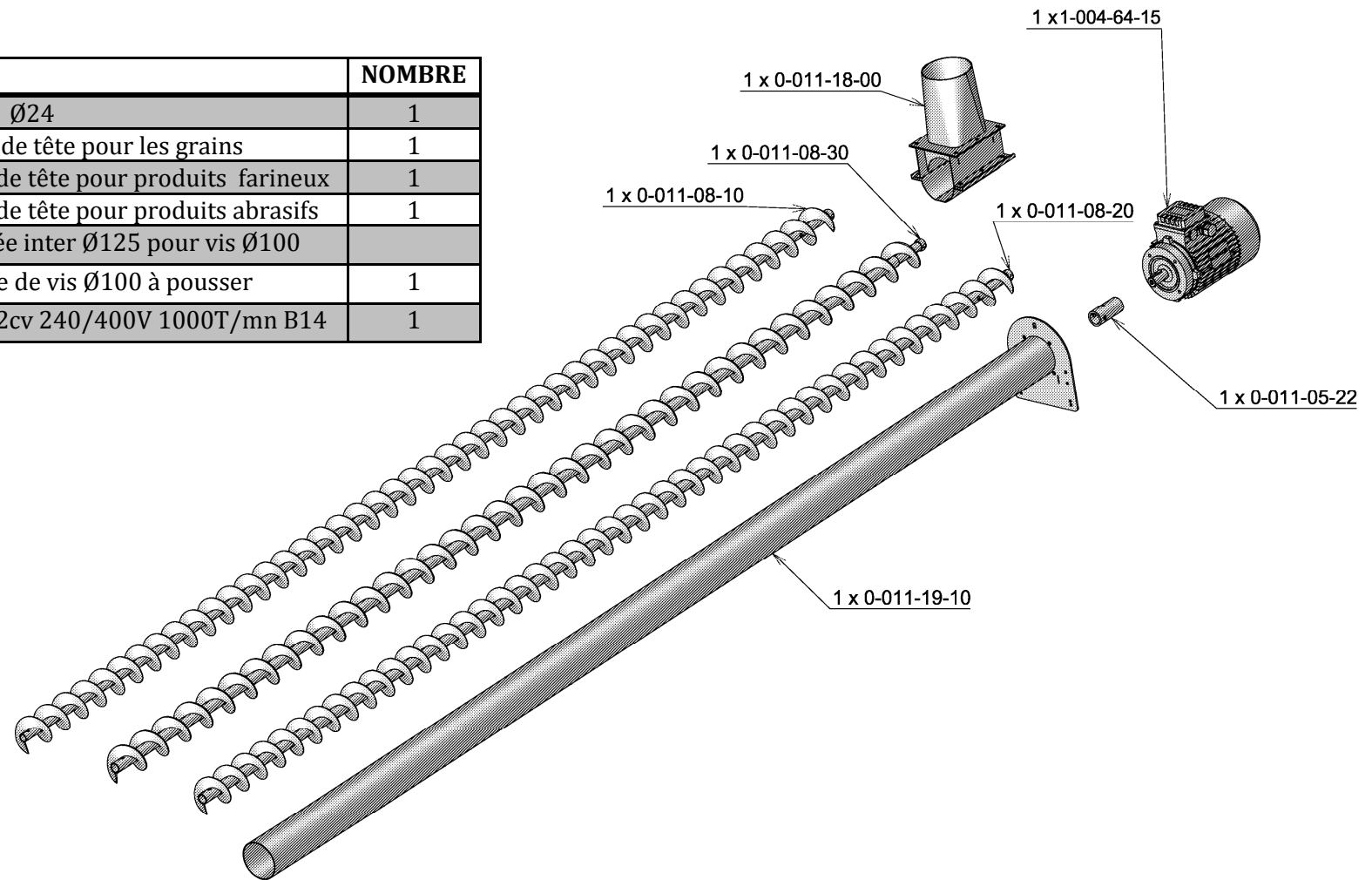
Exemple : pour une vis de 5m L=5000+440=5440mm



S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2.54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www.toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr

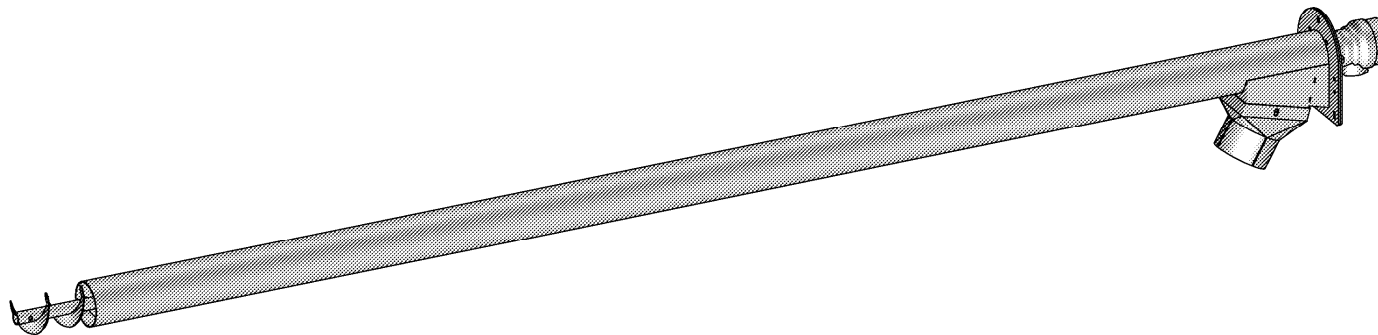
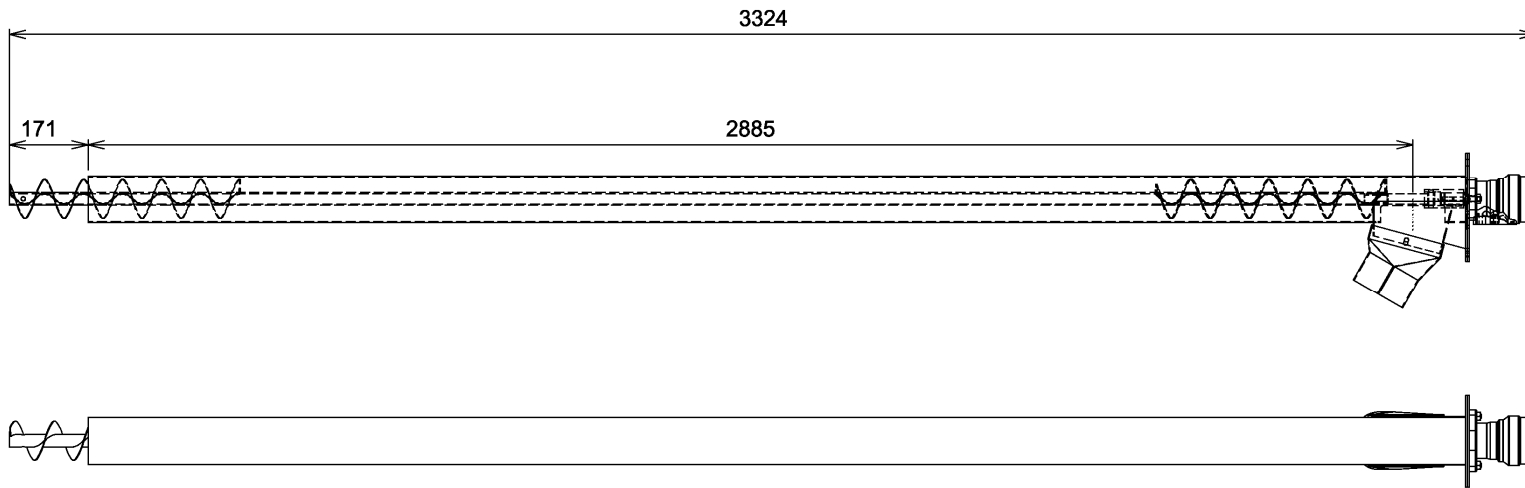
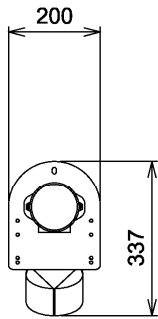
ECLATE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR A POUSSER

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-05-22	Cardan femelle Ø24	1
0-011-08-10	Ensemble filet de tête pour les grains	1
0-011-08-20	Ensemble filet de tête pour produits farineux	1
0-011-08-30	Ensemble filet de tête pour produits abrasifs	1
0-011-18-00	Ensemble entrée inter Ø125 pour vis Ø100	1
0-011-19-10	Tube soudé tête de vis Ø100 à pousser	1
1-004-64-15	Moteur 1.5Kw 2cv 240/400V 1000T/mn B14	1





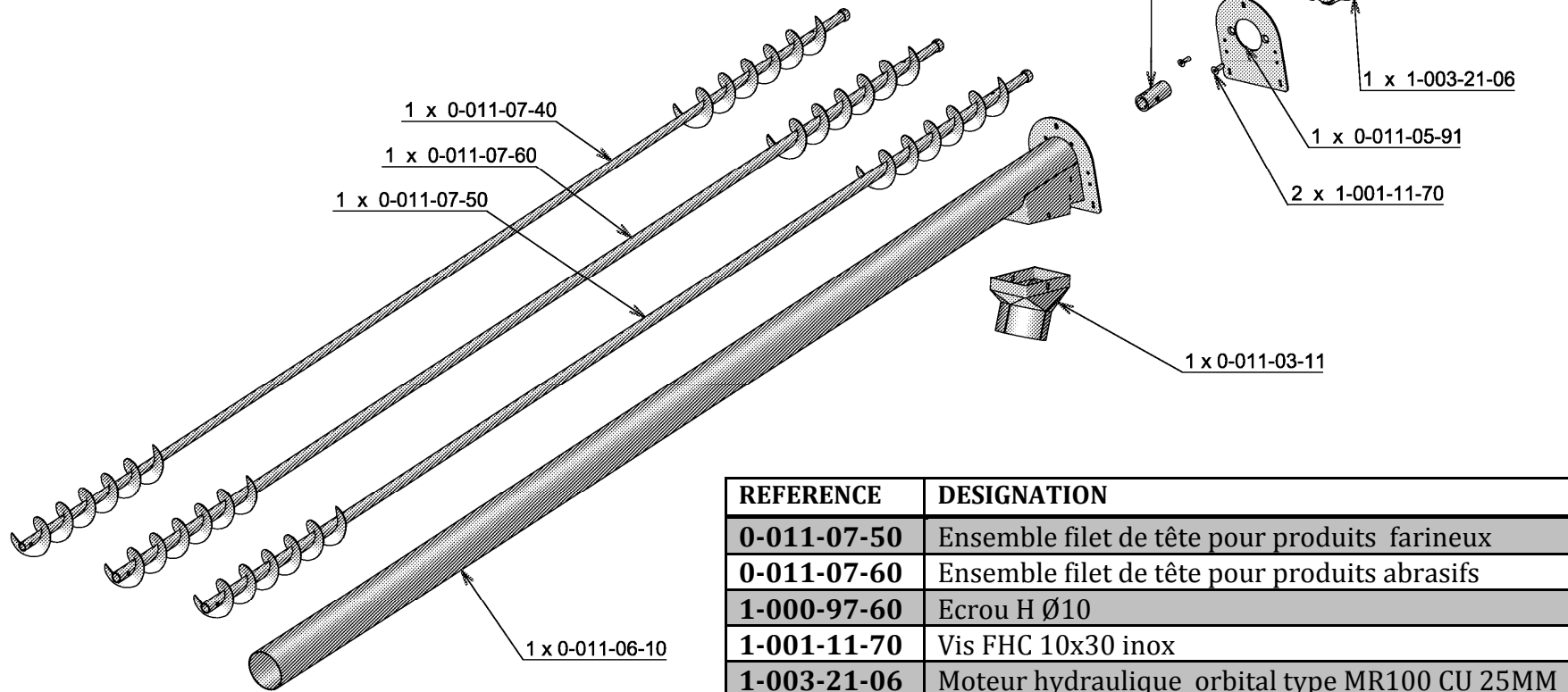
ENSEMBLE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR HYDRALIQUE (0-011-05-90)



S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2 .54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www .toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr

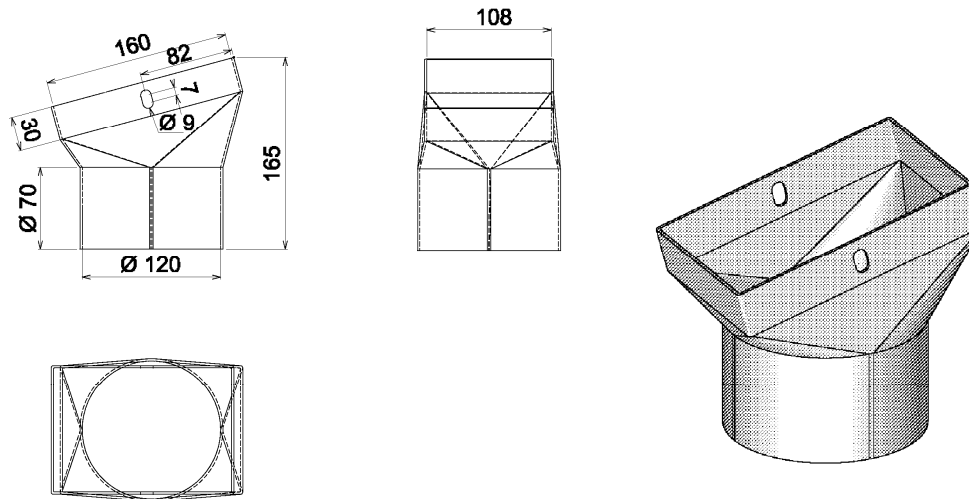
ECLATE TETE DE VIS Ø100 MOTEUR HYDRALIQUE

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-03-11	Ensemble adaptation sortie 100x150- Ø125 à 15	1
0-011-05-28	Cardan femelle Ø25	1
0-011-05-91	Support moteur hydraulique	1
0-011-06-10	Tube soudé tête de vis Ø100	1
0-011-07-40	Ensemble filet de tête pour les grains	1

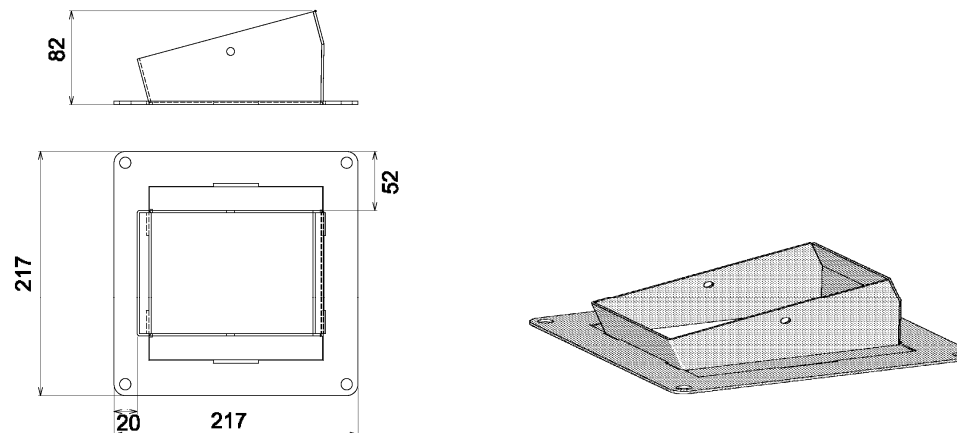


REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-50	Ensemble filet de tête pour produits farineux	1
0-011-07-60	Ensemble filet de tête pour produits abrasifs	1
1-000-97-60	Ecrou H Ø10	2
1-001-11-70	Vis FHC 10x30 inox	2
1-003-21-06	Moteur hydraulique orbital type MR100 CU 25MM	1

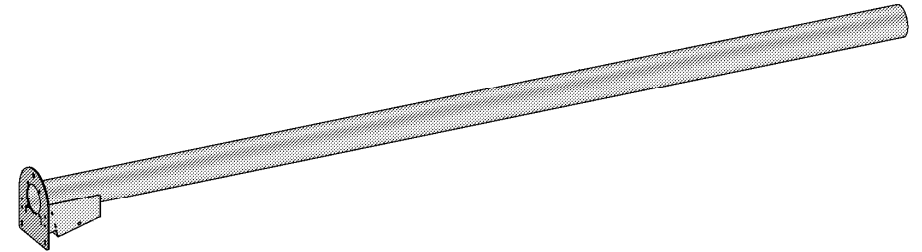
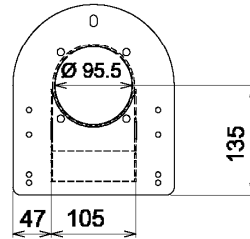
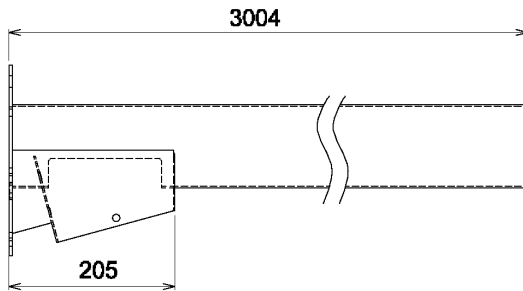
SORTIE DE VIS 100X150 EN DIAMETRE 125 A 15° (0-011-03-11)



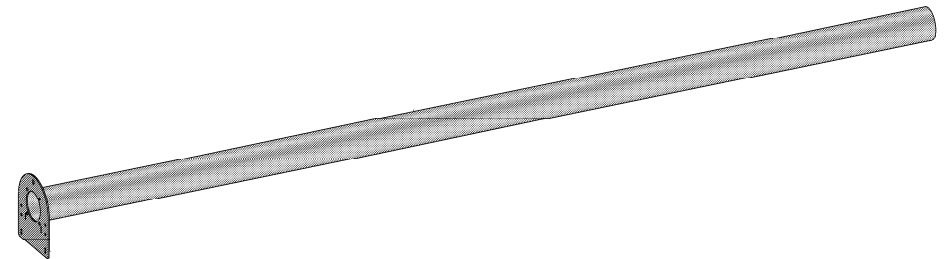
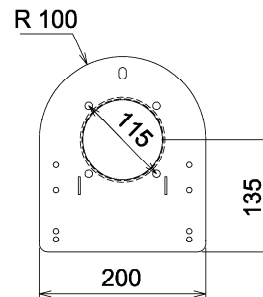
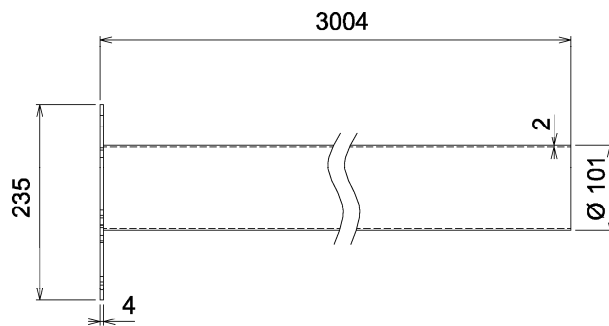
SORTIE DE VIS 100X150 EN DIAMETRE EN CARRE 160 (0-011-03-20)



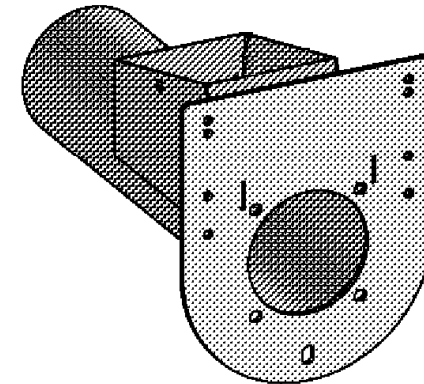
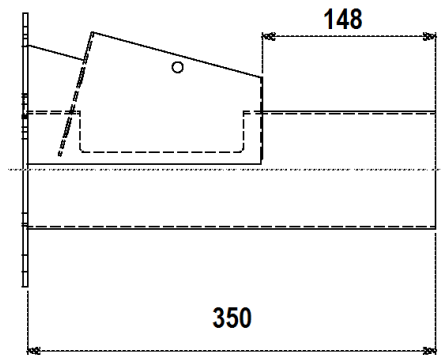
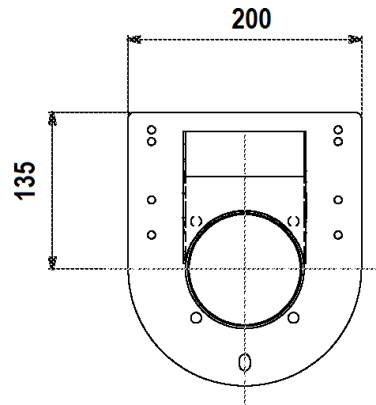
TUBE SOUDE TETE DE VIS Ø100 (0-011-06-10)



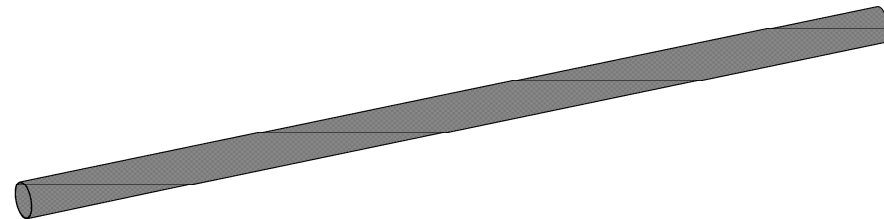
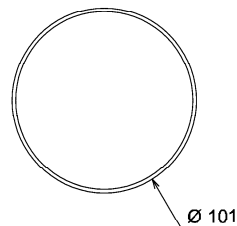
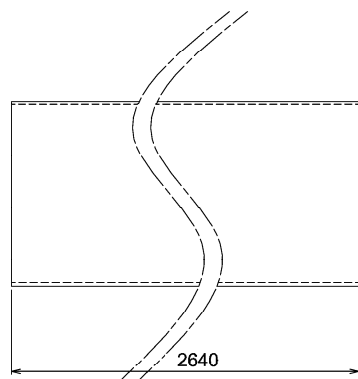
TUBE SOUDE TETE DE VIS Ø100 A POUSSER (0-011-19-10)



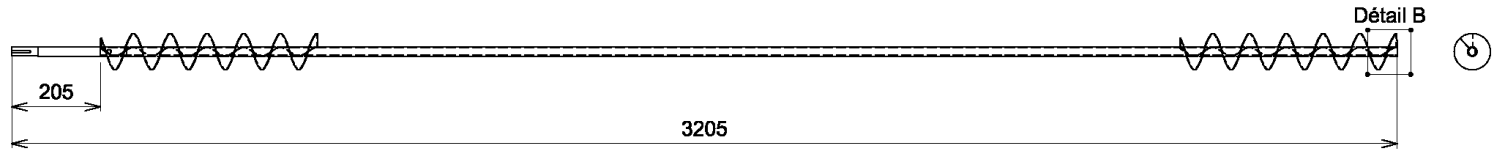
TUBE COURT SOUDE TETE DEMONTABLE (0-011-15-60)



TUBE POUR TETE DEMONTABLE (0-011-15-62)



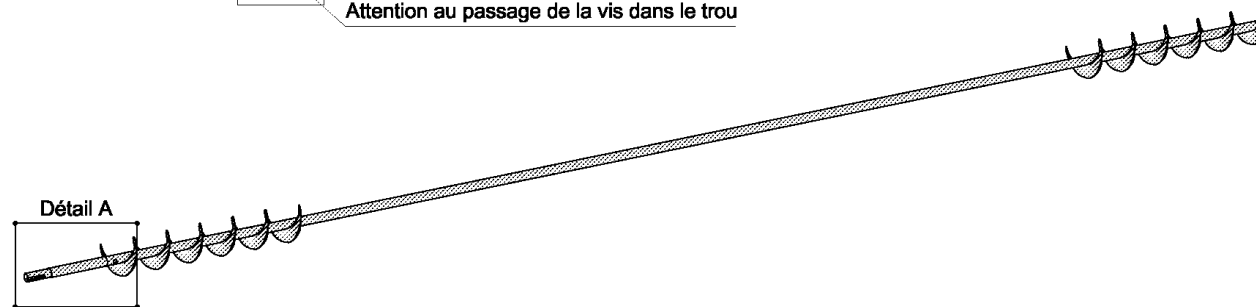
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR LES GRAINS (0-011-07-10)



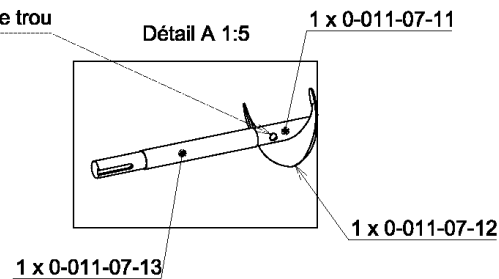
Détail B 1:5



Attention au passage de la vis dans le trou

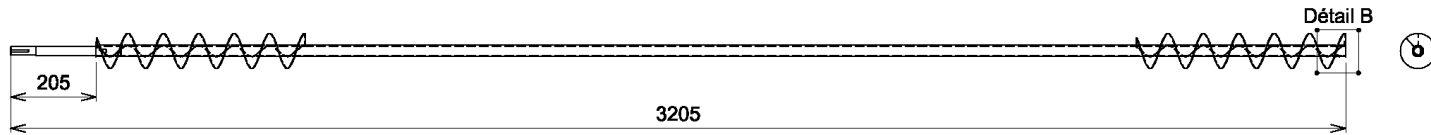


Souder l'axe uniquement dans le trou



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-11	Tube 15x21 lg 3m	1
0-011-07-12	Filet ADX84x21 pas 70 lg 3m	1
0-011-07-13	Axe claveté Ø17 STIFF	1

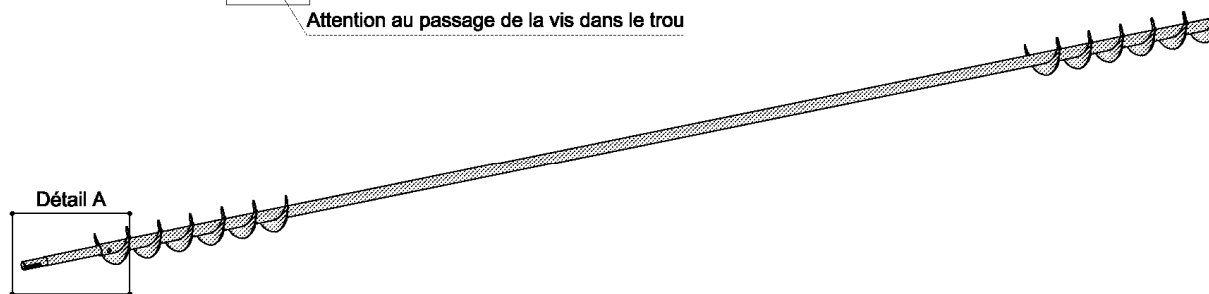
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS FARINEUX (0-011-07-20)



Détail B 1:5



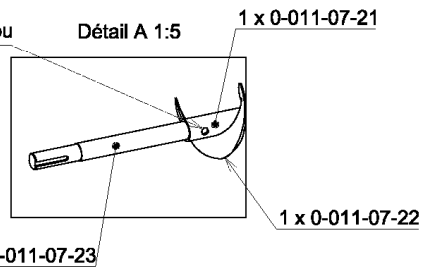
Attention au passage de la vis dans le trou



Détail A

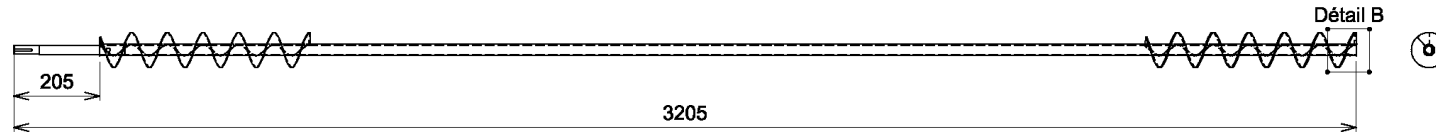
Souder l'axe uniquement dans le trou

Détail A 1:5



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-21	Tube 20x27 lg 3m	1
0-011-07-22	Filet ADX84x27 pas 70 lg 3m	1
0-011-07-23	Axe claveté Ø22 STIFF	1

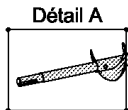
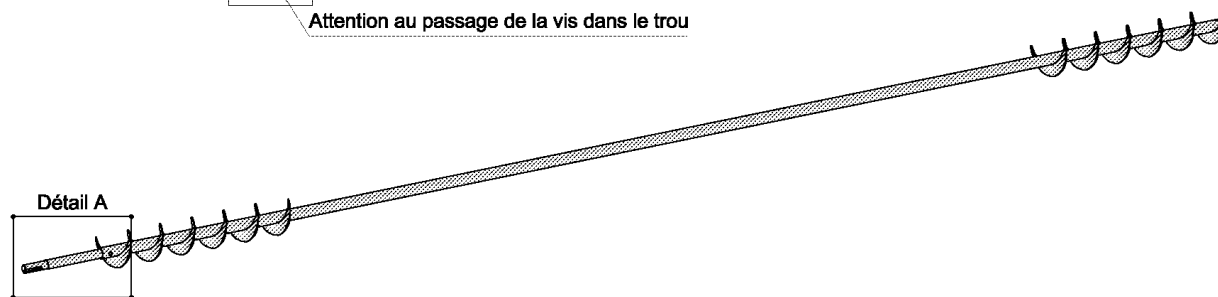
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS ABRASIFS (0-011-07-30)



Détail B 1:5

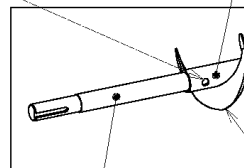


Attention au passage de la vis dans le trou



Souder l'axe uniquement dans le trou

Détail A 1:5



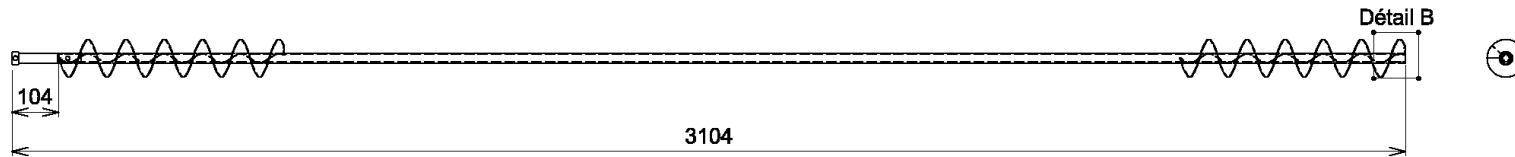
1 x 0-011-07-21

1 x 0-011-07-31

1 x 0-011-07-23

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-21	Tube 20x27 lg 3m	1
0-011-07-23	Axe claveté Ø22 STIFF	1
0-011-07-31	Filet épais ADX 85x27 pas 85 lg 3m	1

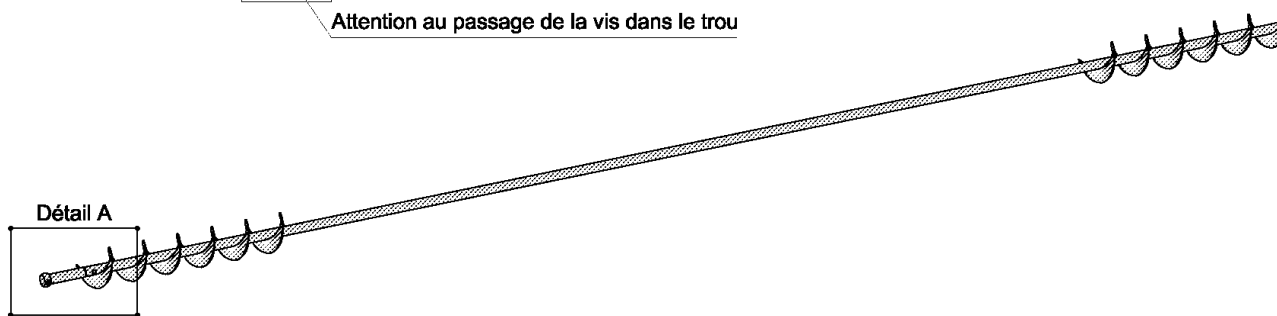
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR LES GRAINS (0-011-07-40)



Détail B 1:5



Attention au passage de la vis dans le trou

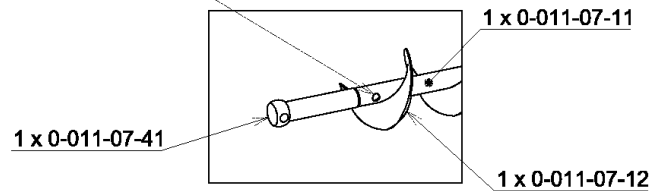


Détail A



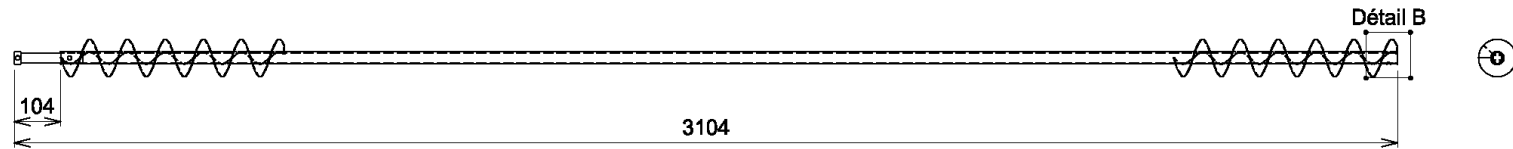
Souder l'axe uniquement dans le trou

Détail A 1:5



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-11	Tube 15x21 lg 3m	1
0-011-07-12	Filet ADX 84x21 pas 70 lg 3m	1
0-011-07-41	Cardan male Ø17	1

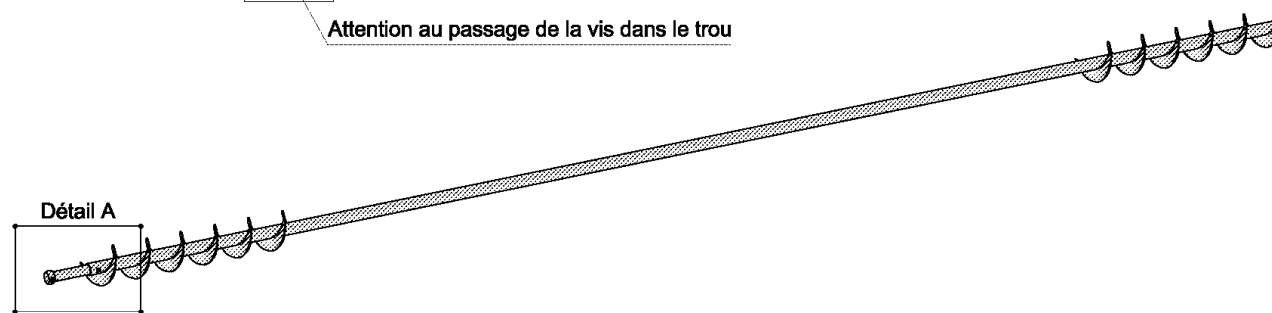
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS FARINEUX (0-011-07-50)



Détail B 1:5



Attention au passage de la vis dans le trou

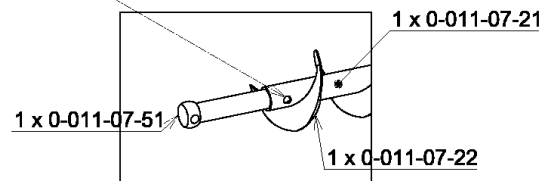


Détail A



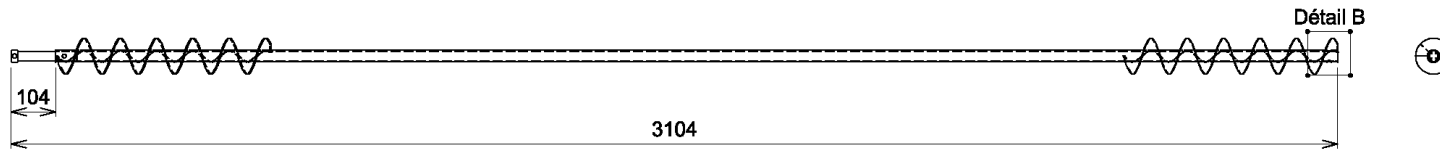
Souder l'axe uniquement dans le trou

Détail A 1:5



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-21	Tube 20x27 lg 3m	1
0-011-07-22	Filet ADX 84x27 pas 70 lg 3m	1
0-011-07-51	Cardan male Ø22	1

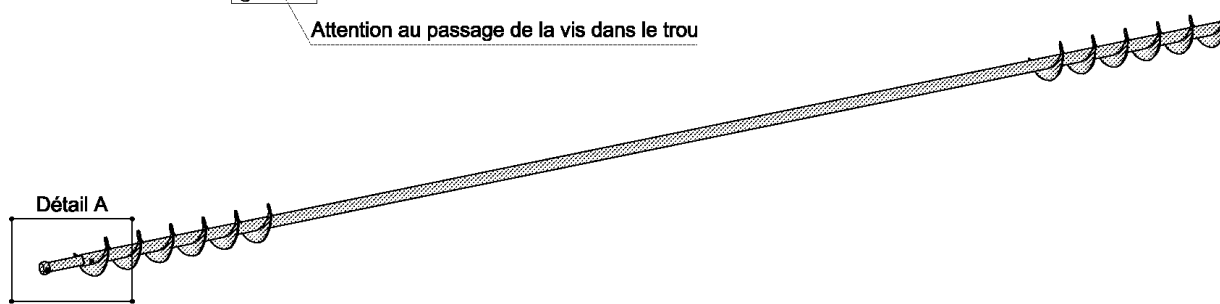
ENSEMBLE FILET DE TETE POUR PRODUITS ABRASIFS (0-011-07-60)



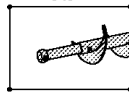
Détail B 1:5



Attention au passage de la vis dans le trou

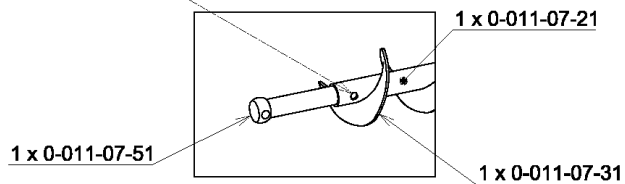


Détail A



Souder l'axe uniquement dans le trou

Détail A 1:5



REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE
0-011-07-21	Tube 20x27 lg 3m	1
0-011-07-31	Filet ADX 85x27 pas 85 lg 3m	1
0-011-07-51	Cardan male Ø22	1



POULIES A MOYEU AMOVIBLE

Montage :

- 1) Enlever la couche de protection de l'alésage et du cône extérieur du moyeu ainsi que du cône intérieur de la poulie.
 - 2) S'assurer que les surfaces de contact soient absolument propres, sans huile ou salissures, puis insérer le moyeu dans la poulie en faisant correspondre les deux demi trous taraudés de la poulie avec les deux demi trous lisses du moyeu et le demi trou lisse de la poulie avec le demi trou lisse du moyeu.
 - 3) Huiler légèrement les filetages et l'extrémité des vis sans tête.
 - 4) Monter les vis dans les trous taraudés du moyeu, illustrés \circ sur le schéma ci-dessus.
- ATTENTION : ne pas monter le moyeu seul sur l'arbre pour essais (risque de casse).
- 5) Nettoyer l'arbre et glisser l'ensemble avec le moyeu jusqu'à l'emplacement désiré.
 - 6) Ne pas oublier que le moyeu serrera d'abord l'arbre, la poulie sera ensuite légèrement tirée sur le moyeu.
 - 7) A l'aide d'une clé à six pans serrer progressivement et alternativement les vis au couple indiqué dans le tableau suivant.
 - 8) Taper au maillet l'extrémité la plus large du moyeu en interposant une cale ou un manchon pour éviter d'endommager le moyeu (ceci permet de vérifier que le moyeu est correctement emboîté dans l'alésage). Il sera alors possible de serrer un peu plus les vis. Répéter cette opération une ou deux fois pour obtenir le serrage optimal sur l'arbre.
 - 9) En cas d'utilisation d'une clavette, l'introduire dans la rainure de l'arbre avant de monter le moyeu. Il est essentiel que cette clavette soit à bords parallèles avec emboîtement latéral uniquement et à JEU SUPERIEUR.
 - 10) Après avoir fait fonctionner la transmission en charge pendant un certain temps, vérifier le serrage des vis.
 - 11) Garnir les trous de graisse pour empêcher toute pénétration de poussière.



Taille des moyeux	1 0 0 8	1 1 0 8	1 2 1 0	1 6 1 0	2 0 1 2	2 5 1 7	3 0 2 0	3 5 2 5	
Couple de serrage des vis (Nm)	5,6	5,6	20	20	30	50	90	115	
	Qté	2	2	2	2	2	2	3	
Détails des vis	Taille Clé Allen (mm)	3	3	5	5	5	6	5	10
Grand diamètre du cône	35	38	47,5	57	70	85,5	108	127	
Masse approx. (kg)	0,1	0,1	0,2	0,3	0,7	1,5	2,7	3,8	

Démontage :

1) Desserrer toutes les vis de plusieurs tours, enlever une ou deux vis suivant le nombre de trous d'extraction symbolisés par un • sur le schéma (page précédente). Introduire la(les) vis dans le(s) trou(s) d'extraction après avoir huilé le filetage et l'extrémité des vis.

2) Serrer alternativement les vis jusqu'à ce que le moyeu sorte de la poulie et que l'ensemble soit libre sur l'arbre.

3) Retirer l'ensemble de l'arbre

On veillera sur ce type de vis à bien amener la grande poulie en butée sur le palier, et ensuite bien aligner la poulie motrice avec celle-ci pour garantir le bon fonctionnement de la transmission.



Réglage de la tension courroies

- 1) Débloquer sans les dévisser les quatre boulons du support moteur.
- 2) Desserrer les deux contre-écrous de blocage et serrer alternativement les deux vis de réglage jusqu'à obtenir la tension des courroies désirée. celles-ci ne doivent pas fléchir de plus d'un centimètre sous la pression du doigt.

Nota : Une courroie trop tendue entraîne une fatigue anormale des courroies et des charges trop fortes sur les paliers.

Une courroie pas assez tendue transmet un couple trop faible d'où patinage ou usure.

- 3) Resserrer les contre-écrous et le support moteur pour terminer le réglage.

ENTRETIEN

- graisser les paliers toutes les 200 heures environ
- contrôler la tension des courroies régulièrement
- contrôler le jeu des articulations et le serrage de tous les éléments mécaniques régulièrement
- contrôler le jeu des paliers de tête, de pied et intermédiaires périodiquement, s'il est trop important, remplacer immédiatement l'élément concerné
- procéder au dépoussiérage du moteur lorsque celui-ci est encrassé



PROCEDURE DE MONTAGE MOTOREDUCTEUR

1. Fixer le motoréducteur sur la plaque à l'aide des vis à tête fraisée fournies.
2. Insérer le filet de tête dans le tube de tête.
3. Assembler le manchon d'entraînement sur l'arbre du motoréducteur.
4. Fixer le filet sur le manchon.
5. Insérer la tôle dans la sortie, plier les deux pattes et boulonner l'ensemble sur la plaque.
6. Pousser le tube en butée jusqu'au motoréducteur.
7. Boulonner la demi-coquille en vérifiant la position du trou de sortie du tube par rapport à la sortie de tête.

ENTRETIEN

- ✓ contrôler le jeu des articulations et le serrage de tous les éléments mécaniques régulièrement
- ✓ contrôler le jeu des paliers, en cas d'usure trop importante, remplacer immédiatement l'élément concerné.
- ✓ procéder au dépolssiérage du moteur lorsque celui-ci est encrassé
- ✓ pour l'entretien du motoréducteur, se référer aux instructions du fabricant



PROCEDURE DE MONTAGE MOTEUR A POUSSER

1. Coté pied

- a. Fixer le moteur sur la plaque à l'aide des vis à tête fraisée fournies
- b. Assembler le manchon d'entraînement sur l'arbre du moteur
- c. Fixer l'axe a boule sur le manchon
- d. Fixer la plaque et le moteur sur l'entrée.

2. Coté tête

- e. Insérer le filet de tête dans le tube de tête.
- f. Fixer le filet sur l'axe a boule
- g. Fixer le palier sur la plaque
- h. boulonner la tôle sur la sortie.
- i. Pousser le filet en butée jusqu'au palier.

ENTRETIEN

- ✓ contrôler le jeu des articulations et le serrage de tous les éléments mécaniques régulièrement
- ✓ contrôler le jeu des paliers, en cas d'usure trop importante, remplacer immédiatement l'élément concerné.
- ✓ procéder au dépoussiérage du moteur lorsque celui-ci est encrassé
- ✓ pour l'entretien du motoréducteur, se référer aux instructions du fabricant

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

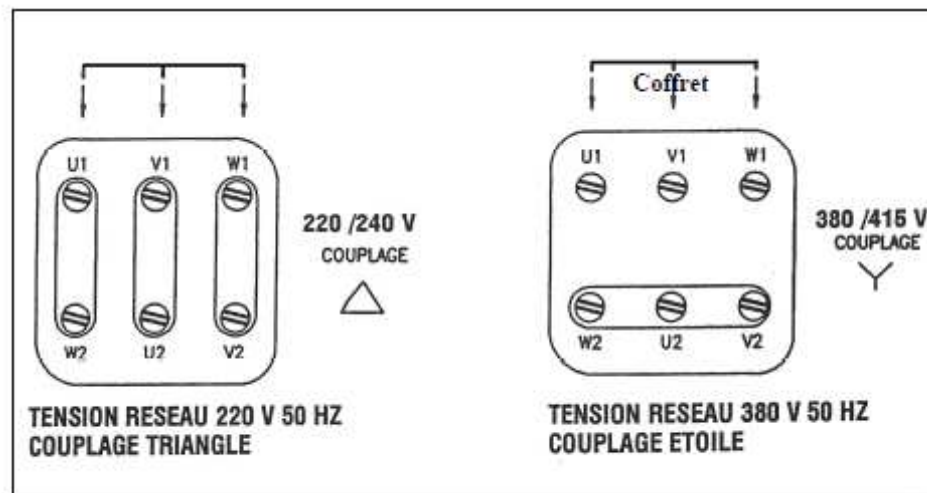
Les branchements électriques du moteur sont à effectuer suivant les indications ci-après et sur réseau 380v triphasé.

Connecter le câble d'alimentation aux bornes U1, V1 et W1

Relier également le conducteur de protection au point de terre situé à l'intérieur de la boîte à bornes du moteur.

Il est impératif de monter un système de protection et de coupure de l'alimentation électrique du moteur.

ATTENTION POUR LE COUPLAGE DU MOTEUR SE REFERER A LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE



En cas de fonctionnement du moteur dans le mauvais sens de rotation, inverser deux phases sur le bornier.



SECURITE GENERALE

SECURITE GENERALE

TOY
S.A.S RENE TOY

Protéger vos mains **Protéger vos yeux** **Protéger vos pieds** **Protéger vos oreilles**

DANGER

RESPECTER LES CONSIGNES DE SECURITE

ARRET COMPLET DE VOTRE INSTALLATION AVANT TOUTE INTERVENTION OU DEPANNAGE

Sécurité **Sectionneur général**

PAS DE MODIFICATION DE NOTRE MATERIEL SANS NOUS CONSULTER



ATTESTATION DE CONFORMITE

Aux règles d'hygiène et de sécurité du Travail (Application de l'article RR233-68 du Code du Travail).

Le constructeur, S.A.S RENE TOY, Route des Reclusages à Montoire sur le Loir (41800), certifie que le matériel neuf désigné ci-après :

Nature : Manutention

Type : Vis élévatrice Ø100

Entrainement : Electrique

Puissance : 1.5 kW

Est conforme :

Aux dispositions des articles R. 233-85 à R. 233-106 du code du travail.

Aux prescriptions du décret n° 80 – 544 du 15 juillet 80.

Aux décrets 93-40 et 93-41 du 11 janvier 93.



BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE

Nom de client :

N° de Client :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Mail :

Nom et Type d'appareil :

Numéro de série

Année de fabrication :

Vous pouvez passer commande des pièces de rechange par fax, téléphone ou par mail :

	Numéro de pièce	Désignation	Quantité
1	_____	_____	_____
2	_____	_____	_____
3	_____	_____	_____
4	_____	_____	_____
5	_____	_____	_____
6	_____	_____	_____
7	_____	_____	_____
8	_____	_____	_____
9	_____	_____	_____
10	_____	_____	_____

S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2 .54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www .toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr



S.A.S RENE TOY / ROUTE DES RECLUSAGES / 41800 MONTOIRE - FRANCE
TEL. +33 2 .54.85.01.10 / TELECOPIE +33 2.54.72.60.67
www.toy-sa.com / E-mail : rene.toy@wanadoo.fr