



NOTICE D'ENTRETIEN ET PIÈCES DE RECHANGE

VIS SOUPLE

Ø60



INTRODUCTION

Vous venez de prendre livraison de votre vis SOUPLE et nous vous félicitons de votre choix.

Vous possédez un matériel entièrement construit avec des matières et des équipements de haute qualité.

Il a été contrôlé avant son expédition et sera prêt à vous donner toujours satisfaction.

Sa conception lui permet de fonctionner d'une façon simple et sans incident, mais pour en obtenir le meilleur rendement, il est nécessaire de suivre les instructions contenues dans le présent manuel.

Nous insistons sur l'importance d'une bonne installation et d'un entretien régulier. Le suivi de ces consignes déterminera la meilleure production et la plus longue durée de service.

La lecture de ce manuel est aisée et nous avons prévu le maximum d'illustrations pour une bonne compréhension. Il est nécessaire de lire dans l'ordre les différents chapitres avant la mise en service afin de ne rien oublier ou négliger.

Les données techniques, schémas et dimensions contenus dans le présent document, ne nous engagent nullement et des revendications quelconques ne peuvent en être déduites.

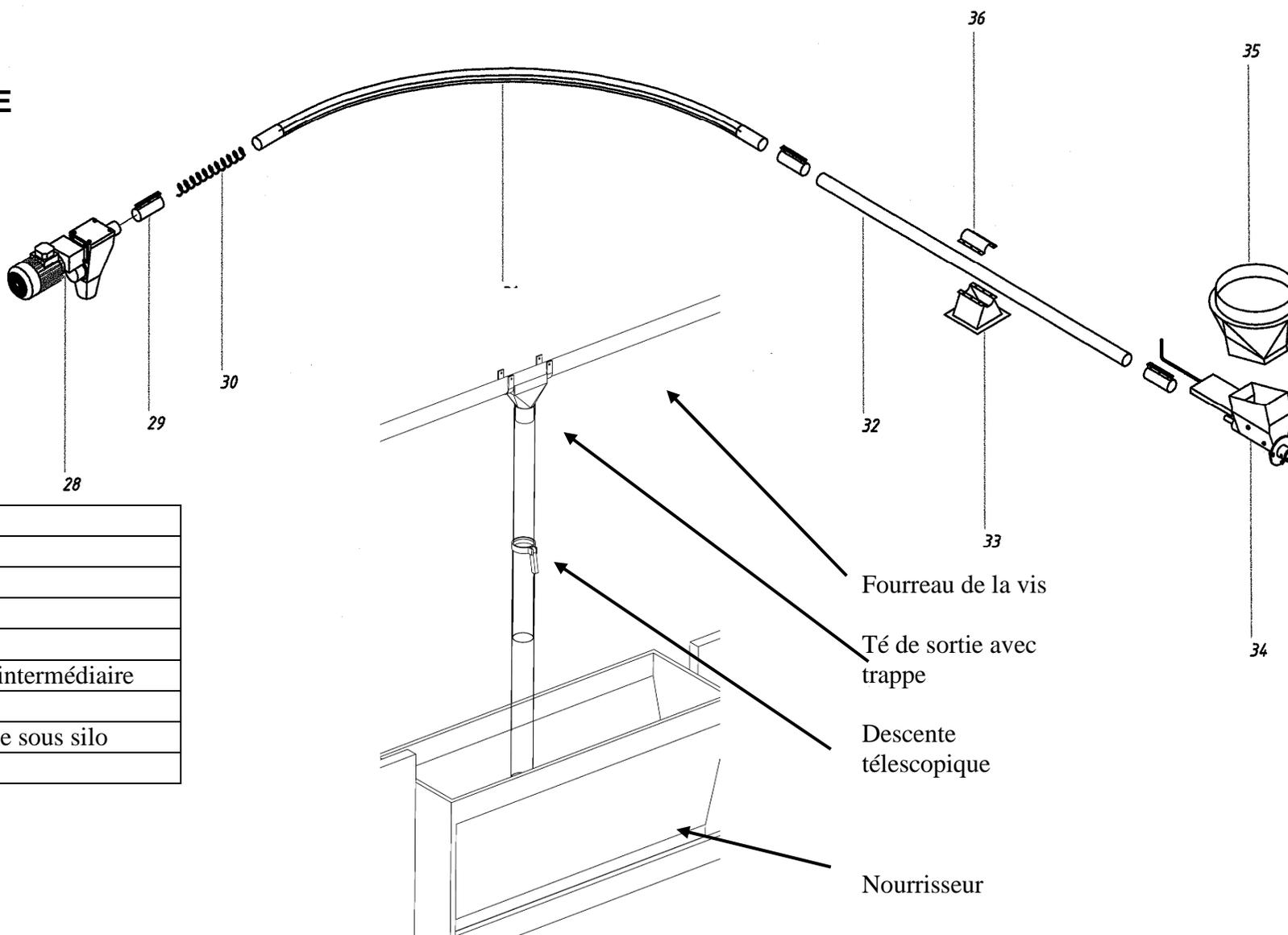
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications et des perfectionnements du matériel sans modifier ce document au préalable.



SOMMAIRE

SCHEMA DE BASE.....	4
ECLATE DE LA TETE STANDARD.....	5
ECLATE DE LA TETE SIMPLIFIE	6
ECLATE DU PIED DE VIS	7
ECLATE DU PIED DE VIS	8
ECLATE DE L'ENTREE INTERMEDIAIRE.....	9
PROCEDURE DE MONTAGE.....	10
Préparation de la tête standard (suivant option).....	10
Préparation de la tête simplifié(suivant option).....	10
Préparation du pied de la vis.....	10
Montage du pied de la vis.....	11
Assemblage et fixation de la tuyauterie	12
Mise en place des sorties	13
Mise en place de la spire	14
Régulation de débit.....	15
ENTRETIEN.....	15
Réparation de la spire.....	16
RACCORDEMENT ELECTRIQUE	17
ATTESTATION DE CONFORMITE	20
BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE	21
NOTES.....	22

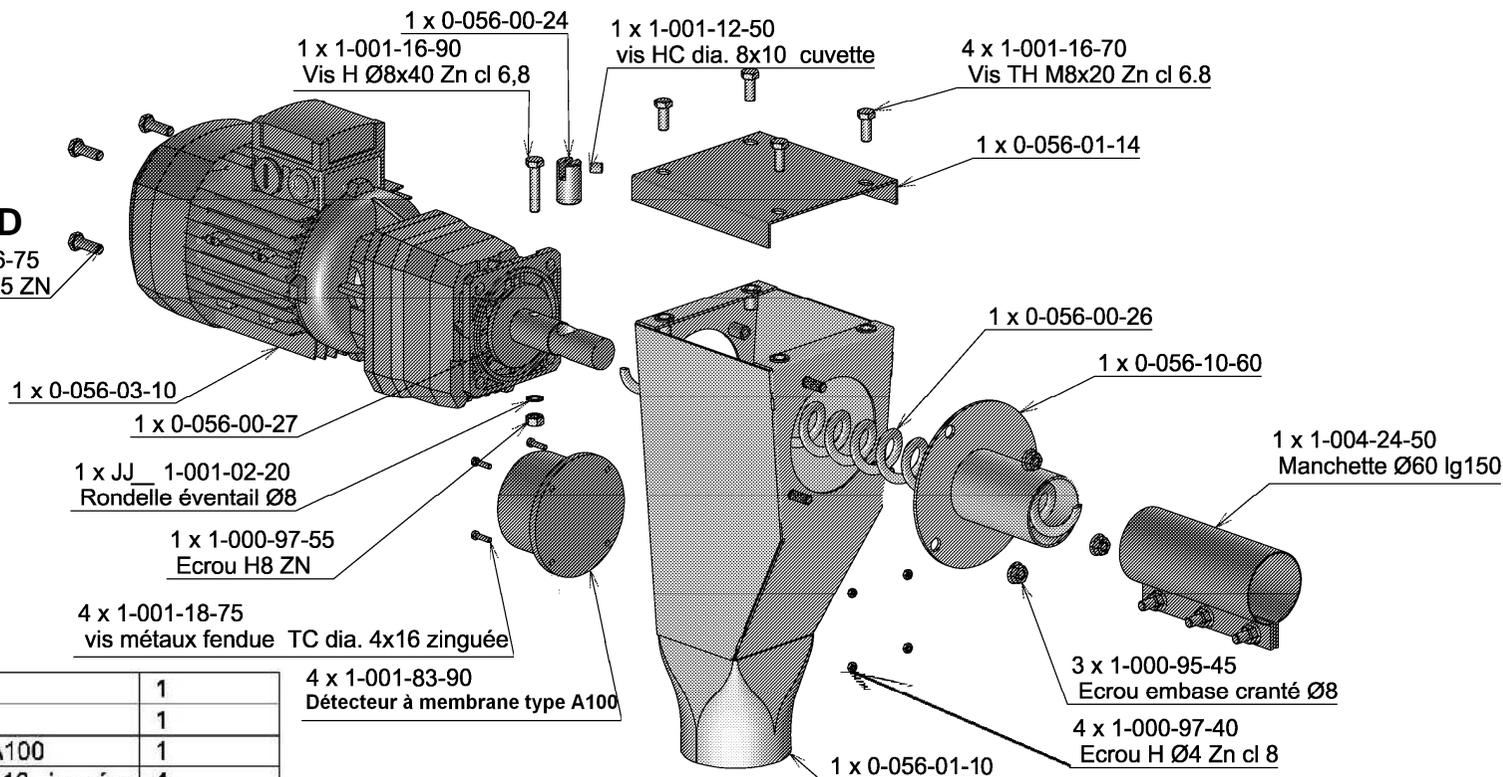
SCHEMA DE BASE



28	Tête de vis
29	Manchette
30	Spire
31	Courbe
32	Tube droit
33-36	Sortie ou entrée intermédiaire
34	Pied de la vis
35	Boitard de reprise sous silo

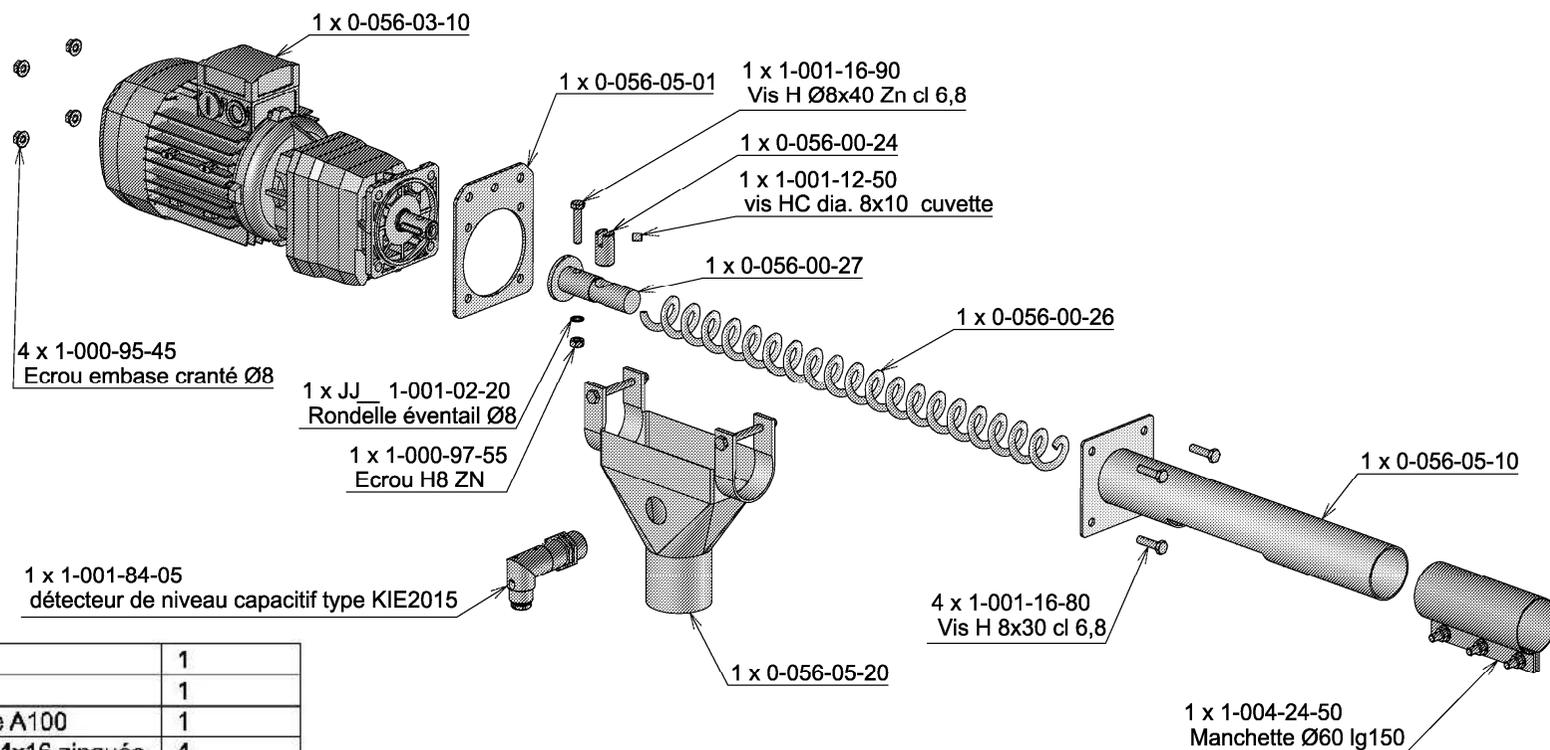
ECLATE DE LA TETE STANDARD

4 x 1-001-16-75
Vis H M8x25 ZN



JJ_ 1-001-02-20	Rondelle éventail Ø8	1
1-004-24-50	Manchette Ø60 lg150	1
1-001-83-90	Decteur à membrane type A100	1
1-001-18-75	Vis métaux fendue TC dia. 4x16 zinguée	4
1-001-16-90	Vis H Ø8x40 Zn cl 6,8	1
1-001-16-75	Vis H M8x25 ZN	4
1-001-16-70	Vis TH M8x20 Zn cl 6.8	4
1-001-12-50	Vis HC dia. 8x10 cuvette	1
1-000-97-55	Ecrou H8 ZN	1
1-000-97-40	Ecrou H Ø4 Zn cl 8	4
1-000-95-45	Ecrou embase cranté Ø8	3
0-056-10-60	Flasque entrée moteur Ø60	1
0-056-03-10	Motréd pour vis souple axe percé	1
0-056-01-14	Couvercle Ø60 & Ø90	1
0-056-01-10	Ens boitard sortie vis souple Ø60-Ø90	1
0-056-00-27	Bride d'entrainement	1
0-056-00-26	Spire pour vis souple Ø60	1
0-056-00-24	Noix	1
RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE

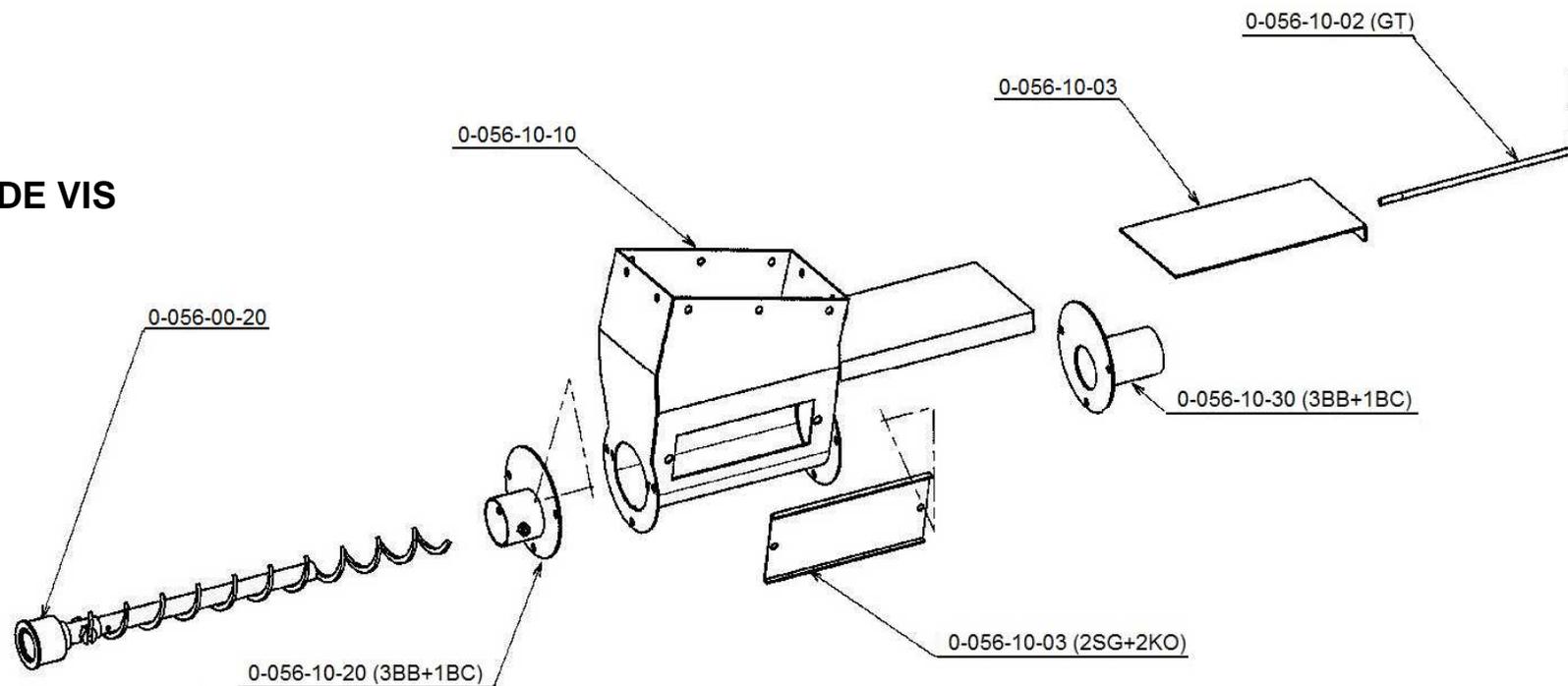
ECLATE DE LA TETE SIMPLIFIE



JJ_ 1-001-02-20	Rondelle éventail Ø8	1
1-004-24-50	Manchette Ø60 lg150	1
1-001-83-90	Detecteur à membrane type A100	1
1-001-18-75	Vis métaux fendue TC dia. 4x16 zinguée	4
1-001-16-90	Vis H Ø8x40 Zn cl 6,8	1
1-001-16-75	Vis H M8x25 ZN	4
1-001-16-70	Vis TH M8x20 Zn cl 6.8	4
1-001-12-50	Vis HC dia. 8x10 cuvette	1
1-000-97-55	Ecrou H8 ZN	1
1-000-97-40	Ecrou H Ø4 Zn cl 8	4
1-000-95-45	Ecrou embase cranté Ø8	3
0-056-10-60	Flasque entrée moteur Ø60	1
0-056-03-10	Motréd pour vis souple axe percé	1
0-056-01-14	Couvercle Ø60 & Ø90	1
0-056-01-10	Ens boitard sortie vis souple Ø60-Ø90	1
0-056-00-27	Bride d'entrainement	1
0-056-00-26	Spire pour vis souple Ø60	1
0-056-00-24	Noix	1
RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	NOMBRE

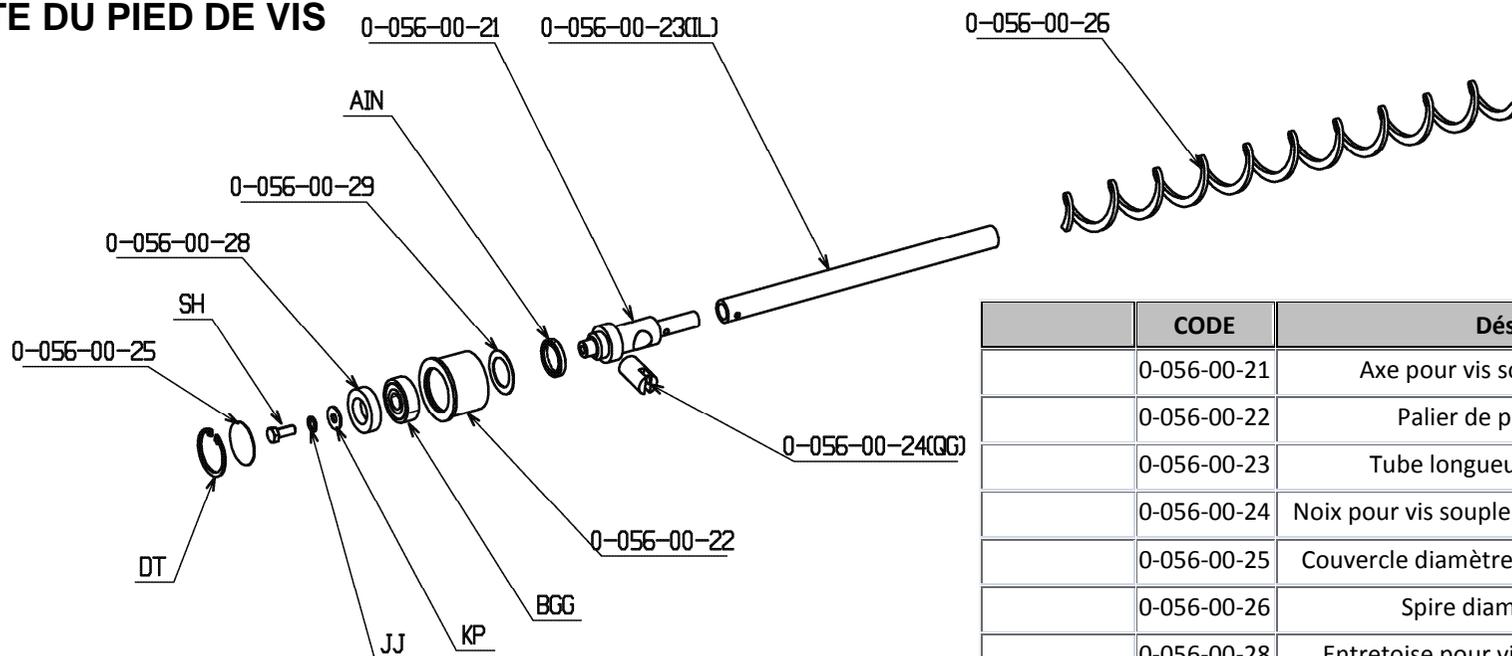


ECLATE DU PIED DE VIS



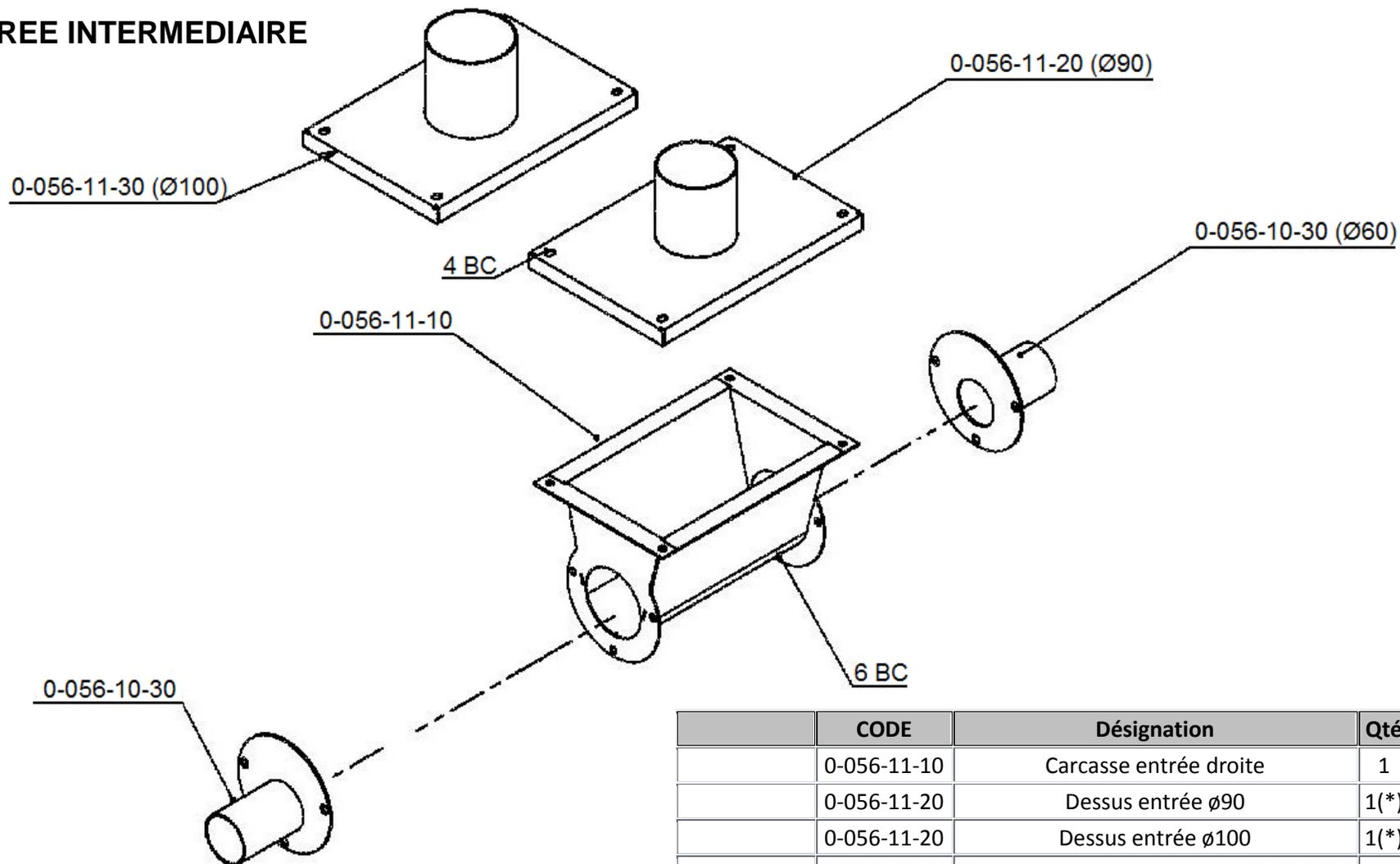
	CODE	désignation	Qté
	0-056-00-20	Palier de départ complet (vis souple dia 60 mm)	1
	0-056-10-02	Poignée de trappe INOX pour vis souple de 60 et 90 561002	1
	0-056-10-03	Trappe de visite pour vis souple de 60 et 90 561003	1
	0-056-10-10	Carcasse boitard entrée vis souple de 60 et 90 561010	1
	0-056-10-20	Support palier pour vis souple de 60 561020	1
	0-056-10-30	Flasque sortie vis souple ø60 561030	1
BB	1-000-89-45	Boulons H zingué 8x16 6.8	6
BC	1-000-89-50	Boulons H zingué 8x20 6.8	2
GT	1-000-97-55	Ecrous H zingué dia. 8	1
KO	1-001-04-75	Rondelles plates zinguées dia 8x18x1.5 TYPE M8	2
SG	1-001-16-65	Vis H zinguées dia. 8x16x16 6.8	2

ECLATE DU PIED DE VIS



	CODE	Désignation	Qté
	0-056-00-21	Axe pour vis souple de 60 560021	1
	0-056-00-22	Palier de pied ø 60 560022	1
	0-056-00-23	Tube longueur 300 ø 60 560023	1
	0-056-00-24	Noix pour vis souple dia 60 et 90 code 560024	1
	0-056-00-25	Couvercle diamètre 41 pour 60 & 90 560025	1
	0-056-00-26	Spire diamètre 60 560026	1
	0-056-00-28	Entretoise pour vis souple diam. 60 & 90 560028	1
	0-056-00-29	Couvercle avant de pied 560029	1
DT	1-000-93-10	circlips intérieur dia.42	1
IL	1-001-00-35	goupilles mécanindus 5x26	1
JJ	1-001-02-20	rondelles éventails zinguées dia. 8	1
KP	1-001-04-80	rondelles plates zinguées dia. 8x20x1,25	1
QG	1-001-12-50	vis HC dia. 8x10 cuvettes	1
AIN	1-005-02-35	Joints SPI dia.25x35x5 IE	1
BGG	1-007-11-55	Roulements à billes 6302 2RS1	1

ECLATE DE L'ENTREE INTERMEDIAIRE



	CODE	Désignation	Qté
	0-056-11-10	Carcasse entrée droite	1
	0-056-11-20	Dessus entrée ø90	1(*)
	0-056-11-20	Dessus entrée ø100	1(*)
	0-056-10-30	Flasque sortie vis souple ø60 561030	2
	1-000-89-50	boulons H zingué 8x20 6.8	10
(*)Suivant option demandé			



PROCEDURE DE MONTAGE

Préparation de la tête standard (suivant option)

1. Fixer le manchon 0-056-00-27 sur le motoréducteur 0-056-03-10 à l'aide d'un boulon M8x40 et d'une rondelle éventail
2. Fixer le motoréducteur 0-056-03-10 sur la tête de vis 0-056-01-10 à l'aide des vis M8x25.
3. Emboîter la noix 0-056-00-24 sur le manchon 0-056-00-27
4. Fixer la membrane d'arrêt électrique 1-001-83-90 sur la tête de vis 0-056-01-10 à l'aide des boulons M4x16.
5. Fixer le flasque d'entrée sur la carcasse à l'aide des écrous M8
6. L'ensemble est prêt à être fixé sur le tube à l'aide de la manchette

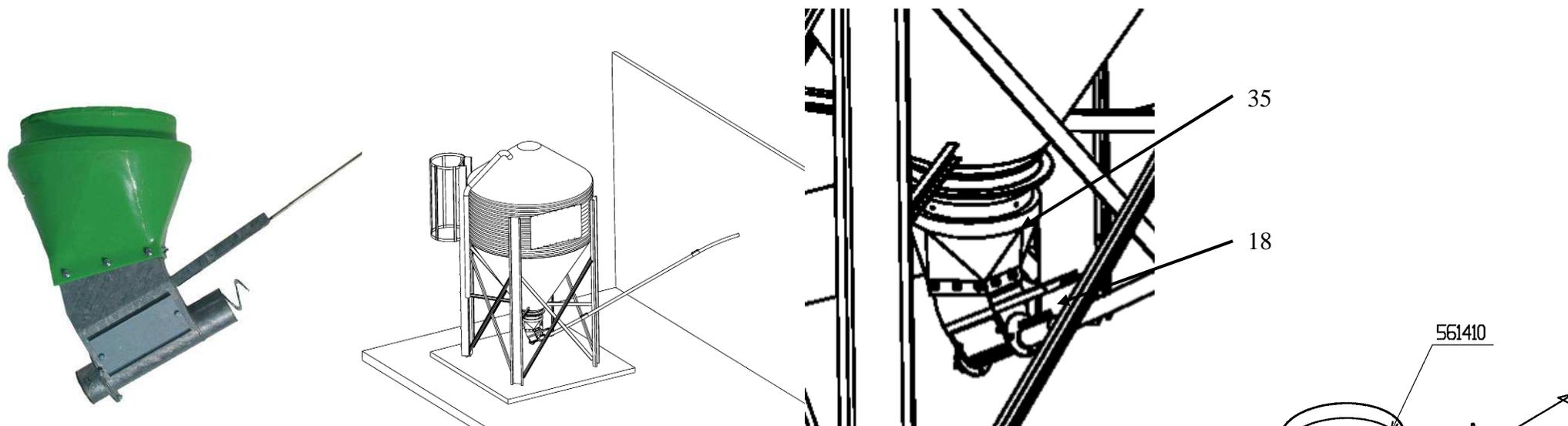
Préparation de la tête simplifiée (suivant option)

1. Fixer le manchon 0-056-00-27 sur le motoréducteur 0-056-03-10 à l'aide d'un boulon M8x40 et d'une rondelle éventail
2. Fixer le motoréducteur 0-056-03-10 et la platine de fixation sur le tube de tête de vis 0-056-05-10 à l'aide des boulons M8x30.
3. Emboîter la noix 0-056-00-24 sur le manchon 0-056-00-27
4. Fixer le capteur d'arrêt électrique 1-001-84-05 sur le té de sortie 0-056-05-20
5. Fixer le té 0-056-05-20 sur la carcasse à l'aide des boulons
6. L'ensemble est prêt à être fixé sur le tube à l'aide de la manchette

Préparation du pied de la vis

1. Enfiler la trappe 0-056-10-03 dans le Corp. 0-056-10-10
2. Faire passer la tige de réglage 0-056-10-02 dans le corps 0-056-10-10
3. Serrer la tige de réglage 0-056-10-02 avec la trappe 0-056-10-03
4. Assembler la bride arrière 0-056-10-20 et la bride avant 0-056-10-30
5. Introduire l'ensemble mécanique 0-056-00-20 à l'intérieur de la bride 0-056-10-20

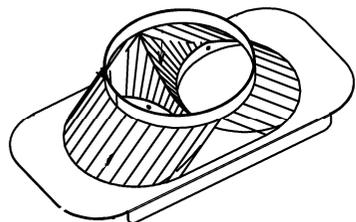
MONTAGE DU PIED DE LA VIS



Placer le boitard d'entrée (repère 35) sur le pied (repère 18)

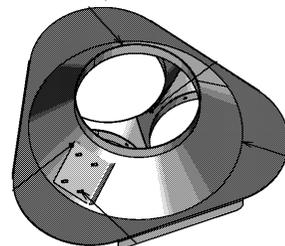
Assembler l'ensemble sous le silo

Il existe plusieurs options pour raccordement de plusieurs départs sous 1 seul silos (nous contacter)



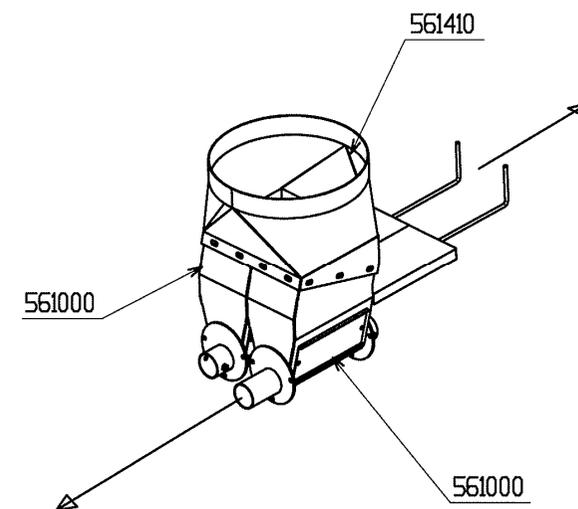
0-056-00-20

Adaptation pour 2 Départ orientable



0-056-00-10

Adaptation pour 3 Départ orientable



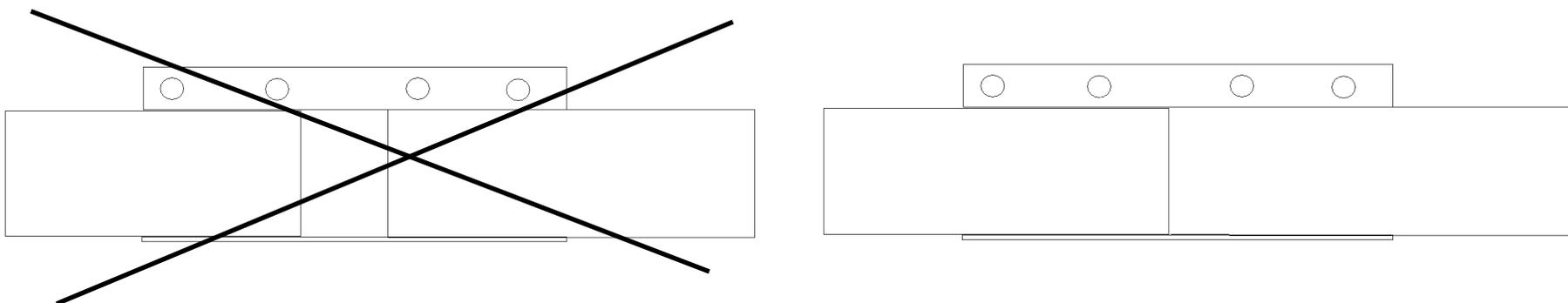
0-056-14-10

adaptation 2 départ parallèle



ASSEMBLAGE ET FIXATION DE LA TUYAUTERIE

- 1 Il est recommandé de définir un montage le plus direct possible en essayant de limiter le nombre de courbes.
- 2 Les parties droites de la vis doivent être rigoureusement bien alignée afin de ne pas créer de contorsions supplémentaires à la spire.
- 3 Les tubes et les courbes reliés par une manchette seront mises bout a bout afin d'éviter tout accrochage ou aspérité.



- 4 Les courbes façonnées sur places
 - i. Ne doivent pas faire apparaitre de facette de pliage
 - ii. Ne pas excéder 90°
 - iii. Ne doivent pas avoir un rayon inférieur à 1metres

Le conduit formant la totalité de la vis doit être parfaitement soutenu au moins tous les deux mètres
Les supports peuvent êtres : des chaînettes ou des câbles maintenus a un plafond ou a une charpente
Des étriers ou supports fixés dans un mur ou au sol

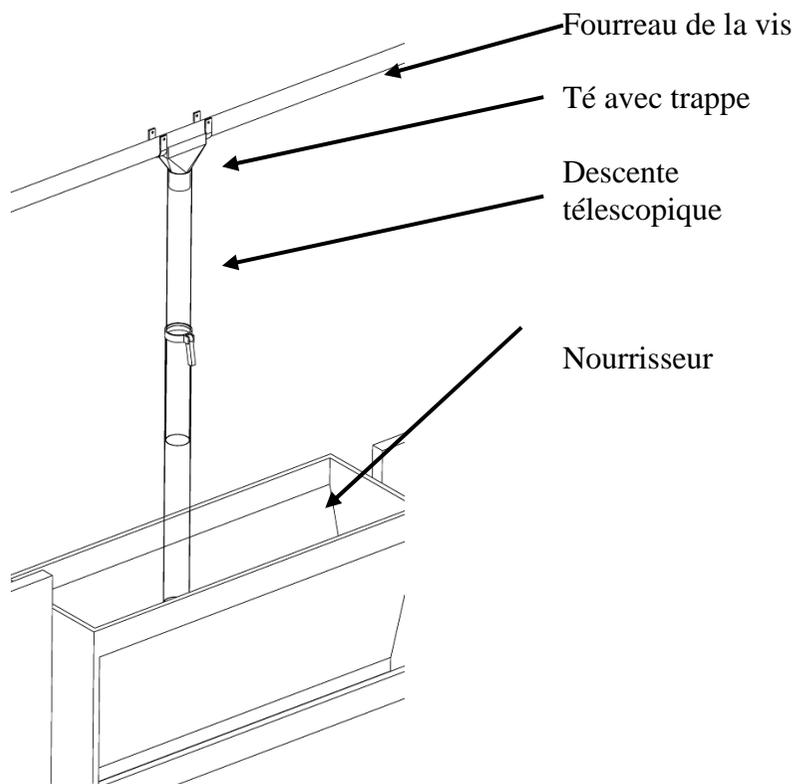


MISE EN PLACE DES SORTIES

Sur le fourreau de la vis en place, procéder au perçage des trous diamètre 48 mm environ en face de chaque sortie à l'endroit destiné à une descente.

Coiffer le tube avec le Té et la trappe

Procéder à la mise en place de la descente télescopique



Té de sortie intermédiaire



trappe d'isolement





MISE EN PLACE DE LA SPIRE

Déboulonner la bride arrière 0-056-10-20 situé sur le boitard d'entrée 0-056-10-10

Enfiler la longueur de spire nécessaire par l'arrière du boitard de pied vis jusqu'à la connexion avec la noix

Repère 0-056-00-24 de la tête de vis

Sur l'axe moteur, visser la spire en ayant pris soin de l'engager dans la fente de la noix jusqu'en butée avec l'épaulement

Procéder au serrage de la vis CHC avec une clé Allen de 4 mm pour bloquer la spire

En cas d'accès difficile au dessus de la tête il est envisageable de démonter le motoréducteur, de laisser sortir 2 ou 3 m de spire

et de connecté la spire au sol et enfin de repousser la spire et le motoréducteur jusqu'à sa place d'origine

pour déterminer la bonne longueur de la spire, il suffit de faire manœuvrer plusieurs fois la spire avec un mouvement de vas et vient

Une fois ce dernier bien en place dans son fourreau il faut faire un repère sur la spire à l'extrémité du boitard

Préparer une paire de pince.

Mesurer la longueur complète du circuit de la vis

Tendre la vis de 1.5% de sa longueur (exemple pour une vis de 50 mètres il faut tendre de $0.015 * 50m = 0.75$ mètres = 75 centimètres)

Tendre la spire de 30 cm de plus et la bloquer solidement a l'aide d'une paire de pince.

ATTENTION

A CAUSE DE L'EFFET « RESSORT », UN MAUVAIS BLOCAGE DE LA SPIRE POURRAIT ENGENDRER DES BLESSURES GRAVES

Couper la spire a 30 cm du boitier de pied

Remonter le palier de pied en engageant la spire dans la fente de la noix jusqu'en butée avec l'épaulement

Procéder au serrage de la vis CHC avec une clé Allen de 4 mm pour bloquer la spire

Procéder au remontage de la bride arrière 0-056-10-20 situé sur le boitard d'entrée 0-056-10-10

Relâcher la spire en faisant attention à vos mains car la spire va rentrer brutalement dans le boitard de pied

ATTENTION

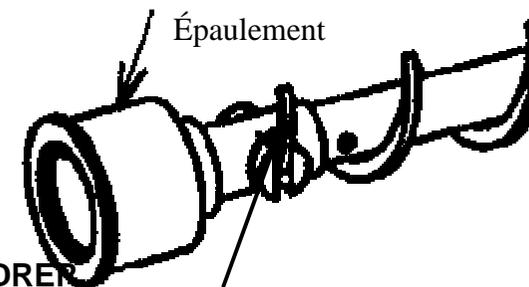
A CAUSE DE L'EFFET « RESSORT », UN MAUVAIS DEBLOCAGE DE LA SPIRE POURRAIT ENGENDRER DES BLESSURES GRAVES

Boulonner le palier de pied sur le boitard d'entrée 0-056-10-10



Épaulement

Noix repère 0-056-00-24
Et vis HC dia. 8x10 cuvettes

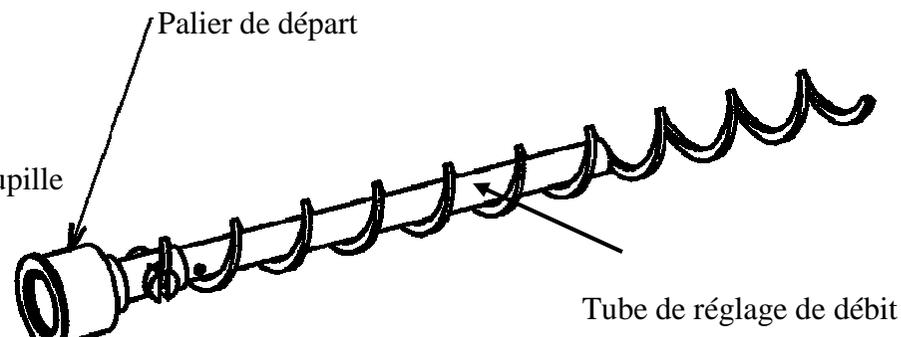


Épaulement

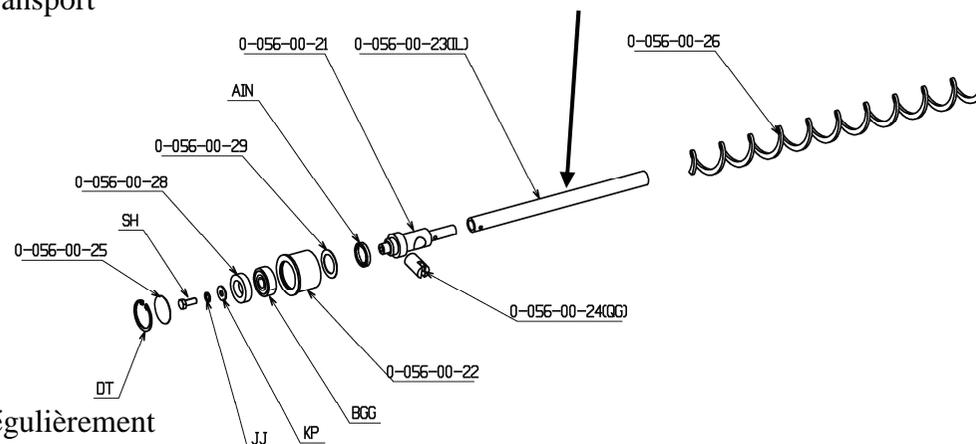
Noix repère 0-056-00-24
Et vis HC dia. 8x10 cuvettes

REGULATION DE DEBIT

Sur le palier de pied se trouve monté le tube de réglage de débit fixé par une goupille. Pour augmenter le débit de la vis, on peut enlever ou raccourcir ce tube.



Un système de marteau ou de vibreur doit être mis en place seulement dans les cas de transport d'un produit très visqueux et qui ne tombe pas de son propre poids.



ENTRETIEN

- ✓ contrôler le jeu des articulations et le serrage de tous les éléments mécaniques régulièrement
- ✓ contrôler le jeu des paliers, en cas d'usure trop importante, remplacer immédiatement l'élément concerné.
- ✓ procéder au dépoussiérage du moteur lorsque celui-ci est encrassé
- ✓ pour l'entretien du motoréducteur, se référer aux instructions du fabricant



REPARATION DE LA SPIRE

La spire peu toujours être ressoudée pour un dépannage .cette soudure n'est qu'une solution de dépannage et en aucun cas une solution durable car le fait de soudée la spire affaiblis ses caractéristiques mécaniques

Il suffit de faire juxtaposer les deux bouts de spire cassée sur un demi-tour de filet



Les bloquer avec une pince étau

Faire 2 points de soudure a l'intérieur au niveau de chaque extrémité SANS TROP D'INTENSITEE pour ne pas trop détremper la vis

Le fait de souder avec trop d'intensité affaibli considérablement les caractéristiques mécaniques de la spire

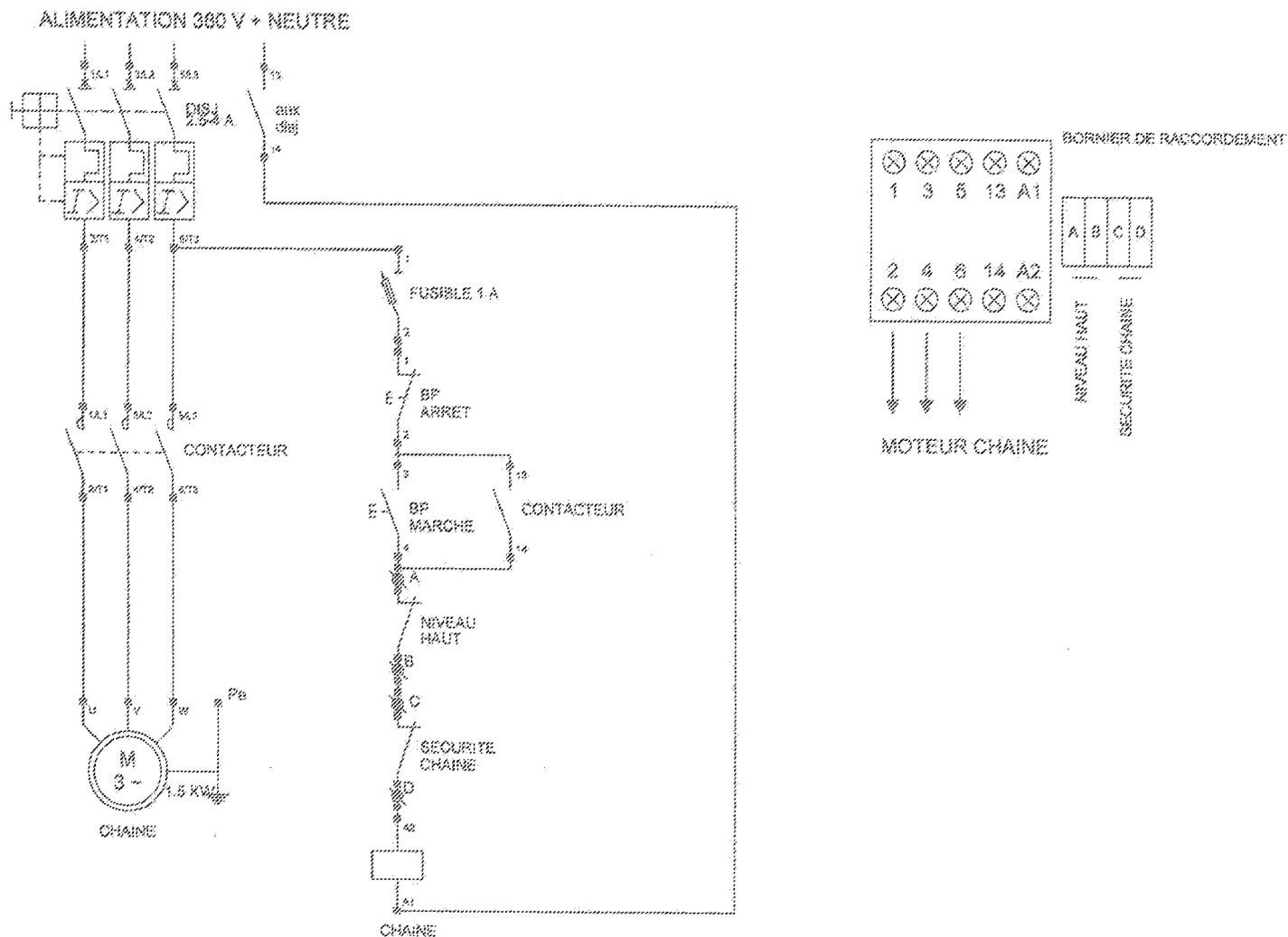
Au Besoin meuler légèrement l'extérieur de la vis afin qu'il n'y ait pas d'aspérité sur le tube.

Procéder au remontage de l'ensemble.

Mesurer la longueur du circuit et passer une commande pour la spire de remplacement.



RACCORDEMENT ELECTRIQUE





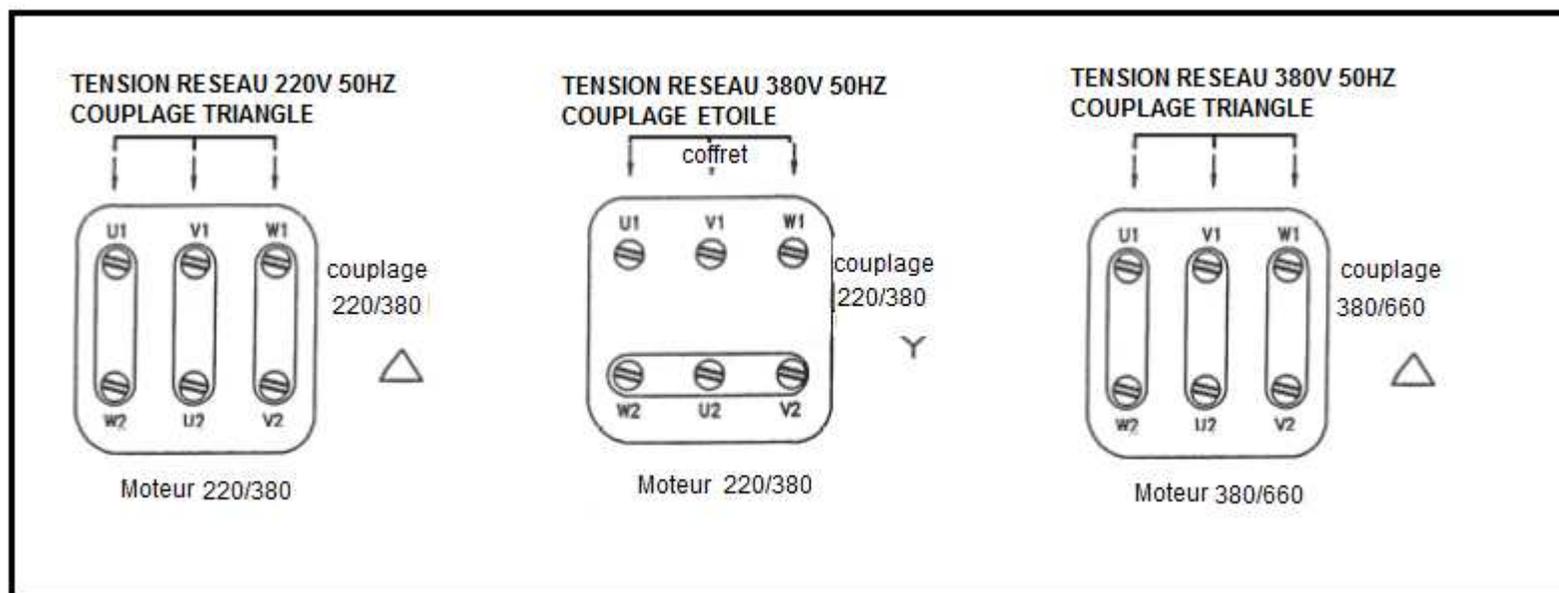
Les branchements électriques du moteur sont à effectuer suivant les indications ci-après et sur réseau 380v triphasé.

Connecter le câble d'alimentation aux bornes U1, V1 et W1

Relier également le conducteur de protection au point de terre situé à l'intérieur de la boîte à bornes du moteur.

Il est impératif de monter un système de protection et de coupure de l'alimentation électrique du moteur.

ATTENTION POUR LE COUPLAGE DU MOTEUR SE REFERER A LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE



En cas de fonctionnement du moteur dans le mauvais sens de rotation, inverser deux phases sur le bornier.



SECURITE GENERALE

TOY
S.A.S RENE TOY

Protéger vos mains Protéger vos yeux Protéger vos pieds Protéger vos oreilles

DANGER

RESPECTER LES CONSIGNES DE SECURITE

ARRET COMPLET DE VOTRE INSTALLATION AVANT TOUTE INTERVENTION OU DEPANNAGE

Sécurité **Sectionneur général**

PAS DE MODIFICATION DE NOTRE MATERIEL SANS NOUS CONSULTER



ATTESTATION DE CONFORMITE

Aux règles d'hygiène et de sécurité du Travail (Application de l'article RR233-73- R233-76 et R233-83-2 du Code du Travail).

Le constructeur, S.A.S RENE TOY, Route des Reclusages à MONTOIRE Sur le Loir (41800), certifie que le matériel neuf désigné ci-après :

Type : vis souple diamètre 60 mm.

Entrainement : ELECTRIQUE

Puissance :CV

Est conforme :

Aux dispositions des articles R. 233-85 à R. 233-106 du code du travail.

Aux prescriptions du décret n° 92 – 767 du 29 juillet 1992.

Arrêté applicable au 1^{er} janvier 1993



BON DE COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE

Nom de client :

N° de Client :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Mail :

Nom et Type d'appareil :

Numéro de série

Année de fabrication :

Vous pouvez passer commande des pièces de rechange, par fax, téléphone ou par mail :

	Numéro de pièce	Désignation	Quantité
1	_____	_____	_____
2	_____	_____	_____
3	_____	_____	_____
4	_____	_____	_____
5	_____	_____	_____
6	_____	_____	_____
7	_____	_____	_____
8	_____	_____	_____
9	_____	_____	_____
10	_____	_____	_____

