



# Broyeur type BB



# INTRODUCTION

**Vous venez de prendre livraison de votre broyeur type BB et nous vous félicitons de votre choix.**

**Vous possédez un matériel entièrement construit avec des matières et des équipements de haute qualité.**

**Il a été contrôlé avant son expédition et sera prêt à vous donner toujours satisfaction.**

**Sa conception lui permet de fonctionner d'une façon simple et sans incident, mais pour en obtenir le meilleur rendement, il est nécessaire de suivre les instructions contenues dans le présent manuel.**

**Nous insistons sur l'importance d'une bonne installation et d'un entretien régulier. Le suivi de ces consignes déterminera la meilleure production et la plus longue durée de service.**

**La lecture de ce manuel est aisée et nous avons prévu le maximum d'illustrations pour une bonne compréhension. Il est nécessaire de lire dans l'ordre les différents chapitres avant la mise en service afin de ne rien oublier ou négliger.**

**Les données techniques, schémas et dimensions contenus dans le présent document, ne nous engagent nullement et des revendications quelconques ne peuvent en être déduites.**

**Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications et des perfectionnements du matériel sans modifier ce document au préalable.**



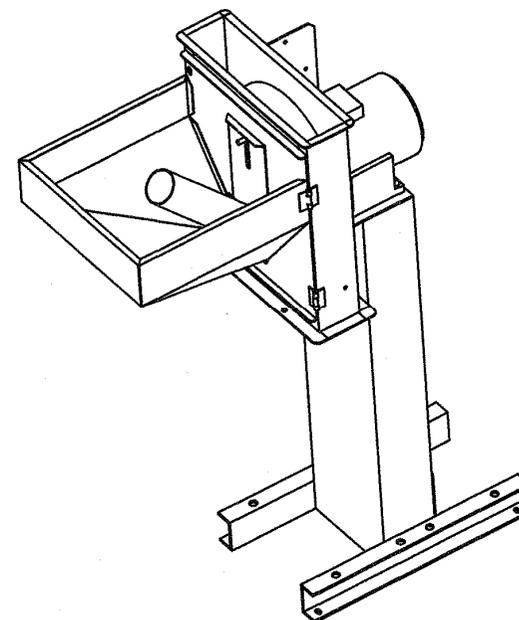
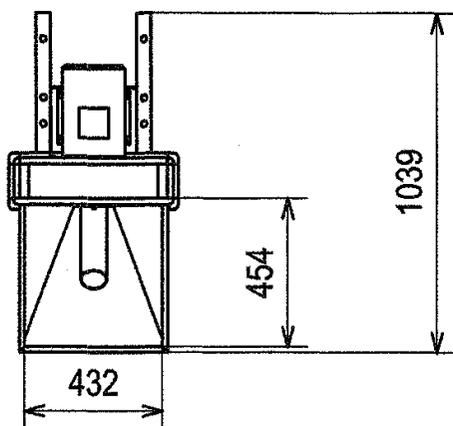
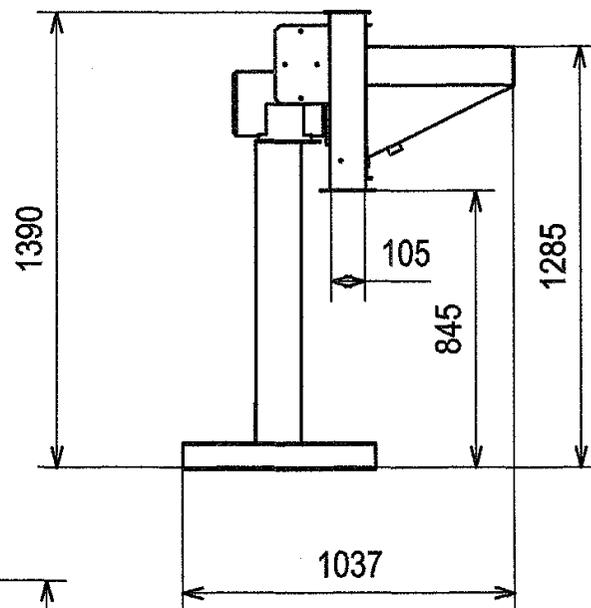
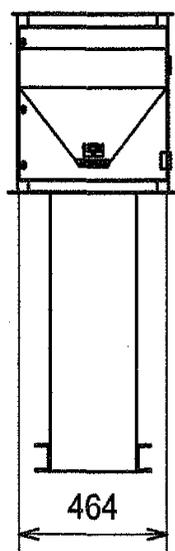
## SOMMAIRE

BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR PIED .....	5
ENCOMREMENT .....	5
BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR COFFRE.....	6
ENCOMREMENT .....	6
BROYEUR TYPE BB THERMIQUE SUR PIED .....	7
ENCOMREMENT .....	7
BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR COFFRE AVEC TREMIE RONDE .....	8
ENCOMREMENT .....	8
A - INSTALLATION.....	9
B -MOTEUR ELECTRIOUE .....	9
C -BOULONNERIE .....	10
D -ROTOR .....	10
MONTAGE DES MARTEAUX DANS LE ROTOR .....	11
VUE ECLATEE DU BROYEUR BB SUR COFFRE.....	12
NOMENCLATURE PIECES DETACHEES BROYEUR BB SUR COFFRE.....	13
VUE ECLATEE DU BROYEUR BB SUR PIED.....	14
NOMENCLATURE PIECES DETACHEES .....	15
BROYEUR BB SUR PIED.....	15
VUE ECLATEE DU BROYEUR BB THERMIQUE SUR PIED .....	16
NOMENCLATURE PIECES DETACHEES BROYEUR BB THERMIQUE 2000 SUR PIED .....	17

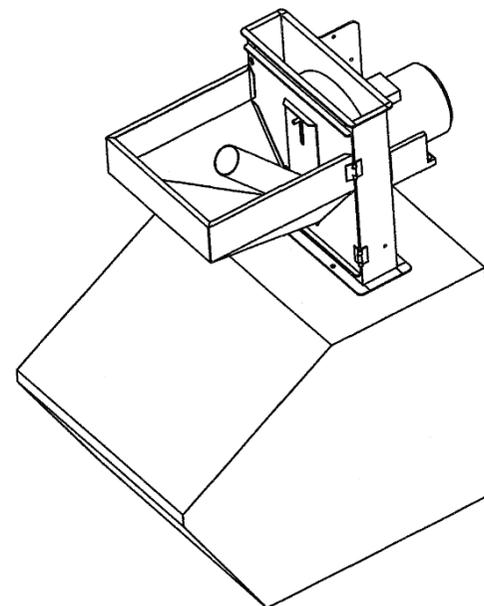
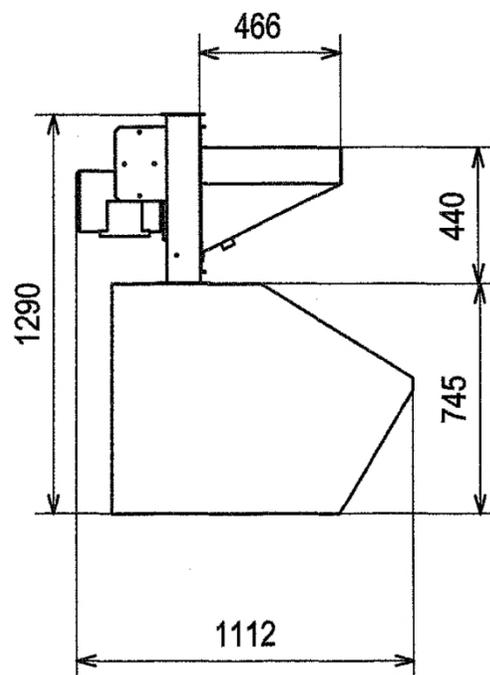
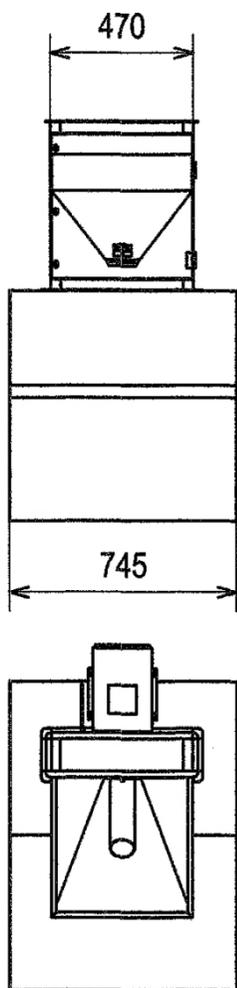


ENSEMBLE PIED VERSION ELECTRIQUE (0-023-01-00) .....	19
ENSEMBLE PIED VERSION THERMIQUE (0-023-07-20) .....	20
ENSEMBLE CARCASSE (0-023-02-00) .....	21
ENSEMBLE PORTE (0-023-03-00) .....	22
ENSEMBLE TUYERE MAIS (0-023-03-50) .....	23
COFFRE (0-023-06-00) .....	24
ENSEMBLE PORTE POUR TREMIE RONDE (0-023-08-00) .....	25
TRAPPE MANUELLE GUILLOTINE POUR TREMIE RONDE (0-023-10-00) .....	26
SECURITE GENERALE.....	28
ATTESTATION DE CONFORMITE .....	29
BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE.....	30
NOTES .....	31

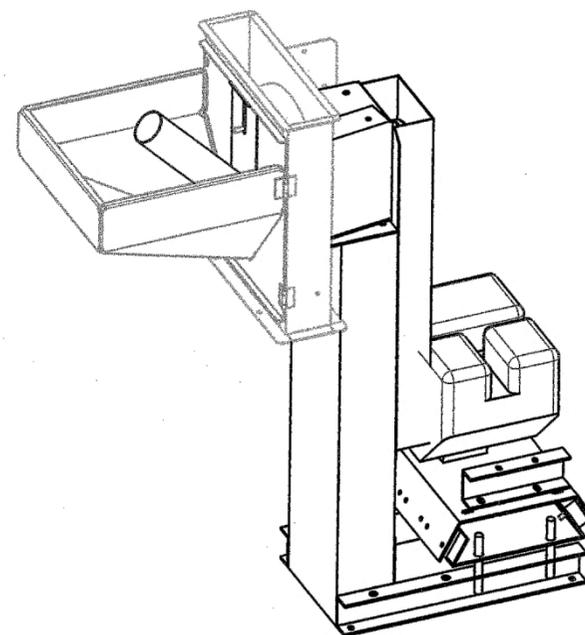
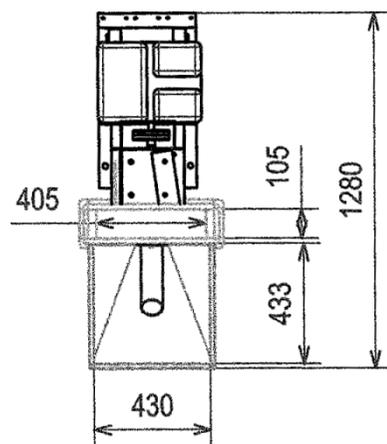
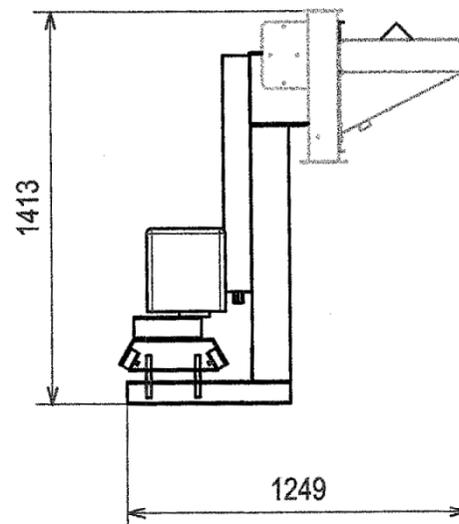
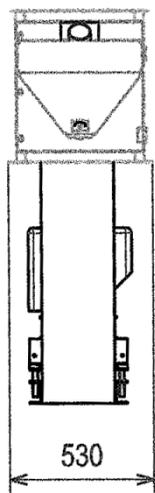
## BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR PIED ENCOMREMENT



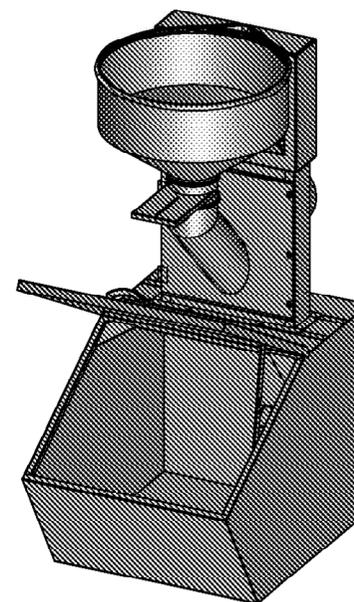
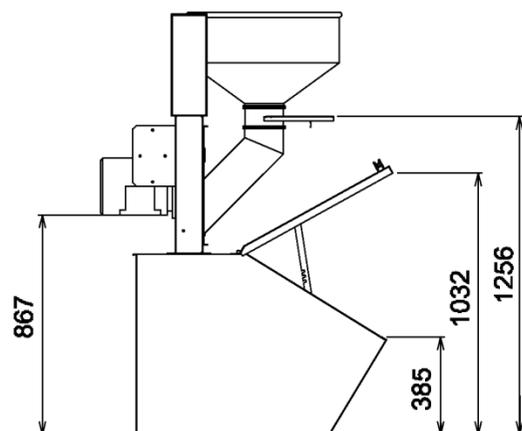
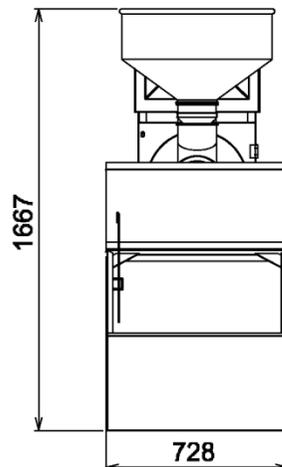
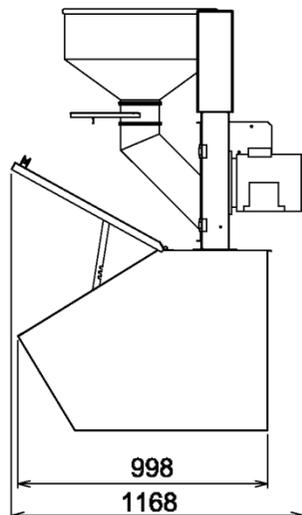
## BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR COFFRE ENCOMREMENT



## BROYEUR TYPE BB THERMIQUE SUR PIED ENCOMREMENT



## BROYEUR TYPE BB ELECTRIQUE SUR COFFRE AVEC TREMIE RONDE ENCOMREMENT



## A - INSTALLATION

- 1) La machine de niveau
- 2) Avec **Moteur** : raccordé au disjoncteur les 3 phases + terre
- 3) **Sens de rotation**: Ce broyeur peut tourner dans les 2 sens
- 4) **Manche à air** : placer la petite manche, munie d'un élastique sur le dessus du broyeur (elle coiffe le moulin).
- 5) **Grilles**: leur choix est fonction du cheptel. Exemple: grille à trous de diamètre 3 pour porcs, grille à trous de diamètre 8 pour volailles et bovins. Une deuxième grille peut être placée dans la périphérie supérieure du broyeur ; elle a l'avantage de former ainsi une plaque de choc.
- 6) **Des moutures** : S'il s'agit d'un appareil sur pieds, il suffit de placer un sac à la sortie du broyeur et de le fixer par une sangle afin d'éviter la poussière.
- 7) **Option : Tuyère à maïs** -elle se glisse simplement à la place de la trappe à grains

## B -MOTEUR ELECTRIQUE

### Réglage d'alimentation :

Sur la trémie capacité de 45 litres, une trappe graduée, permet le réglage du broyeur .En fonction de la puissance absorbée, celle-ci est définie par l'ampèremètre placé sur l'armoire de commande.

### 2) Pour éviter la surcharge:

Avec un moteur électrique, ne pas dépasser le repère rouge de l'ampèremètre.

Sur un moteur électrique, l'intensité absorbée lors du démarrage sera à multiplier par quatre par rapport à la normale

Dans le cas où le moteur ferait disjoncter votre compteur au démarrage, vérifier la puissance de ce dernier.

L'appareil est fourni avec un disjoncteur de protection adapté aux nouvelles normes de sécurité.

Pour le branchement, choisir les câbles de section suffisante pour éviter toutes chutes de tension.

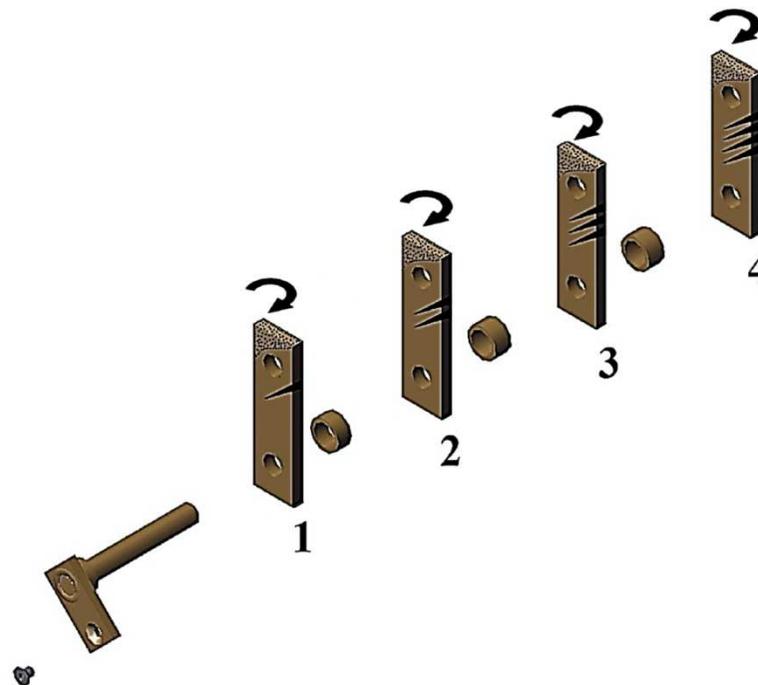
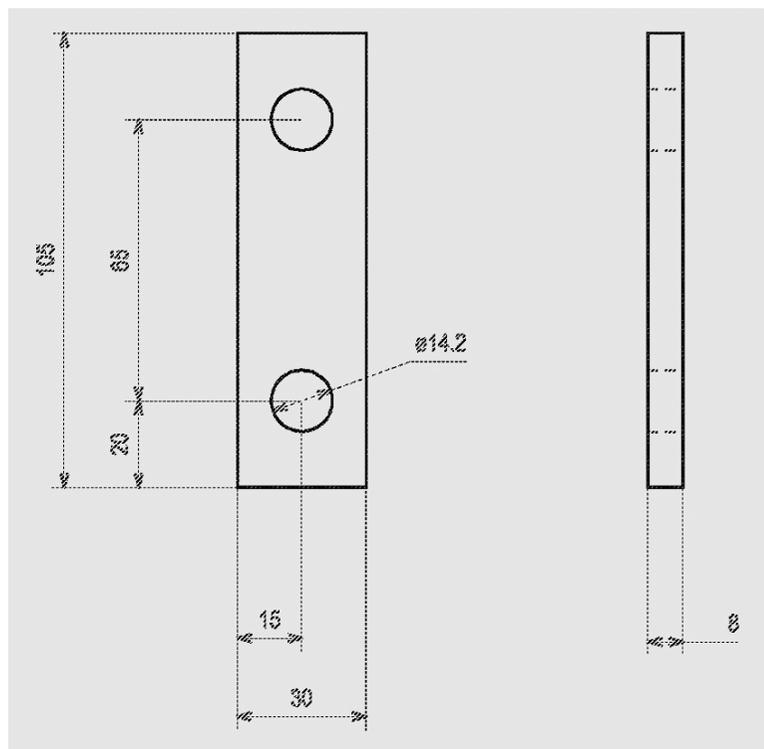
### 3) Protection :

Une grille est soudée sur la trappe de réglage afin d'éviter toute intervention manuelle et accident.

## C -BOULONNERIE

Vérifier le serrage de toute la boulonnerie environ une fois par an.

## D -ROTOR



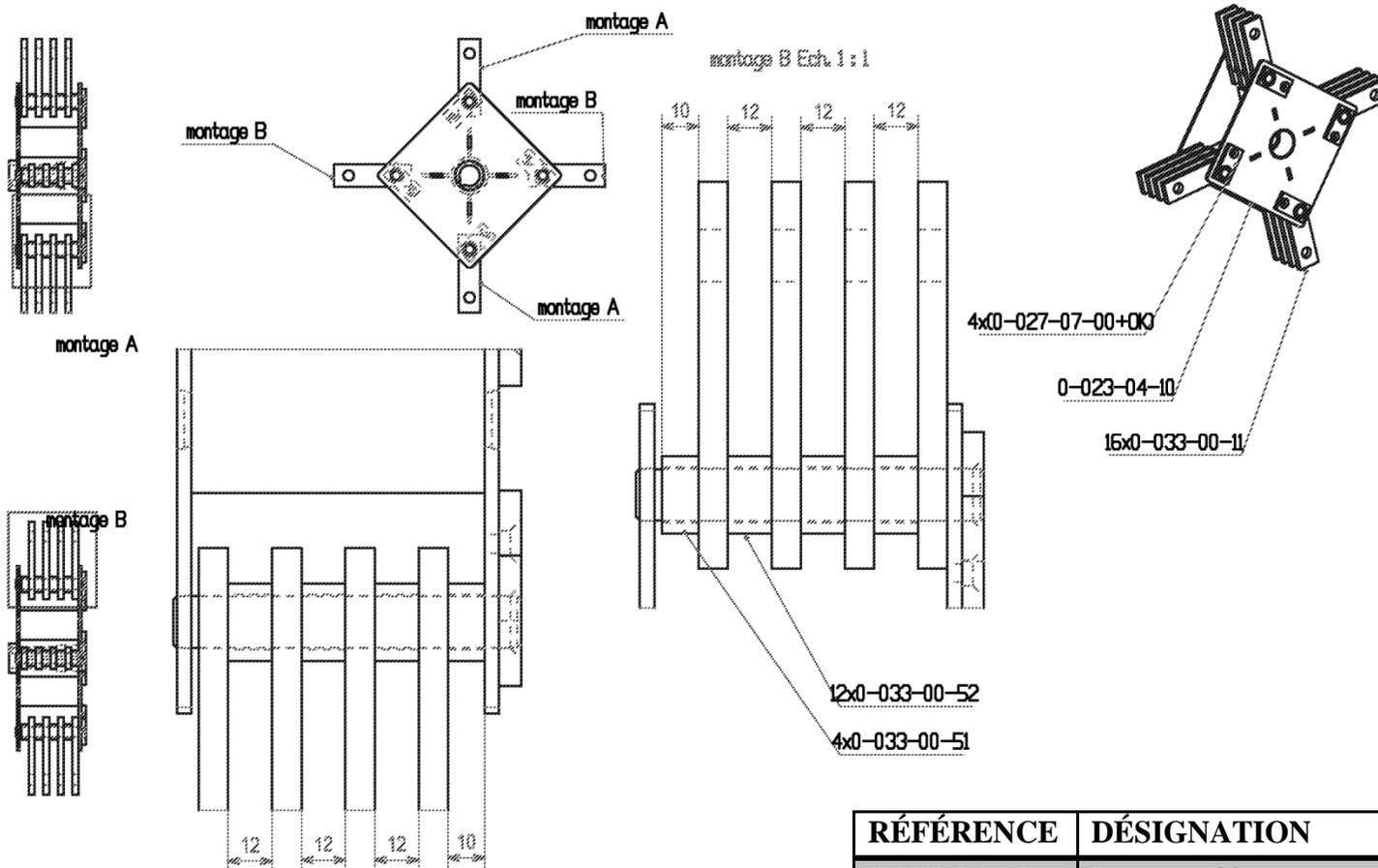
Le rotor est composé de 16 marteaux en acier traité. Les marteaux sont réversibles 4 fois.

Important: Surveillez l'usure maximum des marteaux par rapport aux trous de fixation (Voir pointillés sur schéma ci-dessous).

Retourner les marteaux toujours sur eux-mêmes en les remontant impérativement à la même place.

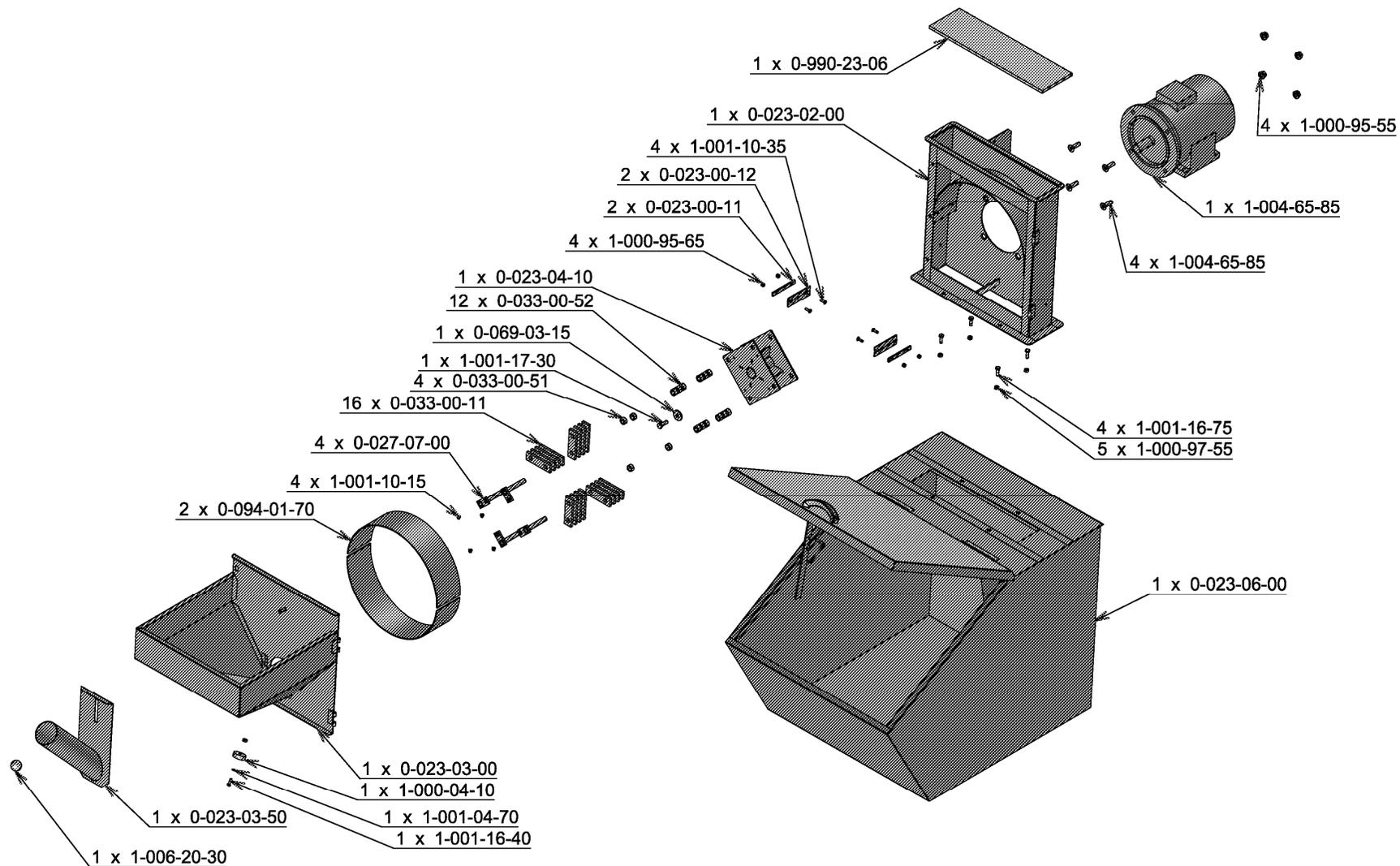
Exemple: Les marteaux 1-2 -3-4 doivent être placés sur l'axe aux points 1-2 -3 -4

## MONTAGE DES MARTEAUX DANS LE ROTOR



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE
0-023-04-10	Rotor soudé	1
0-027-07-00	Axe marteau Ø14mm lg 95mm	4
0-033-00-11	Marteau 15x30mm ép.8MM Abralux	16
0-033-00-51	Entretoise 16-22 lg 10	4
0-033-00-52	Entretoise 16-22 lg 12	12

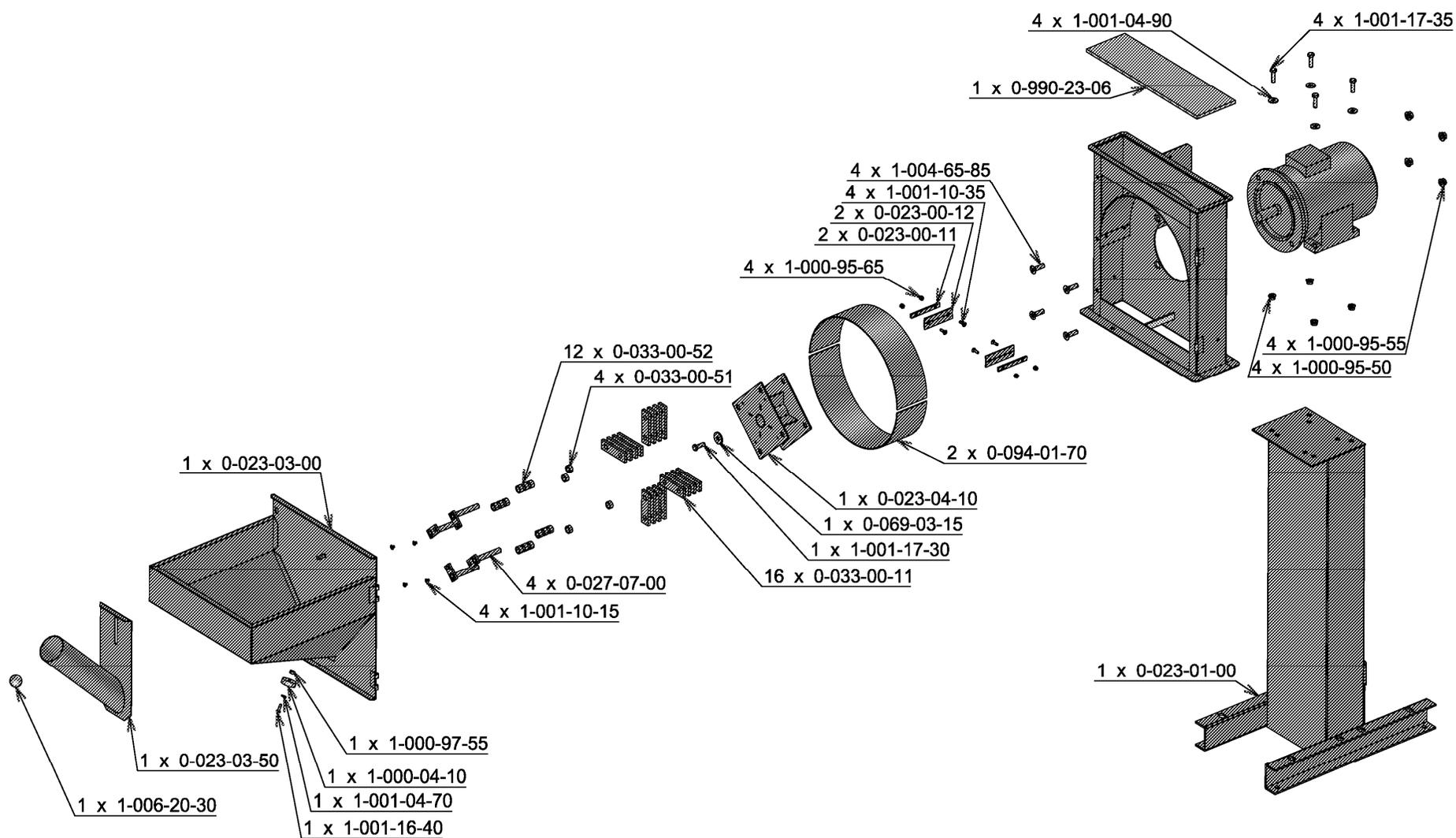
## VUE ECLATEE DU BROEUR BB SUR COFFRE



## NOMENCLATURE PIECES DETACHEES BROYEUR BB SUR COFFRE

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE
0-023-00-11	Entretoise arrêt de grille	2
0-023-00-12	Arrêt de grille	2
0-023-02-00	Ensemble carcasse	1
0-023-03-00	Ensemble porte	1
0-023-03-50	Ensemble tuyère maïs	1
0-023-04-00	Rotor complet	1
0-023-04-10	Rotor soudé	1
0-027-07-00	Ensemble axe de marteau	4
0-033-00-11	Marteau 15x30mm ép.8MM Abralux	16
0-033-00-51	Entretoise 16-22 lg 10	4
0-033-00-52	Entretoise 16-22 lg 12	12
1-001-10-15	Vis FHC M6x8	4
0-023-06-00	Ensemble coffre de BB	1
0-069-03-15	Rondelle plate Ø35x10.4x4	1
0-094-01-70	Demi-grille de broyeur BB	2
0-990-23-06	Manche à air de BB	1
1-000-04-10	Aimant Ø42	1
1-000-95-55	Ecrou à embase cranté Ø12	4
1-000-97-55	Ecrou H8 ZN	5
1-001-04-70	Rondelle plate zinguée Ø6 série moyenne	1
1-001-04-75	Rondelle plate type M8	4
1-001-10-35	Vis FHC M6x20 cl. 10.9	4
1-001-16-40	Vis H M6x20 Zn cl 6.8	1
1-001-16-75	Vis H M8x25 ZN	4
1-001-17-30	Vis H M10x30 Zn	1
1-004-65-85	Vis FHC M12x40 ZN cl 8.8	4
1-004-65-85	Moteur B35 5.5kw 3000 tr mn- B35	1
1-006-20-30	Boules machines lisses noires dia.35 M10	1

## VUE ECLATEE DU BROYEUR BB SUR PIED

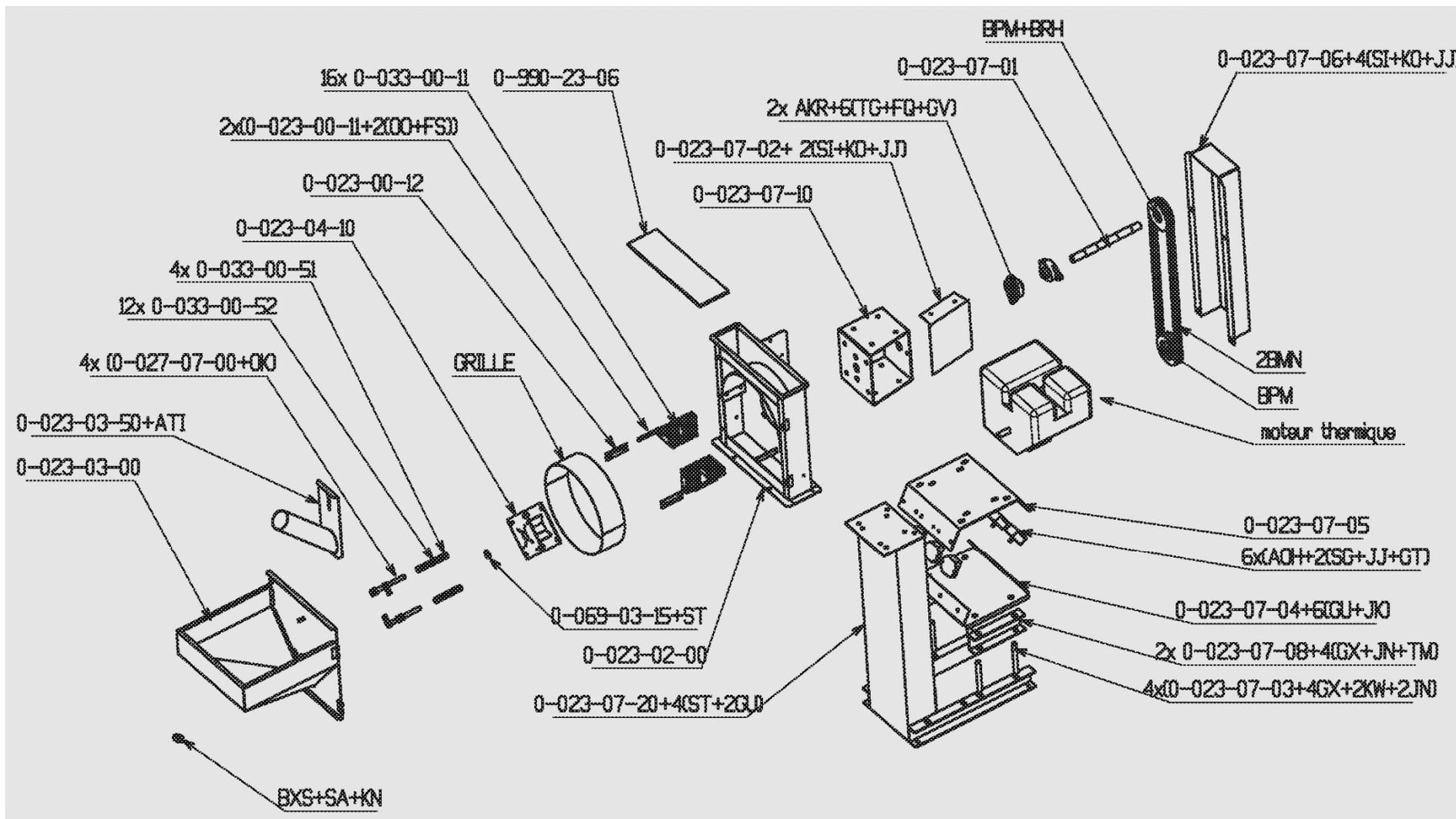




## NOMENCLATURE PIECES DETACHEES BROYEUR BB SUR PIED

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE
0-023-00-11	Entretoise arrêt de grille	2
0-023-00-12	Arrêt de grille	2
0-023-01-00	Ensemble pied	1
0-023-02-00	Ensemble carcasse	1
0-023-03-00	Ensemble porte	1
0-023-03-50	Ensemble tuyère maïs	1
0-023-04-00	Rotor complet	1
0-023-04-10	Rotor soudé	1
0-027-07-00	Ensemble axe de marteau	4
0-033-00-11	Marteau 15x30mm ép.8MM Abralux	16
0-033-00-51	Entretoise 15-21 lg 10	4
0-033-00-52	Entretoise 15-21 lg 12	12
1-001-10-15	Vis FHC M6x8	4
0-069-03-15	Rondelle plate Ø35x10,4x4	1
0-094-01-70	Demi-grille de broyeur BB	2
0-990-23-06	Manche à air de BB	1
1-000-04-10	Aimant Ø42	1
1-000-95-50	Ecrou embase crantée Ø10	4
1-000-95-55	Ecrou à embase cranté Ø12	4
1-000-95-65	Ecrou frein Ø6 cl 8	4
1-000-97-55	Ecrou H8 ZN	1
1-001-04-70	Rondelle plate zinguée Ø6 série moyenne	1
1-001-04-90	Rondelle plate Zn type L10	4
1-001-10-35	Vis FHC M6x20 cl. 10.9	4
1-001-16-40	Vis H M6x20 Zn cl 6.8	1
1-001-17-30	Vis H M10x30 Zn	1
1-001-17-35	Vis H M10x35 Zn	4
1-004-65-85	Vis FHC M12x40 ZN cl 8.8	4
1-004-65-85	Moteur B35 5.5kw 3000 tr mn- B35	1
1-006-20-30	Boules machines lisses noires dia.35 M10	1

### VUE ECLATEE DU BROYEUR BB THERMIQUE SUR PIED

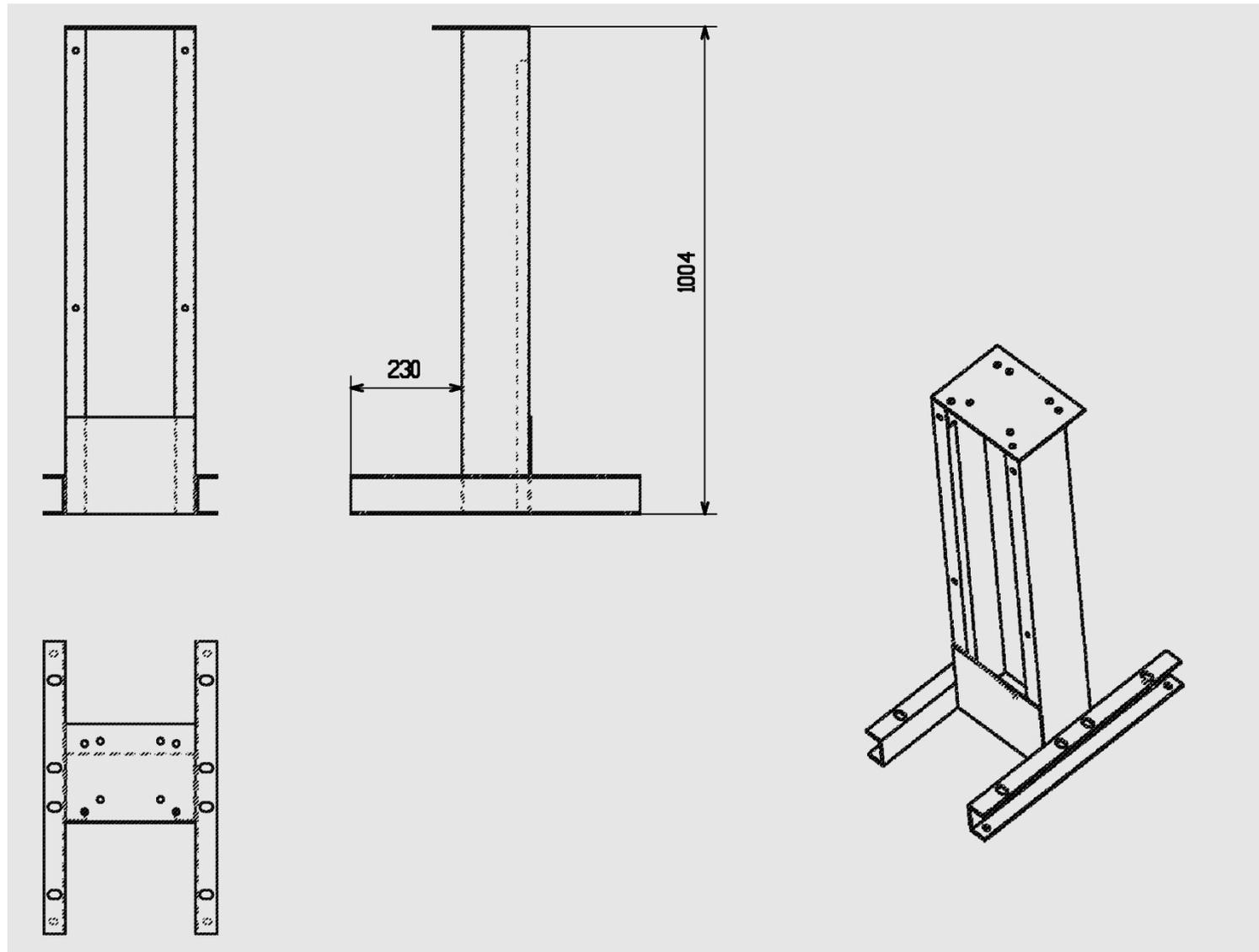


## NOMENCLATURE PIECES DETACHEES BROYEUR BB THERMIQUE SUR PIED

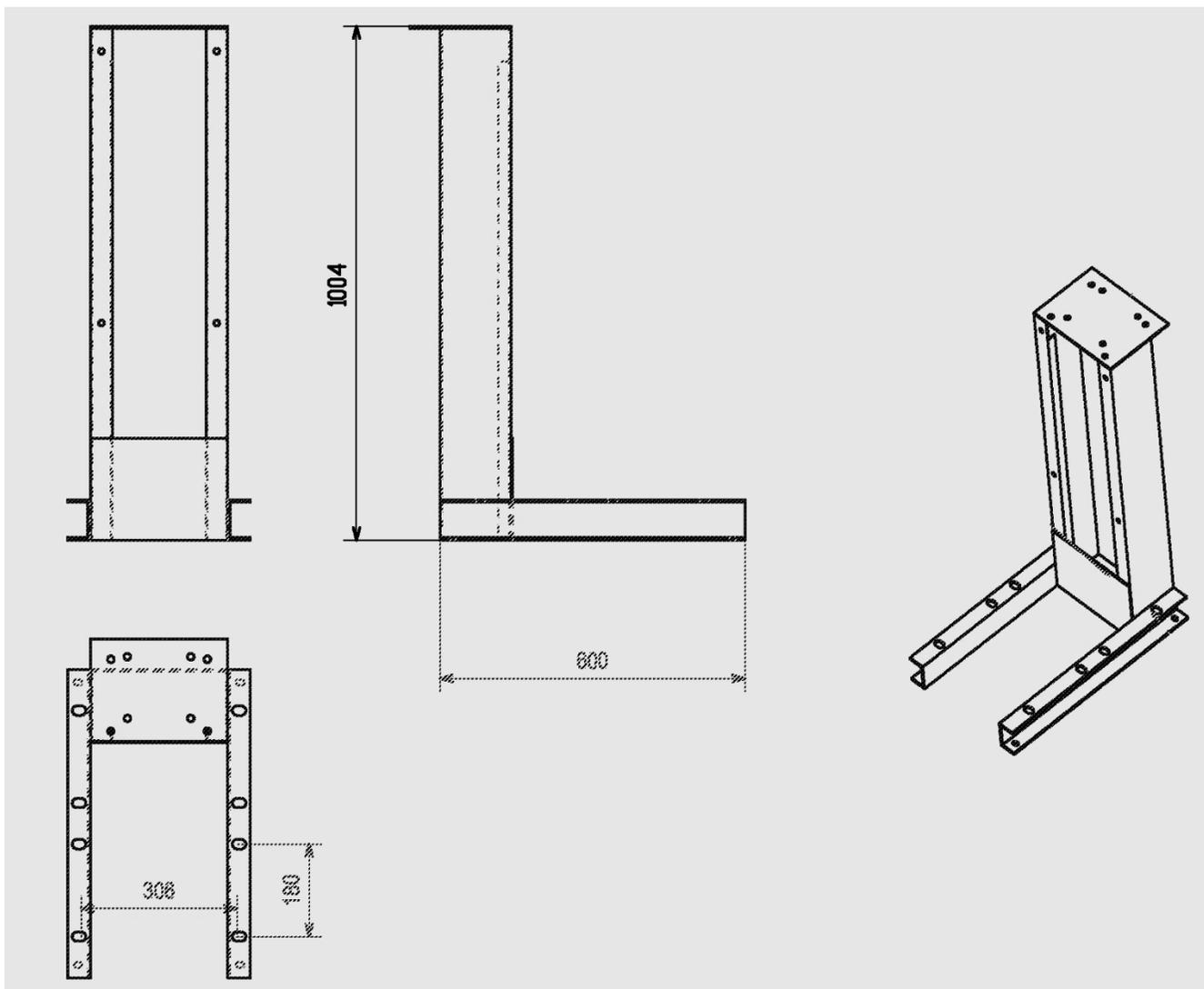
RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE
0-023-00-11	Entretoise arrêt de grille	2
0-023-00-12	Arrêt de grille	2
0-023-02-00	Ensemble carcasse	1
0-023-03-00	Ensemble porte	1
0-023-03-50	Ensemble tuyère maïs	1
0-023-04-10	Rotor soudé	1
0-027-07-00	Ensemble axe de marteau	4
0-033-00-11	Marteau 15x30mm ép.8MM Abralux	16
0-033-00-51	Entretoise 15-21 lg 10	4
0-033-00-52	Entretoise 15-21 lg 12	12
0-069-03-15	Rondelle plate Ø35x10.4x4	1
0-990-23-06	Manche à air de BB	1
0-023-07-01	Arbre de monobloc	1
0-023-07-02	Couvercle de monobloc	1
0-023-07-03	Tige réglage hauteur	4
0-023-07-04	Support moteur thermique inférieur	1
0-023-07-05	Support moteur thermique supérieur	1
0-023-07-06	Carter thermique	1
0-023-07-08	Rehausse moteur	2
0-023-07-10	Carcasse de monobloc	1
0-023-07-20	Pied moteur essence	1

RÉPERE	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE
AKR	1-005-05-10	Paliers FYTB 30 FM	2
AOH	1-005-60-65	Plots réf. 534135 dia.106x70 ht.36 avec 1 tige filetée M10	6
ATI	1-006-20-30	Boules machines lisses noires dia.35 M10x150 réf.1106	1
BMN	1-009-35-10	Courroies XPA 1800	2
BPM	1-009-39-10	Poulies fonte SPA moyeu amovible dia.125 2g pour moyeu type 1610	2
BRH	1-009-41-45	Moyeux amovibles réf. 1610 28 type A	1
BXS	1-000-40-15	Plot magnétique ferrite dia 50 x 10 mm réf GM 16508	1
FQ	1-000-95-55	Ecrou A Embase Crantée Dia 12 Zingué	6
FS	1-000-95-65	Ecrous Frein Dia. 6	4
GT	1-000-97-55	Ecrous H Zingué Dia. 8	12
GU	1-000-97-60	Ecrous H Zingué Dia.10	14
GV	1-000-97-65	Ecrous H Zingué Dia.12	6
GX	1-000-97-75	Ecrous H Zingué Dia.16	20
JJ	1-001-02-20	Rondelles Eventails Zinguées Dia. 8	18
JK	1-001-02-25	Rondelles Eventails Zinguées Dia. 10	6
JN	1-001-02-40	Rondelles Eventails Zinguées Dia. 16	12
KN	1-001-04-70	Rondelles Plates Zinguées Dia. 6,4x18x1,2 Type L6	1
KO	1-001-04-75	Rondelles Plates Zinguées Dia 8x18x1.5 TYPE M8	6
KW	1-001-05-15	Rondelles Plates Zinguées Dia. 17x30x3 Type Z16	8
OO	1-001-10-35	Vis FHC Dia. 6x20	4
OK	1-001-10-15	Vis FHC dia. 6x8	4
SA	1-001-16-35	Vis H Zinguées Dia. 6x16x16 6.8	1
SG	1-001-16-65	Vis H Zinguées Dia. 8x16x16 6.8	12
SI	1-001-16-75	Vis H Zinguées Dia. 8x25x25 6.8	6
ST	1-001-17-30	Vis H Zinguées Dia.10x30x30 6.8	5
TG	1-001-17-95	Vis H Zinguées Dia.12x40x40 6.8	6
TM	1-001-18-25	Vis H Zinguées Dia.16x40x40 6.8	4

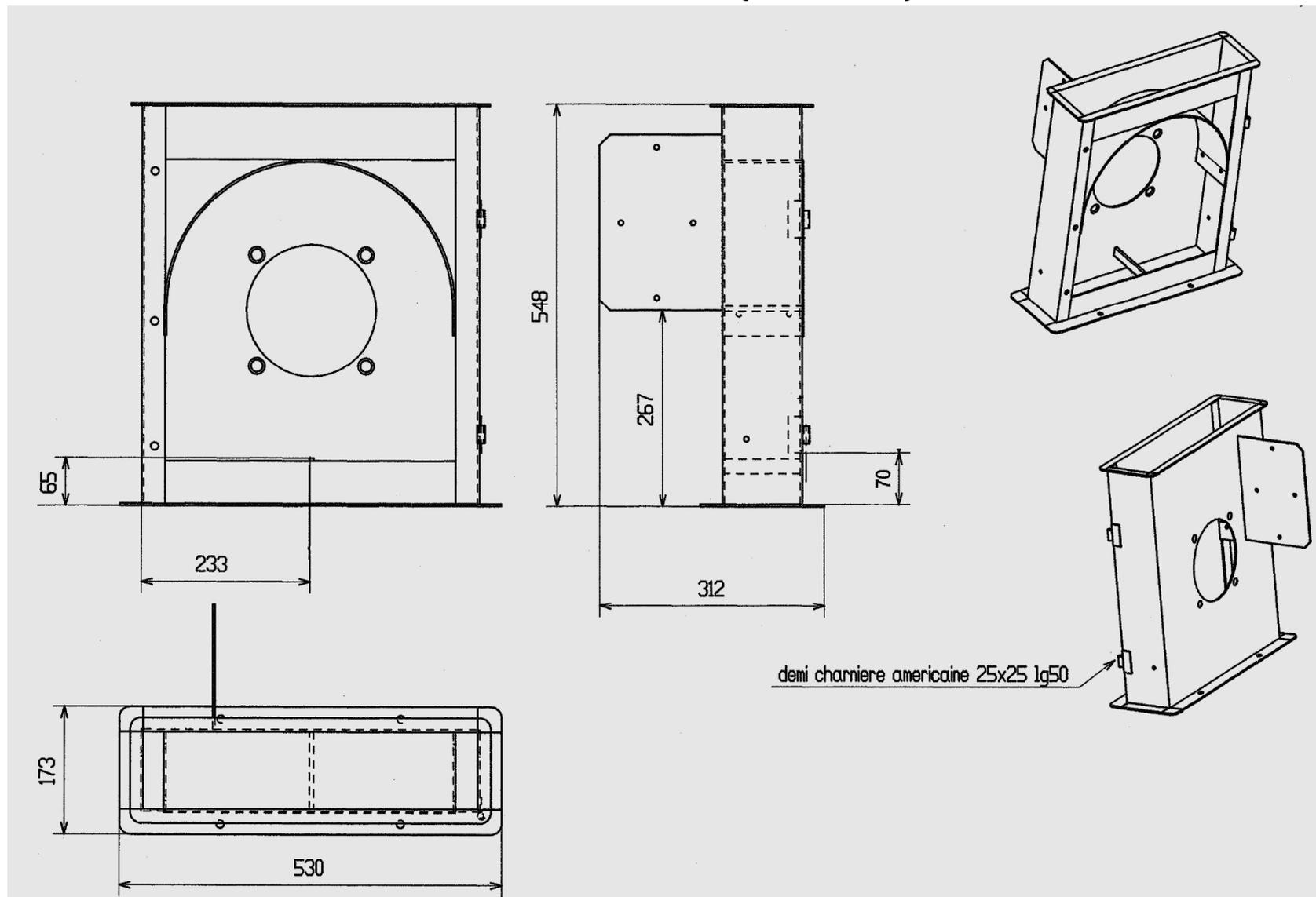
## ENSEMBLE PIED VERSION ELECTRIQUE (0-023-01-00)



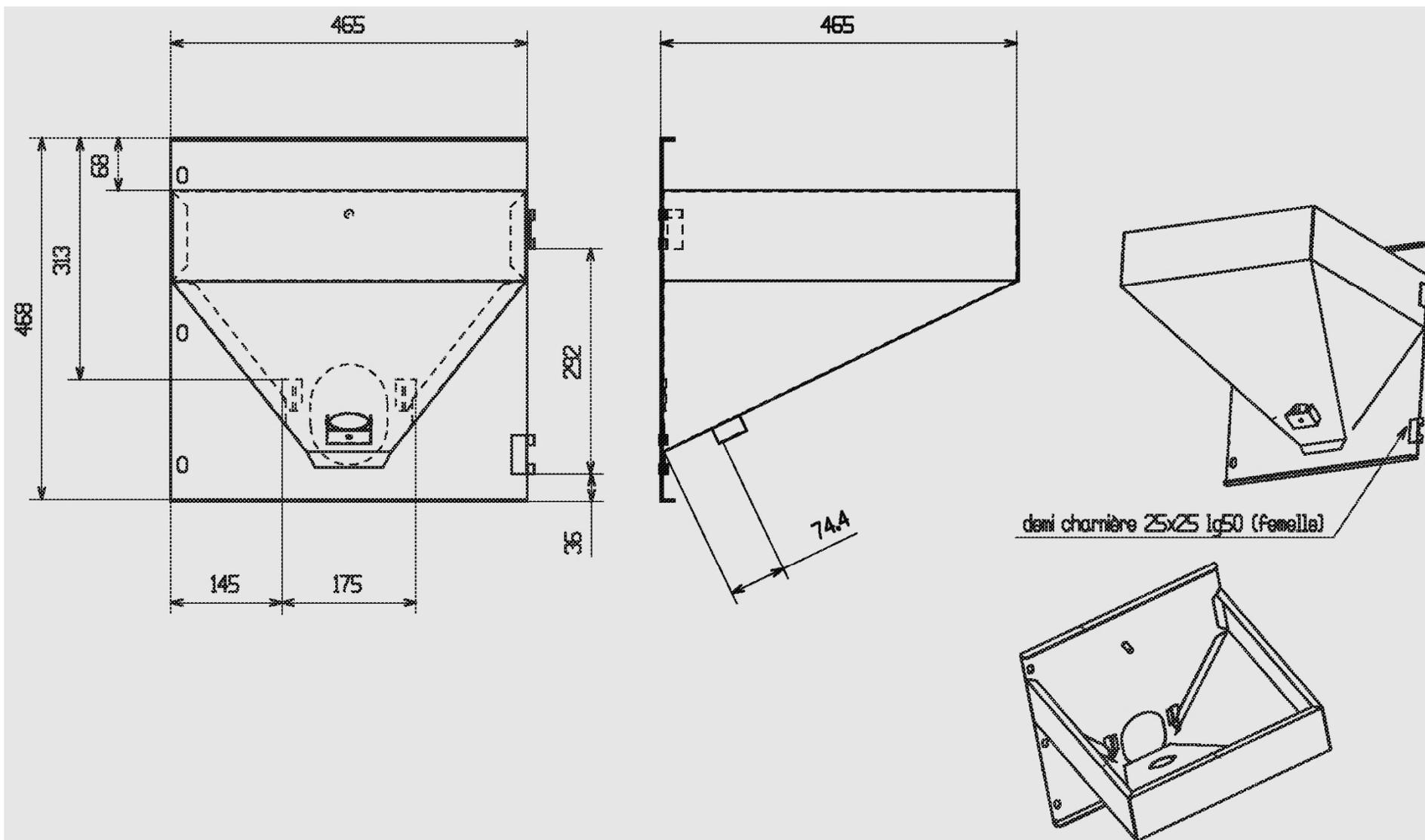
## ENSEMBLE PIED VERSION THERMIQUE (0-023-07-20)



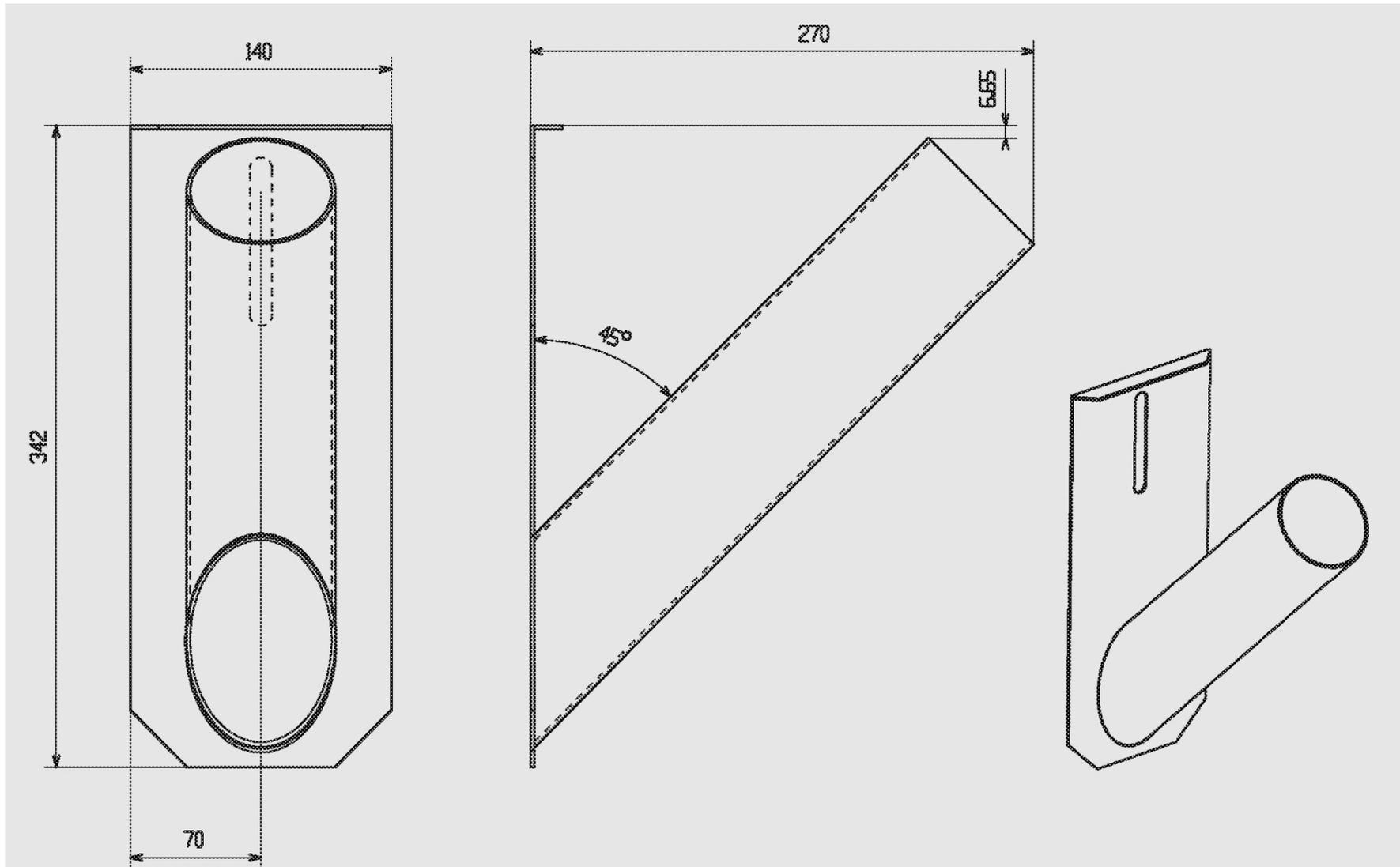
## ENSEMBLE CARCASSE (0-023-02-00)



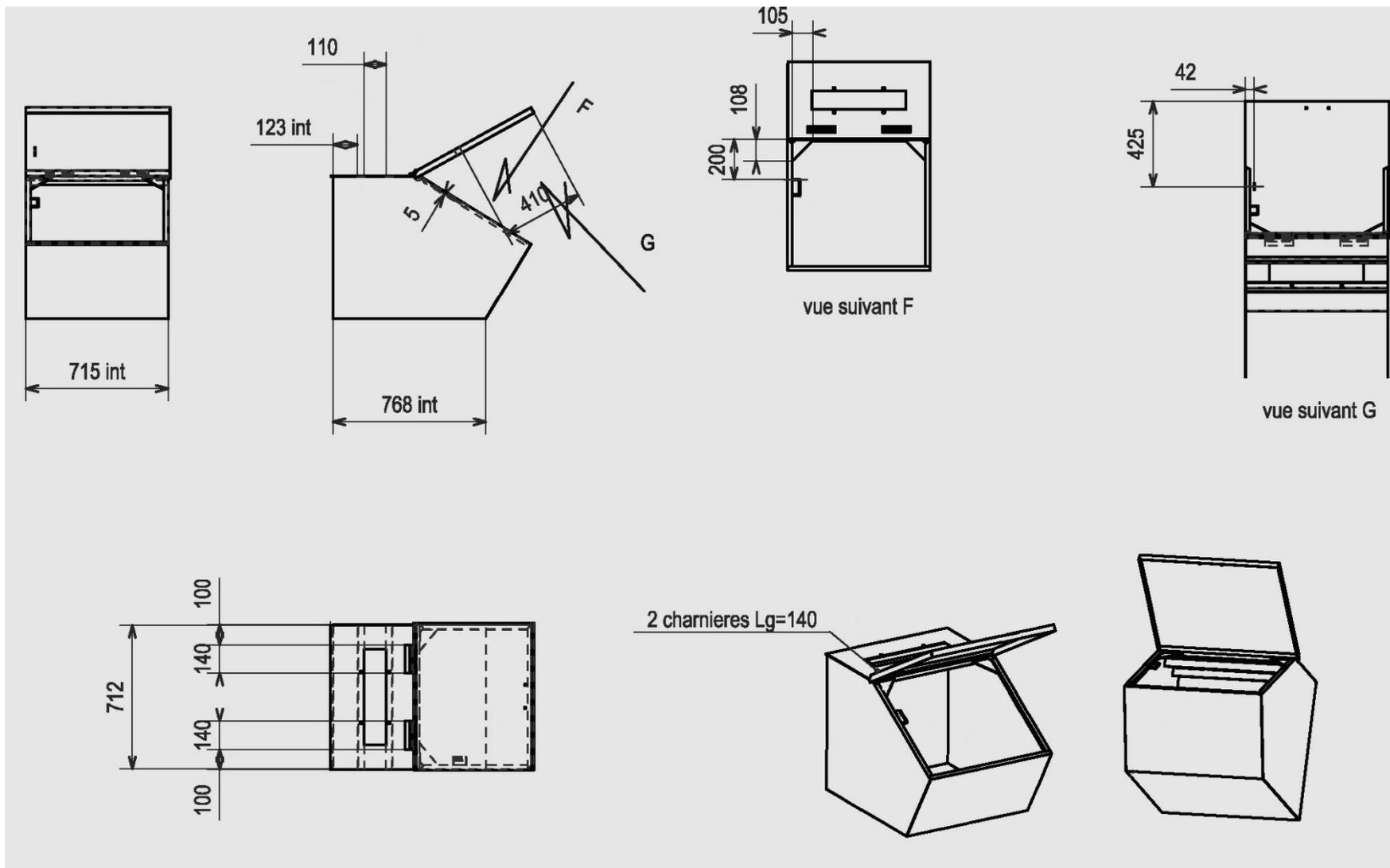
## ENSEMBLE PORTE (0-023-03-00)



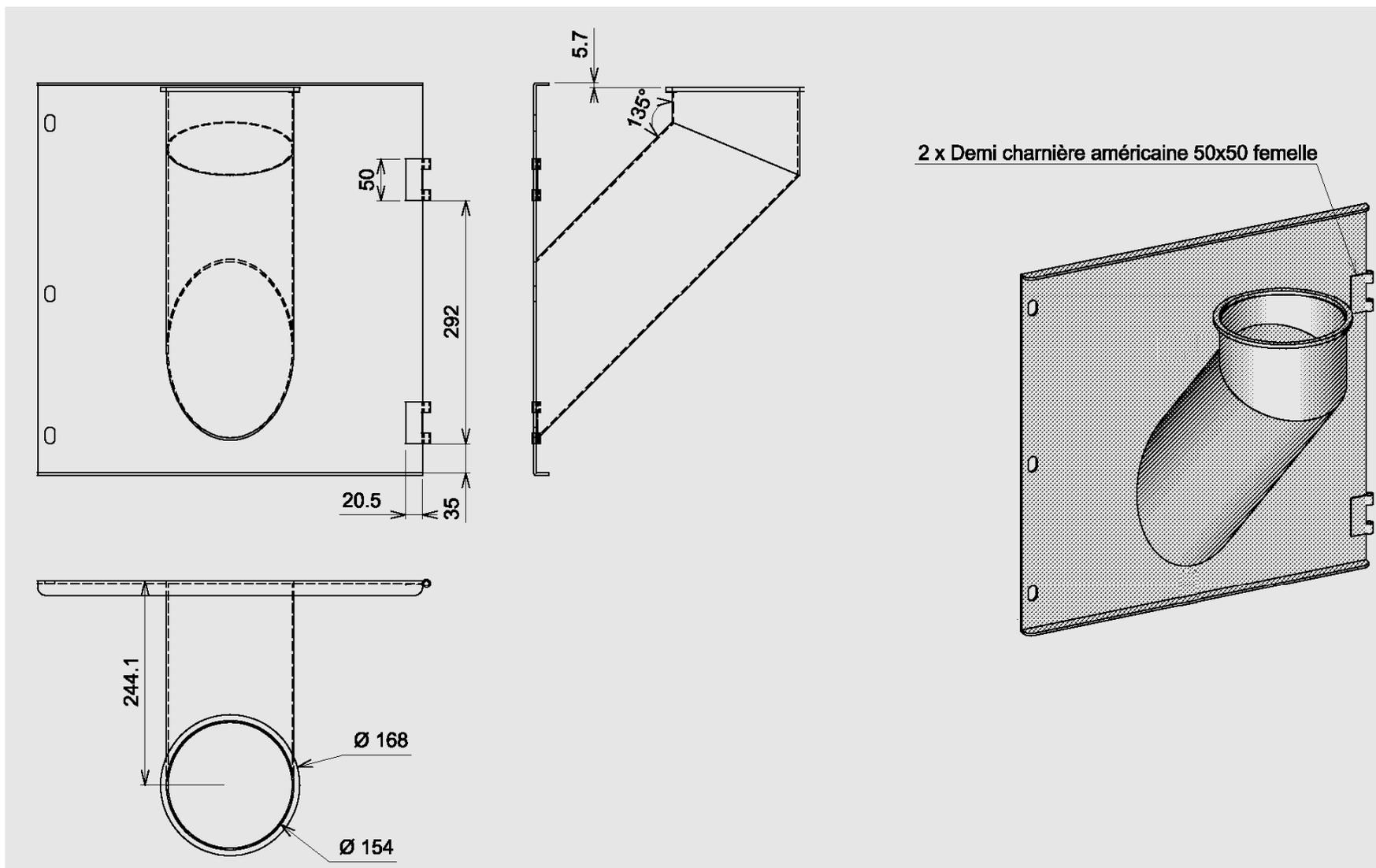
### ENSEMBLE TUYERE MAIS (0-023-03-50)



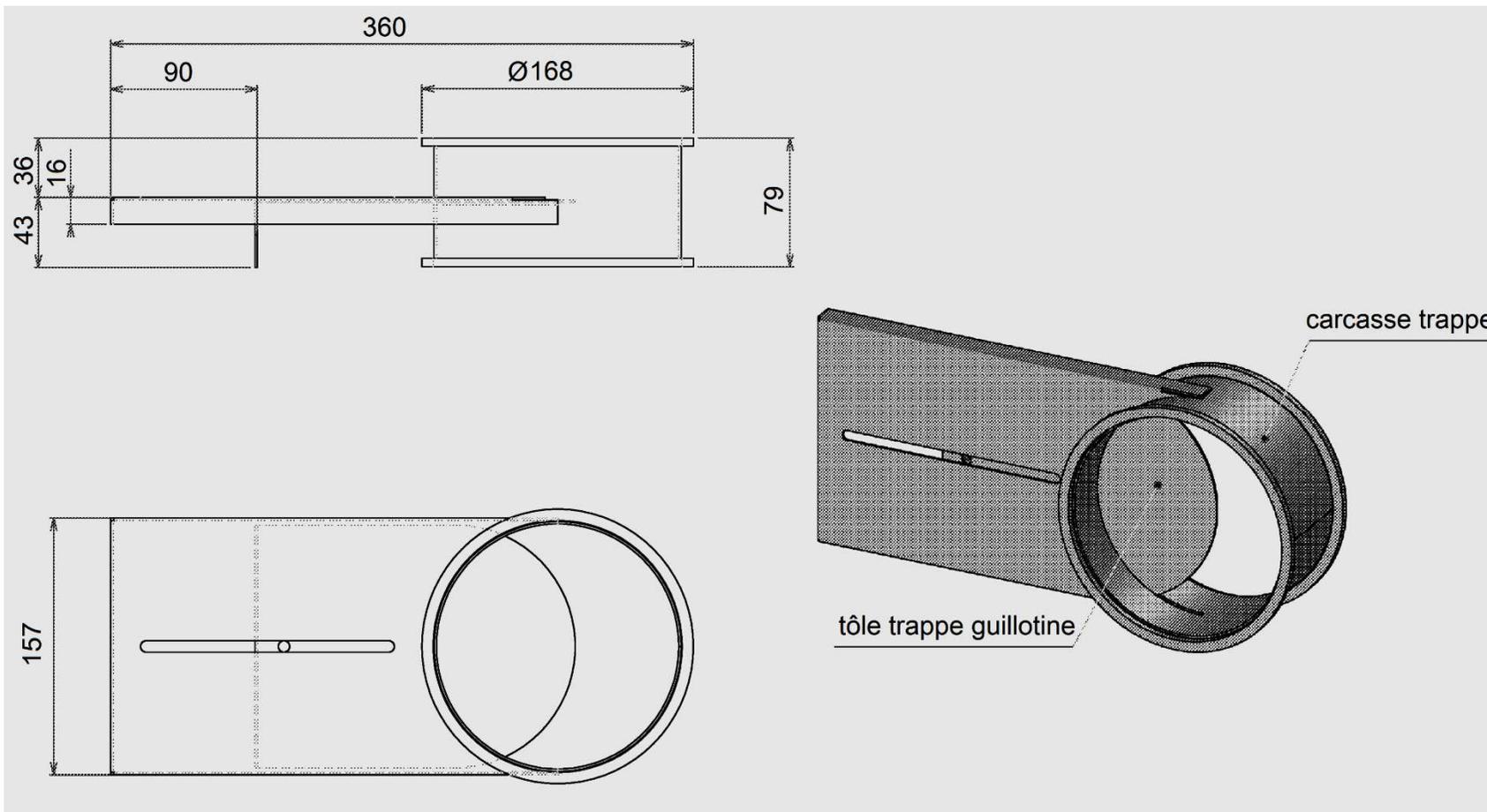
### COFFRE (0-023-06-00)



## ENSEMBLE PORTE POUR TREMIE RONDE (0-023-08-00)



## TRAPPE MANUELLE GUILLOTINE POUR TREMIER RONDE (0-023-10-00)



## BRANCHEMENT ELECTRIQUE

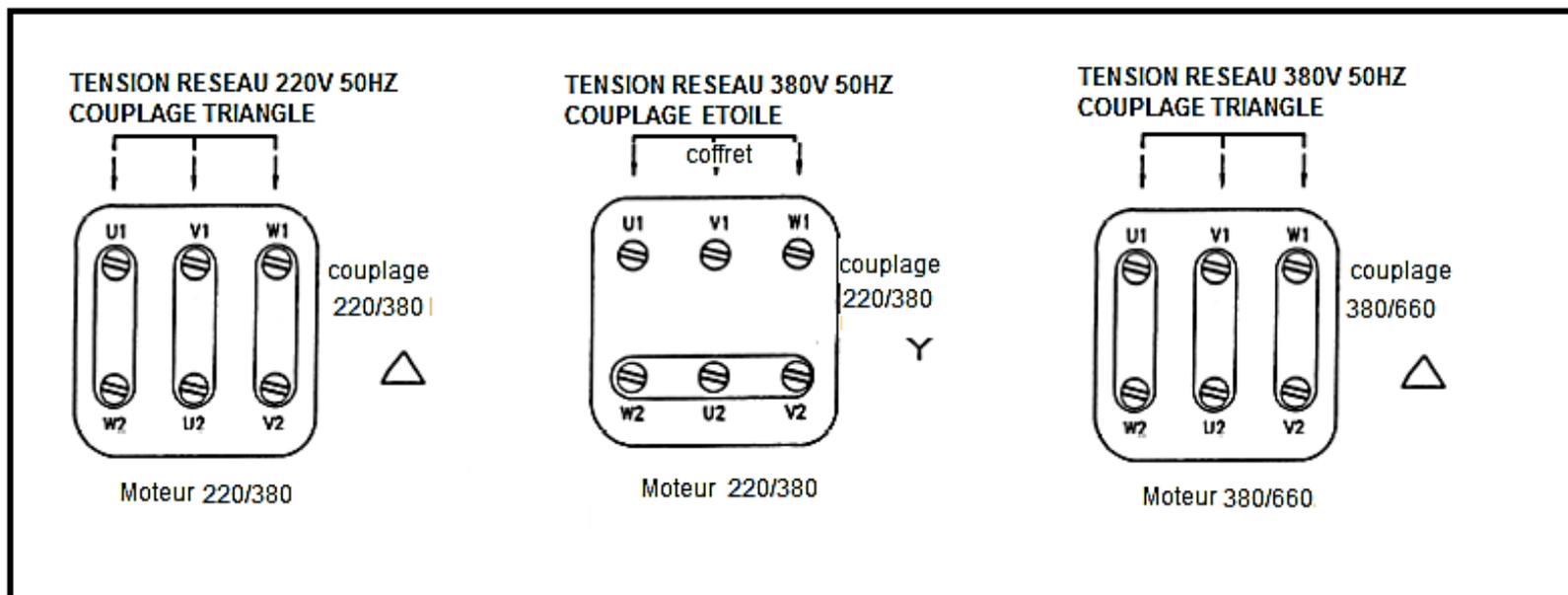
Les branchements électriques du moteur sont à effectuer suivant les indications ci-après et sur réseau 380v triphasé.

**Connecter le câble d'alimentation aux bornes U1, V1 et W1**

**Relier également le conducteur de protection au point de terre situé à l'intérieur de la boîte à bornes du moteur.**

**Il est impératif de monter un système de protection et de coupure de l'alimentation électrique du moteur.**

**ATTENTION POUR LE COUPLAGE DU MOTEUR SE REFERER A LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE**



En cas de fonctionnement du moteur dans le mauvais sens de rotation, inverser deux phases sur le bornier

## SECURITE GENERALE



**SECURITE GENERALE**

**TOY**  
S.A.S RENE TOY

Protéger vos yeux      Protéger vos pieds

**DANGER**

**RESPECTER LES CONSIGNES DE SECURITE**

**ARRET COMPLET DE VOTRE  
INSTALLATION  
AVANT  
TOUTE INTERVENTION  
OU  
DEPANNAGE**

**SECURITE**      **Sectionneur général**

**PAS DE MODIFICATION  
DE NOTRE MATERIEL  
SANS NOUS CONSULTER**



## ATTESTATION DE CONFORMITE

Aux règles d'hygiène et de sécurité du Travail (Application de l'article RR233-68 du Code du Travail).

Le constructeur, S.A.S RENE TOY, Route des Reclusages à MONTTOIRE Sur le Loir (41800), certifie que le matériel neuf désigné ci-après :

Nature : Broyeur à marteaux

Type : BB 2000

Entrainement : ELECTRIQUE

Puissance : .....CV

Est conforme :

Aux dispositions des articles R. 233-85 à R. 233-106 du code du travail.

Aux prescriptions du décret n° 80 – 544 du 15 juillet 80.

Aux décrets 93-40 et 93-41 du 11 janvier 93.



## BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE

Nom de client :

N° de Client :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Mail :

Nom et Type d'appareil :

Numéro de série

Année de fabrication :

Vous pouvez passer commande des pièces de rechange, par fax, téléphone ou par mail :

	Numéro de pièce	Désignation	Quantité
1	_____	_____	_____
2	_____	_____	_____
3	_____	_____	_____
4	_____	_____	_____
5	_____	_____	_____
6	_____	_____	_____
7	_____	_____	_____
8	_____	_____	_____
9	_____	_____	_____
10	_____	_____	_____



